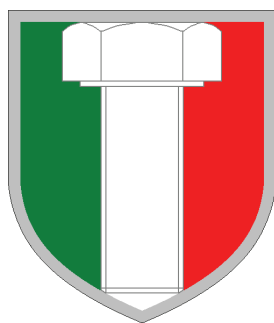


BULLONERIE GALVIT



351 Articoli
235 Disegni
509 riferimenti a Norme

IL CATALOGO TECNICO

Specializzati in tecniche di Kanban e Lean Production

Soluzioni logistiche e gestionali
efficaci, semplici, personalizzate.

BULLONERIE GALVIT srl

Esperienza e Innovazione

www.bulloneriegalvit.it

Bulloneria

Bulloneria Speciale

Torneria

Kanban

Utensileria

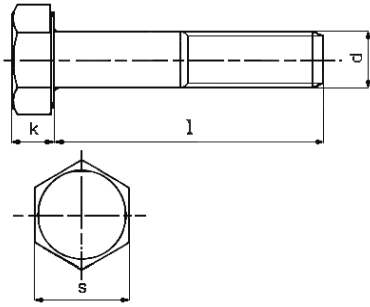
Fissaggi

Materiali, dimensioni, tolleranze, sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
Quanto indicato nel presente catalogo ha scopo puramente indicativo.
Bullonerie Galvit declina qualsiasi responsabilità derivante dalle informazioni qui contenute.

**TUTTE LE MISURE,
SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO,
SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI**

Tabelle da pag. 87

Indice e comparazione norme da pg. 91

**VITE TESTA ESAGONALE PARZIALMENTE FILETTATA PASSO GROSSO**

TE

UNI 5737 DIN 931 ~ISO 4014

La norma ISO 4014 differisce dalle norme UNI e DIN per la dimensione "s" nei diametri M10, M12, M14, M22

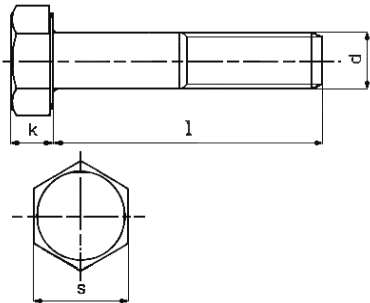
MATERIALE:

ACCIAIO 8.8 - 10.9

INOX A2-A4

d	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5
s	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32
K	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	12	13	14
FIL.	$l \leq 125$	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46
	$125 < l \leq 200$				28	32	36	40	44	48	52
	$l > 200$					45	49	53	57	61	65
Lungh	25/70	25/80	30/90	35/110	40/160	45/360	50/360	55/500	65/400	65/500	70/400

d	24x3	27x3	30x3,5	33x3,5	36x4	39x4	42x4,5	45x4,5	48x5	56x5,5	64x6
s	36	41	46	50	55	60	65	70	75	85	95
K	15	17	19	21	23	25	26	28	30	35	40
FIL.	$l \leq 125$	54	60	66	72	78	84	90	96	102	
	$125 < l \leq 200$	60	66	72	78	84	90	96	102	108	
	$l > 200$	73	79	85	91	97	103	109	115	121	137
Lungh	80/500	90/400	90/500	100/400	100/500	110/400	120/500	130/400	130/400	220/340	260/360

**VITE TESTA ESAGONALE PARZIALMENTE FILETTATA PASSO FINE**

TE MB

UNI 5738 DIN 960 ~ISO 8765

La norma ISO 8765 differisce dalle norme UNI e DIN per la dimensione "s" nei diametri M10, M12, M14, M22

MATERIALE:

ACCIAIO 8.8 - 10.9

d	8x1	10x1,25	12x1,25	14x1,5	16x1,5	18x1,5	20x1,5	22x1,5	24x2
s	13	17	19	22	24	27	30	32	36
K	5,5	7	8	9	10	12	13	14	15
FIL.	$l \leq 125$	22	26	30	34	38	42	46	50
	$125 < l \leq 200$	28	32	36	40	44	48	52	56
	$l > 200$			49	53	57	61	65	69
Lungh	35/110	40/150	45/300	50/300	65/300	60/300	65/300	70/300	75/300

d	27x2	30x2	33x2	36x3	39x3	42x3	45x3	48x3
s	41	46	50	55	60	65	70	75
K	17	19	21	23	25	26	28	30
FIL.	$l \leq 125$	60	66	72	78	84	90	96
	$125 < l \leq 200$	66	72	78	84	90	96	102
	$l > 200$	79	85	91	97	103	109	115
Lungh	90/300	90/300	100/300	100/300	120/300	120/300	130/300	130/300

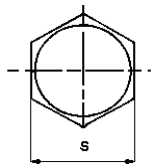
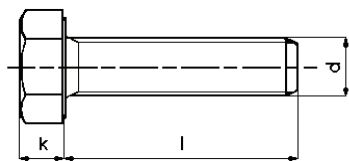


VITE TESTA ESAGONALE INTERAMENTE FILETTATA PASSO GROSSO

TE

UNI 5739 DIN 933 ~ISO 4017

La norma ISO 4017 differisce dalle norme UNI e DIN per la dimensione "s" nei diametri M10, M12, M14, M22



MATERIALE:

- FERRO 4.8
- ACCIAIO 8.8-10.9
- INOX A2-A4
- OTTONE
- NYLON

d	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5
s	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30
K	2	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	12	13
Lungh	6/25	8/50	8/65	8/75	10/110	12/130	16/140	20/200	20/300	35/200	35/300

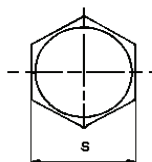
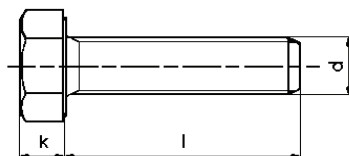
d	22x2,5	24x3	27x3	30x3,5	33x3,5	36x4	39x4	42x4,5	45x4,5	48x5
s	32	36	41	46	50	55	60	65	70	75
K	14	15	17	19	21	23	25	26	28	30
Lungh	40/200	40/300	50/200	50/300	300/200	60/300	80/200	80/200	100/300	100/200

VITE TESTA ESAGONALE INTERAMENTE FILETTATA PASSO FINE

TE MB

UNI 5740 DIN 961 ~ISO 8676

La norma ISO 8676 differisce dalle norme UNI e DIN per la dimensione "s" nei diametri M10, M12, M14, M22



MATERIALE:

- ACCIAIO 8.8-10.9

d	8x1	10x1,25	12x1,25	14x1,5	16x1,5	18x1,5	20x1,5	22x1,5	24x2
s	13	17	19	22	24	27	30	32	36
K	5,5	7	8	9	10	12	13	14	15
Lungh	16/70	16/70	16/200	20/220	20/200	30/200	30/200	40/200	40/200

d	27x2	30x2	33x2	36x3	39x3	42x3	45x3	48x3
s	41	46	50	55	60	65	70	75
K	17	19	21	23	25	26	28	30
Lungh	50/200	50/200	50/200	60/200	80/200	80/200	100/200	100/200

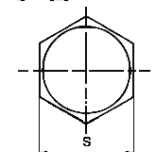
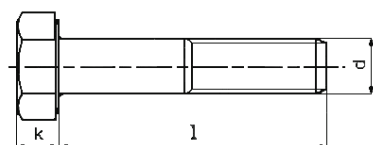
VITE TESTA ESAGONALE LARGA PASSO GROSSO PER CARPENTERIA

TE PER CARPENTERIA

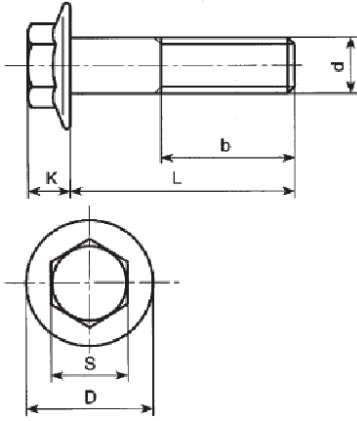
UNI 5712 DIN 6914

MATERIALE:

- ACCIAIO 10.9



d	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5	24x3	27x3
s	22	24	27	30	32	36	41	46
K	8	9	10	12	13	14	15	17
FIL.	21 x l ≤40	23 x l ≤40	26 x l ≤70	28 x l ≤70	31 x l ≤85	32 x l ≤85	34 x l ≤85	37 x l ≤95
	23 x l >40	25 x l >40	28 x l >70	30 x l >70	33 x l >85	34 x l >85	37 x l >85	39 x l >95
Lungh	30/70	35/110	40/105	40/105	55/130	60/130	65/150	70/150

**VITE TESTA ESAGONALE FLANGIATA PASSO GROSSO**

TE/FR ZIGRINATA

DIN 6921 ISO 8100

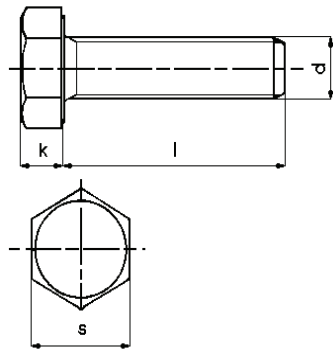
MATERIALE:

FERRO 4.8

ACCIAIO 8.8-10.9

INOX A2

d		5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	20x2,5
s		8	10	13	15	16	18	21	27
K		5,4	6,6	8,1	9,2	11,5	12,8	14,4	17,1
D		11,8	14,2	18	22,3	26,6	30,5	35	43
FIL.	$l \leq 125$	16	18	22	26	30	34	38	46
	$125 < l \leq 200$			28	32	36	40	44	52
tutto fil fino a L		20	25	30	35	40	45	50	60
Lungh		10/50	12/80	16/120	16/120	20/120	30/120	35/150	55/150

**VITE TESTA ESAGONALE FILETTATURA UNC PASSO GROSSO**

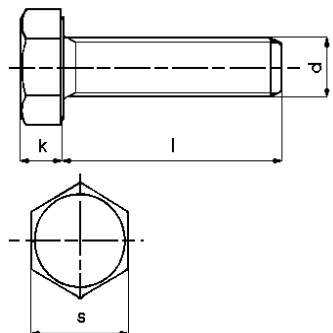
TE UNC

UNC ANSI B 18.2.1 American Standard B 1.1

MATERIALE:

ACCIAIO 8.8

d	1/4-20	5/16-18	3/8-16	7/16-14	1/2-13	9/16-12	5/8-11	3/4-10	7/8-9	1"-8
s	11,11	12,7	14,28	15,87	19,05	20,63	23,81	28,57	33,33	38,10
K	5/32"	13/64"	15/64"	9/32"	5/16"	23/64"	25/64"	15/32"	35/64"	39/64"
FIL.	3/4"	7/8"	1"	1-1/8"	1-1/4"	1-3/8"	1-1/2"	1-3/4"	2"	2-1/4"
Lungh	1/2-2.1/2	1/2-4"	5/8-4.1/2	3/4-4.1/2	3/4-7"	1"-4"	1"-7"	1.1/4-7"	1.1/2-7"	2"-7"

**VITE TESTA ESAGONALE FILETTATURA UNF PASSO FINE**

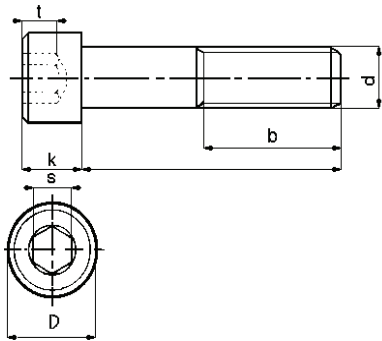
TE UNF

UNF ANSI B 18.2.1 American Standard B 1.1

MATERIALE:

ACCIAIO 8.8

d	1/4-28	5/16-24	3/8-24	7/16-20	1/2-20	9/16-18	5/8-18	3/4-16	7/8-14	1"-12
s	11,11	12,7	14,28	15,87	19,05	20,63	23,81	28,57	33,33	38,10
K	5/32"	13/64"	15/64"	9/32"	5/16"	23/64"	25/64"	15/32"	35/64"	39/64"
FIL.	3/4"	7/8"	1"	1-1/8"	1-1/4"	1-3/8"	1-1/2"	1-3/4"	2"	2-1/4"
Lungh	1/2-2.1/2	1/2-4"	5/8-4.1/2	3/4-4.1/2	3/4-7"	1"-4"	1"-7"	1.1/4-7"	1.1/2-7"	2"-7"


VITE TESTA CILINDRICA CON ESAGONO INCASSATO PASSO GROSSO

TCEI

UNI 5931 DIN 912 ISO 4762

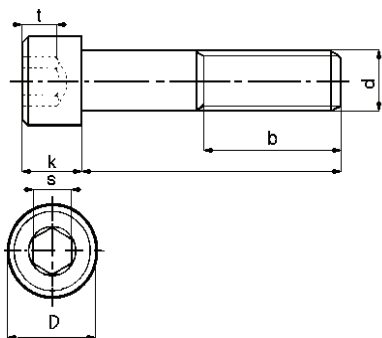
MATERIALE:

ACCIAIO 8.8 - 10.9 - 12.9

INOX A2-A4

d	3x0,5	4x07	5x08	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18
s	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14
t	1,3	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9
Fil	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48
tutto fil fino a L		25	25	30	35	40	50	55	60	65
Lungh	5/30	6/70	8/220	8/300	12/300	16/300	20/300	25/300	25/400	40/300

d	20x2,5	22x2,5	24x3	27x3	30x3,5	33x3,5	36x4	39x4	42x4,5
D	30	33	36	40	45	50	54	58	63
K	20	22	24	27	30	33	36	39	42
s	17	17	19	19	22	24	27	27	32
t	10	11	12	13,5	15,5	18	19	21	24
Fil	52	56	60	66	72	78	84	90	96
tutto fil fino a L	70	70	80	90	100	100	110	120	130
Lungh	40/400	50/300	50/400	50/300	50/400	70/300	70/400	90/300	90/400


VITE TESTA CILINDRICA CON ESAGONO INCASSATO PASSO FINE

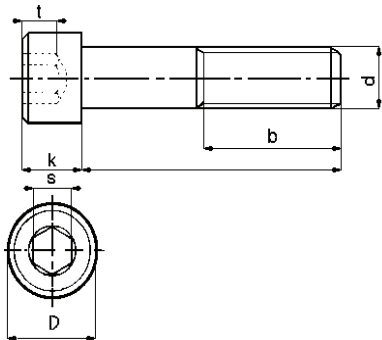
TCEI MB

UNI 5932 DIN 912 ISO 21269

MATERIALE:

ACCIAIO 8.8 - 10.9 - 12.9

d	8x1	10x1	10x1,25	12x1,25	12x1,5	14x1,5	16x1,5	18x1,5	20x1,5	22x1,5	24x2	27x2	30x2	33x2	36x3
D	13	16	16	18	18	21	24	27	30	33	36	40	45	50	54
K	8	10	10	12	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36
s	6	8	8	10	10	12	14	14	17	17	19	19	22	24	27
t	4	5	5	6	6	7	8	9	10	11	12	13,5	15,5	18	19
Fil	28	32	32	36	36	40	44	48	52	56	60	66	72	78	84
tutto fil fino a L	35	40	40	50	50	55	60	65	70	70	80	90	100	100	110
Lungh	12/100	16/100	16/200	20/200	20/200	30/140	30/200		40/200		50/180				



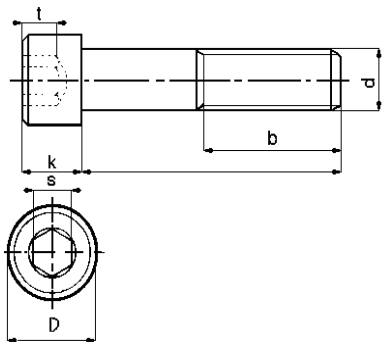
VITE TESTA CILINDRICA CON ESAGONO INCASSATO UNC

TCEI UNC
DIN 912 ASME B 18.3

MATERIALE:
ACCIAIO 12.9
INOX A2-A4

d	1-64	2-65	3-48	4-40	5-40	6-32	8-32	10-24	1/4-20
D	2,99	3,55	4,08	4,64	5,2	5,74	6,85	7,92	9,52
K	185	2,18	2,51	2,84	3,17	3,5	4,16	4,82	6,35
s	1,57	1,98	1,98	2,38	2,38	2,76	3,58	3,96	4,77
t	0,78	0,96	1,11	1,29	1,44	1,62	1,95	2,28	3,05
b min	15,74	15,74	15,74	19,05	19,05	19,05	22,35	22,35	25,4
b max	19,55	20,32	21,08	25,15	25,4	26,27	32,25	38,1	39,1
Lungh	1/4-5/8	1/4-3/4	1/4-1"	1/4-1"1/2	1/4-1"1/2	1/4-2"1/2	5/16-2"1/2	5/16-3"	1/4-6"

d	5/16-18	3/8-16	7/16-14	1/2-13	5/8-11	3/4-10	7/8-9	1"-8
D	11,91	14,27	16,66	19	23,82	28,57	33,32	38,1
K	7,82	9,52	11,12	12,7	15,87	19,05	22,22	25,4
s	6,35	7,92	9,52	9,52	12,7	15,87	19,05	19,05
t	3,83	4,62	5,41	6,22	7,8	9,39	10,97	12,57
b min	28,45	31,75	35,05	38,1	44,45	50,8	57,12	63,5
b max	43,43	49,27	55,11	60,45	71,62	82,55	93,72	104,64
Lungh	1/4-6"	1/4-6"	1/4-6"	1/4-7"	1/4-7"	1/4-7"	5/16-7"	5/16-7"



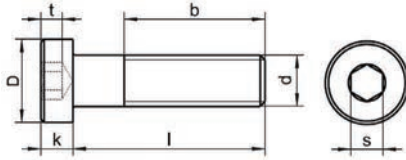
VITE TESTA CILINDRICA CON ESAGONO INCASSATO UNF

TCEI UNF
DIN 912 ASME B 18.3

MATERIALE:
ACCIAIO 12.9
INOX A2-A4

d	0-80	1-72	2-64	3-56	4-48	5-44	6-40	8-36	10-32
D	2,43	2,99	3,55	4,08	4,64	5,2	5,74	6,85	7,92
K	1,52	185	2,18	2,51	2,84	3,17	3,5	4,16	4,82
s	1,27	1,57	1,98	1,98	2,38	2,38	2,76	3,58	3,96
t	0,63	0,78	0,96	1,11	1,29	1,44	1,62	1,95	2,28
b min	12,7	15,74	15,74	15,74	19,05	19,05	19,05	22,35	22,35
b max	15,74	19,55	20,32	21,08	25,15	25,4	26,27	32,25	38,1
Lungh	1/4-3/4	1/4-5/8	1/4-3/4	1/4-1"	1/4-1"1/2	1/4-1"1/2	1/4-2"1/2	5/16-2"1/2	5/16-3"

d	1-28	5/16-24	3/8-24	7/16-20	1/2-20	5/8-18	3/4-16	7/8-14	1"-12
D	9,52	11,91	14,27	16,66	19	23,82	28,57	33,32	38,1
K	6,35	7,82	9,52	11,12	12,7	15,87	19,05	22,22	25,4
s	4,77	6,35	7,92	9,52	9,52	12,7	15,87	19,05	19,05
t	3,05	3,83	4,62	5,41	6,22	7,8	9,39	10,97	12,57
b min	25,4	28,45	31,75	35,05	38,1	44,45	50,8	57,12	63,5
b max	39,1	43,43	49,27	55,11	60,45	71,62	82,55	93,72	104,64
Lungh	1/4-6"	1/4-6"	1/4-6"	1/4-6"	1/4-7"	1/4-7"	1/4-7"	5/16-7"	5/16-7"

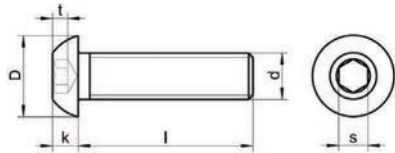


VITE TESTA CILINDRICA BASSA CON ESAGONO INCASSATO P.GROSSO

TCEI RIBASSATA
UNI 9327 DIN 7984

MATERIALE:
ACCIAIO 8.8 - 10.9
INOX A2-A4

d	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5	24x3
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36
K	2	2,8	3,5	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
s	2	2,5	3	4	5	7	8	10	12	12	4	14	17
b	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54
tutto fil fino a L		20	25	25	30	35	45	55	60	60	70	70	80
Lungh	5/20	6/25	10/30	10/40	16/60	16/70	20/80	30/80	30/80	40/100	40/100	50/100	50/100

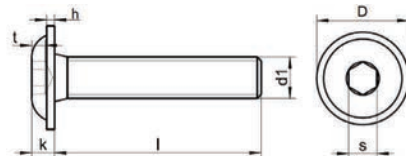


VITE TESTA BOMBATA CON ESAGONO INCASSATO PASSO GROSSO

TBEI
UNI 7380 ISO 7380

MATERIALE:
ACCIAIO 10.9 - 12.9
INOX A2-A4

d	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	16x2
D	5,7	7,6	9,5	10,5	14	18	21	28
K	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6	8,8
s	2	2,5	3	4	5	6	8	10
t	1,04	1,7	2,2	2,4	3,2	3,8	4,7	5,2
Lungh	5/16	6/25	6/30	8/50	10/100	10/100	20/100	25/100

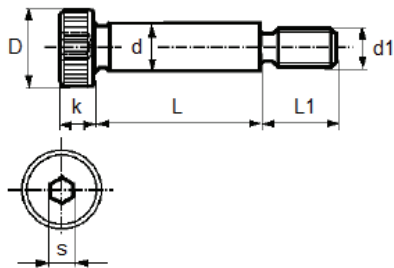


VITE TESTA BOMBATA ESAGONO INCASSATO P.GROSSO FLANGIATA

TBEI FLANGIATA
UNI 7380 FLANG. ISO 7380 FLANG.

MATERIALE:
ACCIAIO 10.9
INOX A2

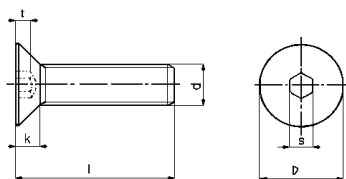
d	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25
D	6,9	9,4	11,8	13,6	17,8
k	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4
t	1,4	1,7	2,2	2,4	3,2
h	0,7	0,8	0,9	1,2	1,5
s	2	2,5	3	4	5
Lungh	4/25	4/30	5/40	6/60	8/70

**VITE TESTA CILINDRICA CON ESAGONO INC. GAMBO RETTIFICATO**

TCEI G. RETT. (TOLLERANZA: h8 oppure f9)

ISO 7379MATERIALE:
ACCIAIO 12.9

d	6	8	10	12	16	20	24
d1	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	16x2	20x2,5
D	10	13	16	18	24	30	36
k	4,5	5,5	7	8	11	14	16
L1	9,5	11	13	16	18	22	27
s	3	4	5	6	8	10	12
Lungh	10/40	12/50	15/80	16/100	30/120	40/120	50/120

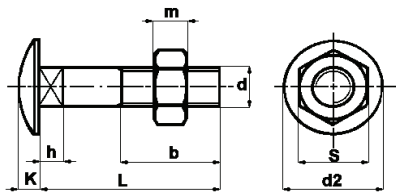
**VITE TESTA SVASATA PIANA CON ESAGONO INCASSATO PASSO GROSSO**

TSPEI

UNI 5933 DIN 7991 ISO 10642MATERIALE:
ACCIAIO 10.9
INOX A2

d	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75
Svasatura testa	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°
D	6	8	10	12	16	20	24
K	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5
s	2	2,5	3	4	5	6	8
t	1,3	1,8	2,3	2,5	3,5	4,4	4,6
tutto fil fino a L	20	25	30	35	45	45	55
Lungh	6/30	6/40	8/50	10/150	12/200	16/200	20/150

d	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	24x3	30x2
Svasatura testa	90°	90°	90°	90°	60°	60°
D	27	30	30	36	39	49
K	7	7,5	8	8,5	14	17
s	10	10	12	12	14	17
t	4,8	5,3	5,5	5,9	10,3	12
tutto fil fino a L	55	60	60	70	90	110
Lungh	30/120	25/200	50/200	50/200	50/200	50/200



BULLONE TESTA TONDA QUADRO SOTTOTESTA

TTDE (ovvero VITE TTQST CON DADO ESAGONALE UNI 5588)

UNI 5732 DIN 603

VITE TESTA TONDA CON QUADRO SOTTOTESTA

TTQST (ovvero solo VITE)

UNI 5731 ISO 8677

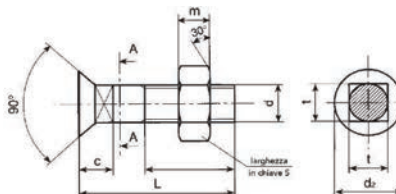
MATERIALE:

FERRO 6.8

ACCIAIO 8.8

INOX A2-A4

d		5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	16x2
d2		13	16	20	24	30	38
K		2,5	3	4	5	6	8
h		3,5	4	5	6	8	12
s		8	10	13	17	19	24
m		4	5	6,5	8	10	13
b	L≤125	16	18	22	26	30	38
	L>125		24	28	32	36	44
tutto fil fino a L		30	30	35	40	45	40
lunghezza		12/90	12/150	16/200	20/200	25/200	35/200



BULLONE TESTA SVASATA PIANA CON QUADRO SOTTOTESTA

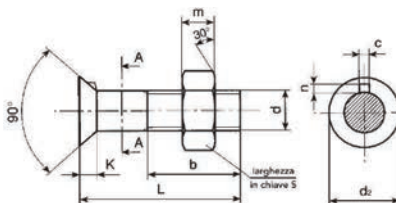
TSPQST

UNI 6104 DIN 608

MATERIALE:

ACCIAIO 4.6

d	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	20x2,5	22x2,5
b	26	30	34	38	46	50
d2	20	24	28	32	36	40
c	10	12	14	16	18	20
t	10	12	14	16	20	22
S	17	19	22	24	30	32
m	8	10	11	13	16	18
Lungh	25/60	30/60	40/60	40/60	50/100	50/100



BULLONE TESTA SVASATA PIANA CON NASELLO

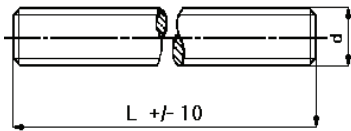
TSPN

UNI 6105 DIN 604

MATERIALE:

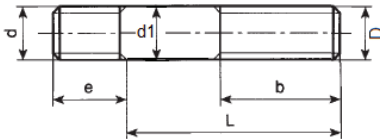
ACCIAIO 4.6

d	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	20x2,5	22x2,5
b	26	30	34	38	46	50
d2	20	24	28	32	36	40
K	5,3	6,7	6,9	8,1	8,5	8,9
n	2,7	2,7	3,3	3,5	4,2	4,8
S	17	19	22	24	30	32
m	8	10	11	13	16	18
Lungh	25/60	30/60	40/60	40/60	50/100	50/100

**BARRA FILETTATA PASSO GROSSO - PASSO FINE DA 1 METRO
BARRA FILETTATA PASSO GROSSO - PASSO FINE DA 2 E 3 METRI****UNI 4047 DIN 975**

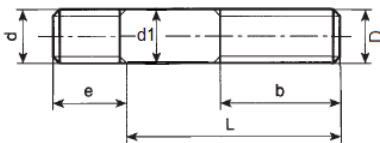
MATERIALE:
 FERRO 4.6
 C40
 ACCIAIO 8.8 - 10.9
 INOX A2-A4
 OTTONE

d	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
d	24	27	30	33	39	42	45	48	52	56	60	60

**VITE PRIGIONIERA A RADICE CORTA A PASSO GROSSO****PRIGIONIERO
UNI 5909 DIN 938**

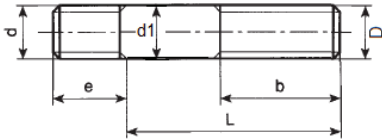
MATERIALE:
 FERRO 4.8
 ACCIAIO 8.8 - 10.9
 INOX A2

d toll. 2m	D toll. 6g	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5	24x3
e		5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
d1 h12		5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
b	L ≤ 125	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54
	125 < L ≤ 200	-	-	-	-	36	40	44	48	52	56	60
Lungh		20/50	20/70	20/100	20/120	25/140	25/160	30/170	30/180	35/200	45/200	45/200

**VITE PRIGIONIERA A RADICE CORTA A PASSO FINE****PRIGIONIERO MB
UNI 5910**

MATERIALE:
 FERRO 4.8
 ACCIAIO 8.8 - 10.9
 INOX A2

d toll. 2m	D toll. 6g	8x1	10x1,25	12x1,25	14x1,5	16x1,5	18x1,5	20x1,5	22x1,5	24x2
e		8	10	12	14	16	18	20	22	24
d1 h12		8	10	12	14	16	18	20	22	24
b	L ≤ 125	22	26	30	34	38	42	46	50	54
	125 < L ≤ 200	-	-	36	40	44	48	52	56	60
Lungh		20/100	20/120	25/140	25/160	30/170	30/180	35/200	45/200	45/200

**VITE PRIGIONIERA A RADICE MEDIA A PASSO GROSSO**

PRIGIONIERO

UNI 5911

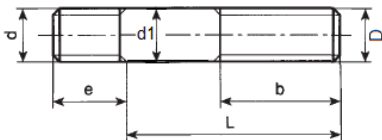
MATERIALE:

FERRO 4.8

ACCIAIO 8.8 - 10.9

INOX A2

d toll. 2m	D toll. 6g	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5	24x3
e		7	9	12	15	18	20	22	25	28	30	32
d1 h12		5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
b	L ≤ 125	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54
	125 < L ≤ 200	-	-	-	-	36	40	44	48	52	56	60
Lungh		20/50	20/70	20/100	20/120	25/140	25/160	30/170	30/180	35/200	45/200	45/200

**VITE PRIGIONIERA A RADICE MEDIA A PASSO FINE**

PRIGIONIERO MB

UNI 5912

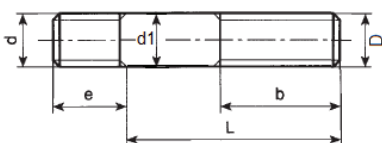
MATERIALE:

FERRO 4.8

ACCIAIO 8.8 - 10.9

INOX A2

d toll. 2m	D toll. 6g	10x1,25	12x1,25	14x1,5	16x1,5	18x1,5	20x1,5	22x1,5	24x2
e		15	18	20	22	25	28	30	32
d1 h12		10	12	14	16	18	20	22	24
b	L ≤ 125	26	30	34	38	42	46	50	54
	125 < L ≤ 200	-	36	40	44	48	52	56	60
Lungh		20/120	25/140	25/160	30/170	30/180	35/200	45/200	45/200

**VITE PRIGIONIERA A RADICE MEDIA PASSO FINE/GROSSO**

PRIGIONIERO

UNI 5913

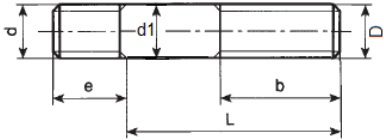
MATERIALE:

FERRO 4.8

ACCIAIO 8.8 - 10.9

INOX A2

d toll. 2m		8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5
D toll. 6g		8x1	10x1,25	12x1,25	14x1,5	16x1,25	18x1,5	20x1,5
e		12	15	18	20	22	25	28
d1 h12		8	10	12	14	16	18	20
b	L ≤ 125	22	26	30	34	38	42	46
	125 < L ≤ 200	-	-	36	40	44	48	52
Lungh		20/100	20/120	25/140	25/160	30/170	30/180	35/200

**VITE PRIGIONIERA A RADICE LUNGA PASSO GROSSO**

PRIGIONIERO

UNI 5914 DIN 835

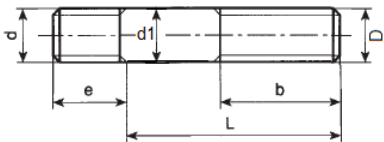
MATERIALE:

FERRO 4.8

ACCIAIO 8.8 - 10.9

INOX A2

d toll. 2m	D toll. 6g	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5	24x3
e		10	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48
d1 h12		5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
b	L≤125	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54
	125<L≤200	-	-	-	-	36	40	44	48	52	56	60
Lungh		20/50	20/70	20/100	20/120	25/140	25/160	30/170	30/180	35/200	45/200	45/200

**VITE PRIGIONIERA A RADICE LUNGA A PASSO FINE**

PRIGIONIERO MB

UNI 5915

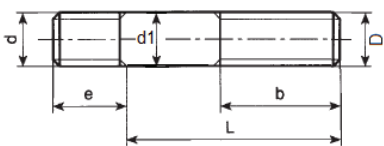
MATERIALE:

FERRO 4.8

ACCIAIO 8.8 - 10.9

INOX A2

d toll. 2m	D toll. 6g	10x1,25	12x1,25	14x1,5	16x1,5	18x1,5	20x1,5	22x1,5	24x2
e		20	24	28	32	36	40	44	48
d1 h12		10	12	14	16	18	20	22	24
b	L≤125	26	30	34	38	42	46	50	54
	125<L≤200	-	36	40	44	48	52	56	60
Lungh		20/120	25/140	25/160	30/170	30/180	35/200	45/200	45/200

**VITE PRIGIONIERA A RADICE LUNGA PASSO FINE/GROSSO**

PRIGIONIERO

UNI 5916

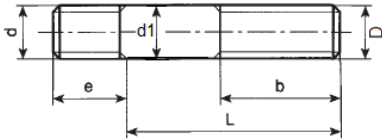
MATERIALE:

FERRO 4.8

ACCIAIO 8.8 - 10.9

INOX A2

d toll. 2m		8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5
D toll. 6g		8x1	10x1,25	12x1,25	14x1,5	16x1,25	18x1,5	20x1,5
e		16	20	24	28	32	36	40
d1 h12		8	10	12	14	16	18	20
b	L≤125	22	26	30	34	38	42	46
	125<L≤200	-	-	36	40	44	48	52
Lungh		20/100	20/120	25/140	25/160	30/170	30/180	35/200

**VITE PRIGIONIERA A RADICE EXTRA LUNGA PASSO GROSSO**

PRIGIONIERO

UNI 5917

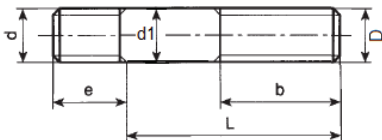
MATERIALE:

FERRO 4.8

ACCIAIO 8.8 - 10.9

INOX A2

d toll. 2m	D toll. 6g	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5	24x3
e		13	15	20	25	32	35	40	45	50	55	60
d1 h12		5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
b	L ≤ 125	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54
	125 < L ≤ 200	-	-	-	-	36	40	44	48	52	56	60
Lungh		20/50	20/70	20/100	20/120	25/140	25/160	30/170	30/180	35/200	45/200	45/200

**VITE PRIGIONIERA A RADICE EXTRA LUNGA A PASSO FINE**

PRIGIONIERO MB

UNI 5918

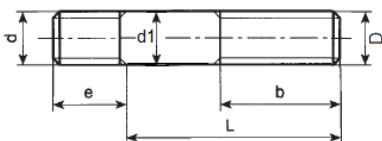
MATERIALE:

FERRO 4.8

ACCIAIO 8.8 - 10.9

INOX A2

d toll. 2m	D toll. 6g	10x1,25	12x1,25	14x1,5	16x1,5	18x1,5	20x1,5	22x1,5	24x2
e		25	32	35	40	45	50	55	60
d1 h12		10	12	14	16	18	20	22	24
b	L ≤ 125	26	30	34	38	42	46	50	54
	125 < L ≤ 200	-	36	40	44	48	52	56	60
Lungh		20/120	25/140	25/160	30/170	30/180	35/200	45/200	45/200

**VITE PRIGIONIERA A RADICE EXTRA LUNGA PASSO FINE/GROSSO**

PRIGIONIERO

UNI 5919

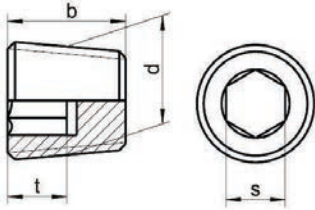
MATERIALE:

FERRO 4.8

ACCIAIO 8.8 - 10.9

INOX A2

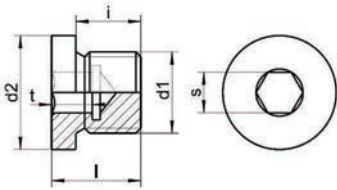
d toll. 2m		8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5
D toll. 6g		8x1	10x1,25	12x1,25	14x1,5	16x1,25	18x1,5	20x1,5
e		20	25	32	35	40	45	50
d1 h12		8	10	12	14	16	18	20
b	L ≤ 125	22	26	30	34	38	42	46
	125 < L ≤ 200	-	-	36	40	44	48	52
Lungh		20/100	20/120	25/140	25/160	30/170	30/180	35/200

**TAPPO CONICO CON ESAGONO INCASSATO****DIN 906**

MATERIALE:
 FERRO 5.8
 ACCIAIO 8.8
 INOX A2-A4
 OTTONE

d	6x1	8x1	10x1	12x1,5	14x1,5	16x1,5	18x1,5	20x1,5	22x1,5	24x1,5	26x1,5	30x1,5	36x1,5	38x1,5	42x1,5	42x2	48x1,5	48x2	52x1,5
t	4	4	4	5	5	5	5	5	6	6	6	7,5	7,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
b	6	8	8	10	10	10	10	10	10	12	12	12	15	15	18	18	20	20	20
s	3	4	5	6	7	8	8	10	10	12	12	17	19	19	22	22	24	24	24

d	R 1/8	R 1/4	R 3/8	R 1/2	R 3/4	R 1"	R 1.1/4	R 1.1/2	R 2"
t	4	5	5	5	6	6	11,5	11,5	16
b	8	10	10	10	12	12	18	20	22
s	5	7	8	10	12	17	22	24	32

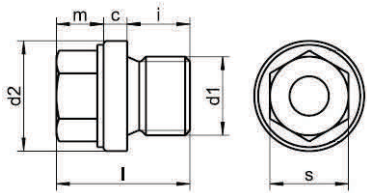
**TAPPO CILINDRICO CON ESAGONO INCASSATO****DIN 908**

MATERIALE:
 FERRO 5.8
 ACCIAIO 8.8
 INOX A2-A4
 OTTONE

d1	8x1	10x1	12x1,5	14x1,5	16x1,5	18x1,5	20x1,5	22x1,5	24x1,5	26x1,5	27x1,5
d2	12	14	17	19	21	23	25	27	29	31	32
l	11	11	15	15	15	16	18	18	18	20	20
i	8	8	12	12	12	12	14	14	14	16	16
t	5	5	7	7	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	9	9
s	4	5	6	6	8	8	10	10	12	12	12

d1	30x1,5	33x2	36x1,5	38x1,5	42x1,5	42x2	45x1,5	48x1,5	48x2	52x1,5
d2	36	39	42	44	49	49	52	55	55	60
l	20	21	21	21	21	21	21	21	21	21
i	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
t	9	9	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
s	17	17	19	19	22	22	22	24	24	24

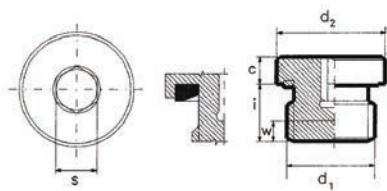
d1	G 1/8	G 1/4	G 3/8	G 1/2	G 3/4	G 1"	G 1.1/4	G 1.1/2	G 2"
d2	14	18	22	26	32	39	49	55	68
l	11	15	15	18	20	21	21	21	25
i	8	12	12	14	16	16	16	16	20
t	5	7	7,5	7,5	9	9	10,5	10,5	14
s	5	6	8	10	12	17	22	24	32

**TAPPO CILINDRICO CON ESAGONO ESTERNO****DIN 910**

MATERIALE:
FERRO 5.8
INOX A2-A4

d1	10x1	12x1,5	14x1,5	16x1,5	18x1,5	20x1,5	22x1,5	24x1,5	26x1,5	27x1,5
c	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4
d2	14	17	19	21	23	25	27	29	31	32
i	8	12	12	12	12	14	14	14	16	16
l	17	21	21	21	24	26	26	27	30	30
m	6	6	6	6	8	8	8	9	10	10
s	10	13	13	17	17	19	19	22	24	24

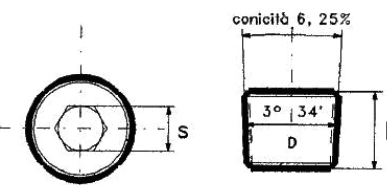
d1	30x1,5	33x2	36x1,5	38x1,5	42x1,5	42x2	45x1,5	48x1,5	48x2	52x1,5
c	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
d2	36	39	42	44	49	49	52	55	55	60
i	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
l	30	32	21	32	33	33	33	33	33	33
m	19	11	11	11	12	12	12	12	12	12
s	24	27	27	27	30	30	30	30	30	30

**TAPPO CILINDRICO ESAGONO INC. CON GURNIZIONE TRAPEZOIDALE****DIN 13 (misure metriche) ISO 228 (misure pollici)**

MATERIALE:
FERRO 5.8

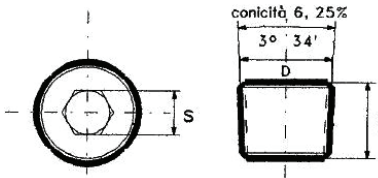
d1	10x1	12x1,5	14x1,5	16x1,5	18x1,5	20x1,5	22x1,5	24x1,5	26x1,5	27x1,5	33x2	42x1,5	48x1,5
c	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6,5	6,5	6,5
d2	14	17	19	22	24	26	27	30	32	32	40	50	55
i	8	12	12	12	12	14	14	14	16	16	16	16	16
w	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4
s	5	6	6	8	8	10	10	12	12	12	17	22	24

d1	G 1/8	G 1/4	G 3/8	G 1/2	G 3/4	G 1"	G 1 1/4	G 1 1/2
c	4	5	5	5	5	6,5	6,5	6,5
d2	14	19	22	27	32	40	50	55
i	8	12	12	14	16	16	16	16
w	3	3	3	4	4	4	4	4
s	5	6	8	10	12	17	22	24

**TAPPO CONICO CON ESAGONO INCASSATO GAS BSP**

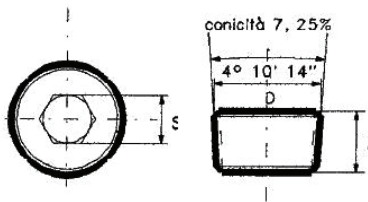
MATERIALE:
ACCIAIO Rc 32/38

D	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1"	1" 1/4	1" 1/2
Filetti/Pollice	28	19	19	14	14	14	11	11	11
Diam. Max D	9,2	12,4	15,9	19,9	21,9	25,4	31,9	40,6	46,5
l	9,5	12,7	14,3	17,4	19	20,6	25,4	31,7	31,7
s	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	9/16	5/8	3/4	3/4

**TAPPO CONICO CON ESAGONO INCASSATO NPTF DRY-SEAL**

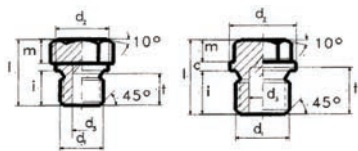
MATERIALE:
 ACCIAIO Rc 32/38 fino a 3/4
 ACCIAIO Rc 26/32 oltre 3/4
 OTTONE
 INOX A2

D	1/16	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1"	1" 1/4	1" 1/2
Filetti/Pollice	27	27	18	18	14	14	11,5	11,5	11,5
Diam. Max D	8,08	10,4	13,8	17,4	21,5	26,9	33,9	42,6	48,7
l	7,92	7,92	11,1	12,7	14,3	15,9	19	20,6	20,6
s	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8	9/16	5/8	3/4	1

**TAPPO CONICO CON ESAGONO INCASSATO NPTF LEVL-SEAL**

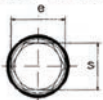
MATERIALE:
 ACCIAIO Rc 32/38 fino a 3/4
 ACCIAIO Rc 26/32 oltre 3/4
 OTTONE
 INOX A2

D	1/16	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1"	1" 1/4	1" 1/2
Filetti/Pollice	27	27	18	18	14	14	11,5	11,5	11,5
Diam. Max D	7,8	10,2	13,4	16,9	21,1	16,4	33,1	41,8	47,9
l	6,35	6,35	10,3	10,3	13,5	13,5	16,7	16,7	16,7
s	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8	9/16	5/8	3/4	1

**TAPPO CILINDRICO CON ESAGONO ESTERNO****DIN 7604**

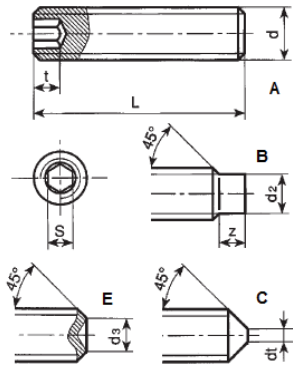
MATERIALE:
 FERRO 5.8

DA M8x1 A M16x1,5 DA M18x1,5 A M52x1,5



d1	AM10x1	AM12x1,5	AM14x1,5	AM16x1,5	AM18x1,5	AM22x1,5	AM26x1,5	AM30x1,5
c	0,5	0,5	0,5	0,5	2	2	2,5	2,5
d2	14	17	19	21	23	27	31	36
d3	-	-	-	-	10	14	16	20
i	6	9	9	9	9	9	9	9
l	10,5	15,5	15,5	15,5	17	17	19,5	19,5
m	4	6	6	6	6	6	8	8
s	14	17	19	22	17	19	22	22

d1	CM8x1	CM10x1	CM22x1,5	CM30x1,5	CM38x1,5	CM45x1,5	CM52x1,5
c	0,5	0,5	2	2,5	3	3	3
d2	12	14	27	36	44	52	60
d3	-	-	14	20	26	32	38
i	8	8	12	12	12	12	12
l	12,5	12,5	20	22,5	23	23	23
m	4	4	6	8	8	8	8
s	12	14	19	22	22	24	27

**VITE SENZA TESTA CON ESAGONO INCASSATO P.GROSSO (GRANO)**

STEI PUNTA PIANA A

UNI 5923 DIN 913 ISO 4026

STEI PUNTA TORNITA B

UNI 5925 DIN 915 ISO 4028

STEI PUNTA CONICA C

UNI 5927 DIN 914 ISO 4027

STEI PUNTA COPPA E

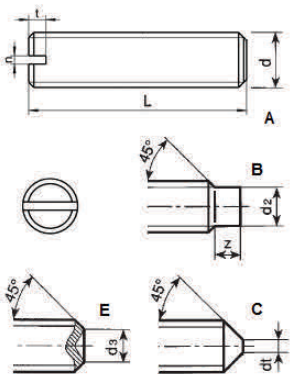
UNI 5929 DIN 916 ISO 4029

MATERIALE:

ACCIAIO 45H

INOX A2

d	3x0,5	4x07	5x08	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5	24x3
s	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10	10	12	12
t	1,2/2	1,5/2,5	2/3	2/3,5	3/5	4/6	4,8/8	5,5/9	6,4/10	7,2/11	8/12	9/13,5	10/15
d2 x z max	2x1,5	2,5x2	3,5x2,5	4x3	5,5x4	7x5	8,5x6	10x7	12x8	13x9	15x10	17x11	18x12
d3	1,4	2	2,5	3	5	6	7	8,5	10	11	13	15	16
Dt max	0,3	0,4	0,5	1,5	2	2,5	3	4	4	5	5	6	6
Lungh	3/20	4/30	5/40	5/50	6/50	10/60	12/60	16/70	16/70	20/70	20/70	25/70	25/70

**VITE SENZA TESTA CON TAGLIO CACCIAVITE P.GROSSO (GRANO T-)**

ST- PUNTA PIANA A

UNI 6113 DIN 551 ISO 7466

ST- PUNTA TORNITA B

UNI 6115 DIN 417 ISO 7435

ST- PUNTA CONICA C

UNI 6117 DIN 553 ISO 7434

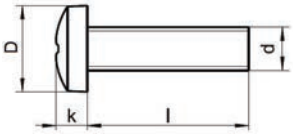
ST- PUNTA COPPA E

UNI 6119 DIN 438 ISO 7436

MATERIALE:

ACCIAIO 14H

d	3x0,5	4x07	5x08	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2
t	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8
d2 x z	2x1,5	2,5x2	3,5x2,5	4x3	5,5x4	7x5	8,5x6
d3	1,4	2	2,5	3	5	6	7
dt	0,3	0,4	0,5	1,5	2	2,5	3
Lungh	5/12	6/16	8/20	8/20	10/16	12/35	16/40

**VITE PER METALLO TESTA CILINDRICA TAGLIO CROCE**

TC+

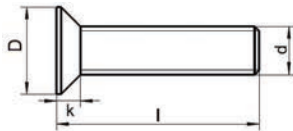
UNI 7687 DIN 7985 ISO 7045

MATERIALE:

FERRO 4.8

INOX A2-A4

d	1,6x0,35	2x0,4	2,5x0,45	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25
DxK	3,2x1,3	4x1,72	5x2,12	6x2,4	8x3,1	10x3,8	12x4,6	16x6
Impronta	Ph0	Ph1/TX6	Ph1/TX8	Ph1/TX10	Ph2/TX20	Ph2/TX25	Ph3/TX30	Ph4
Lungh	3/18	3/20	3/30	4/60	4/100	5/100	6/100	10/100

**VITE PER METALLO TESTA SVASATA PIANA TAGLIO CROCE**

TSP+

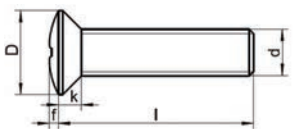
UNI 7688 DIN 965 ISO 7046

MATERIALE:

FERRO 4.8

INOX A2-A4

d	1,6x0,35	2x0,4	2,5x0,45	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25
DxK	3x0,96	3,8x1,2	4,7x1,5	5,6x1,65	7,5x2,2	9,2x2,5	11x3	14,5x4
Impronta	Ph0	Ph1/TX6	Ph1/TX8	Ph1/TX10	Ph2/TX20	Ph2/TX25	Ph3/TX30	Ph4
Lungh	3/16	3/20	5/20	4/60	5/100	6/100	8/100	10/100

**VITE PER METALLO TESTA SVASATA C/CALOTTA TAGLIO CROCE**

TSC+

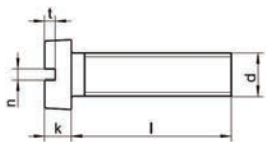
UNI 7689 DIN 966

MATERIALE:

FERRO 4.8

INOX A2-A4

D	2x0,4	2x0,45	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25
DxK	3,8x1,2	4,7x1,5	5,6x1,65	7,5x2,2	9,2x2,5	11x3	14,5x4
Ph n°	1	1	1	2	2	3	4
f	0,5	0,6	0,75	1	1,25	1,5	2
Lungh	4/20	4/20	4/50	4/70	6/100	8/100	10/100

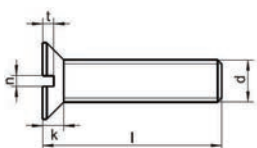
**VITE PER METALLO TESTA CILINDRICA TAGLIO CACCIAVITE**

TC-

UNI 6107 DIN 84A ISO 1207

MATERIALE:
 FERRO 4.8
 INOX A2-A4
 OTTONE
 NYLON

d	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5
D	5,5	7	8,5	10	13	16
K	2	2,6	3,3	3,9	5	6
n	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5
t	0,9	1,2	1,5	1,8	2,3	2,7
Lungh	4/50	6/70	6/80	8/80	10/50	12/60

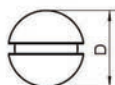
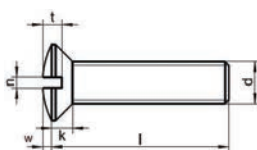
**VITE METALLO TESTA SVASATA PIANA TAGLIO CACCIAVITE**

TSP-

UNI 6109 DIN 963 ISO 2009

MATERIALE:
 FERRO 4.8
 INOX A2-A4
 OTTONE
 NYLON

d	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5
D	6	8	10	12	16	20
k	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5
n	0,8	1,2	1,2	1,6	2	2,5
t	0,9	1,2	1,5	1,8	2,3	2,7
Lungh	6/50	8/60	8/80	10/80	10/50	12/60

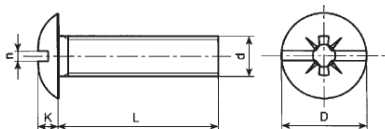
**VITE PER METALLO TESTA SVASATA C/CALOTTA TAGLIO CACCIAVITE**

TSC-

UNI 6110 DIN 964 ISO 2010

MATERIALE:
 FERRO 4.8
 INOX A2-A4

d	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5
D	6	8	10	12	16	20
k	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5
w	0,5	0,7	0,9	1	1,3	1,7
n	0,8	1,2	1,2	1,6	2	2,5
t	0,9	1,2	1,5	1,8	2,3	2,7
Lungh	5/30	6/40	8/50	8/50	12/50	12/60



VITE PER METALLO TESTA 1/2 TONDA TAGLIO COMBINATO

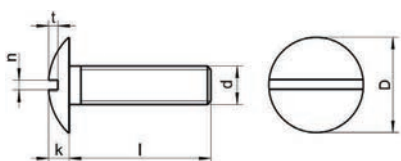
T1/2T COMBI

~DIN 967 ~ISO10693

MATERIALE:

FERRO 4.8

d	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25
DxK	10x2,3 (RANELATA)	10x3,3	14,5x3,4	16x4
PZ	2	2	3	3
n	1,2	1,2	1,6	2
Lungh	7/50	10/50	10/70	15/80



VITE PER METALLO TESTA 1/2 TONDA TAGLIO CACCIAVITE

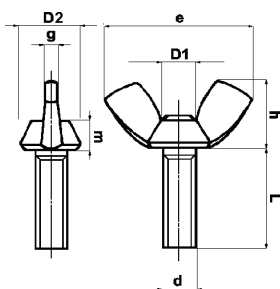
T1/2T- POELIERS

DIN 9330 NF-E 25129

MATERIALE:

INOX A2

d	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25
d	7,3	10	12,5	15	20
k	2	2,2	2,7	3,3	4,4
n	0,8	1	1,2	1,6	2
t	0,95	0,96	1,2	1,44	1,92
Lungh	5/50	8/70	8/100	8/100	10/100



VITE AD ALETTE

UNI 5449 DIN 316

MATERIALE:

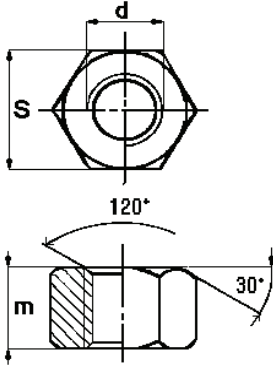
FERRO 4.8

INOX A2

d	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75
e	17,6	17,6	22,5	27,8	30,3	36,2	49,4
h	8,6	8,6	11	13,6	14,8	17,7	24,1
m	3,2	3,2	4,1	5,1	5,6	6,8	9
g	1,6	1,6	2,1	2,5	2,8	3,3	4,5
D1	5,2	5,2	6,7	8,4	9,1	11	15
D2	8	8	10,3	12,7	13,8	16,5	22,5
tutto fil fino a L	30	30	30	50	50	50	
Lungh	10/25	10/25	10/35	10/40	16/50	20/60	25/60

**DADO ESAGONALE ALTO CON FILETTO METRICO**

DADO ALTO

UNI 5587 ~ISO 4033 (MA) ~ISO 8674 (MB)

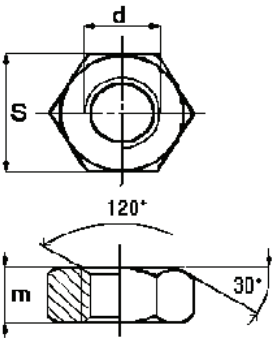
MATERIALE:
 FERRO CL.8
 ACCIAIO CL.10
 INOX A2-A4
 OTTONE
 NYLON

d	2	2,5	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20
s	4	5	5,5	7	8	10	11	13	17	19	22	24	27	30
m	2	2,5	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20

d	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52	56	60
s	32	36	41	46	50	55	60	65	70	75	80	85	90
m	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52	56	60

DADO ESAGONALE MEDIO CON FILETTO METRICO

DADO MEDIO

UNI 5588 DIN 934 ~ISO 4032 (MA) ~ISO 8673 (MB)

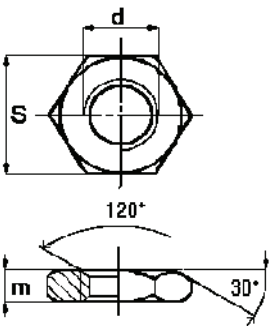
MATERIALE:
 FERRO CL.8
 ACCIAIO CL.10
 INOX A2-A4
 OTTONE
 NYLON

d	2	2,5	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20
s	4	5	5,5	7	8	10	11	13	17	19	22	24	27	30
m	1,6	2,5	2,4	3,2	4	5	5,5	6,5	8	10	11	13	15	16

d	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52	56	60
s	32	36	41	46	50	55	60	65	70	75	80	85	90
m	18	19	22	24	26	29	31	34	36	38	42	45	48

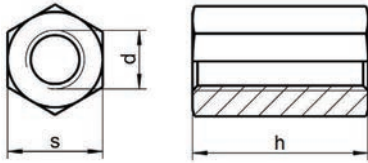
DADO ESAGONALE BASSO CON FILETTO METRICO

DADO BASSO

UNI 5589 DIN 936 ~ISO 4035 (MA) ~ISO 8675 (MB)

MATERIALE:
 FERRO CL.8
 ACCIAIO CL.10
 INOX A2-A4
 OTTONE
 NYLON

d	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52
s	8	10	11	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55	60	65	70	75	80
m	3,5	4	4	5	6	7	8	8	9	9	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20

**DADO ESAGONALE DI PROLUNGAMENTO****UNI 5535 DIN 6334**

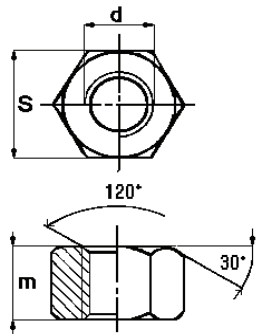
(in corsivo h fuori norma)

MATERIALE:

FERRO CL.8 (6S)

INOX A2-A4

d	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	24x3	30x3,5
S	8	10	13	17	19	22	24	27	30	36	46
h	15-20	18-20/40	20-24-25/40	20-25-30-40/60	30-35-36-40	30-40-42	30-40-48-50	54-55	50-60	50-72	60-90

**DADO ESAGONALE LARGO PER CARPENTERIA PASSO GROSSO**

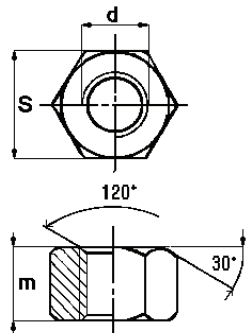
DADO CARPENTERIA

UNI 5713 DIN 6915

MATERIALE

ACCIAIO CL.10

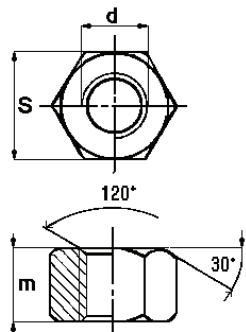
d	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5	24x3	27x3
s	22	24	27	30	32	36	41	46
m	10	11	13	15	16	18	19	22

**DADO ESAGONALE UNC****UNC ANSI B 18.2.2**

MATERIALE:

ACCIAIO CL.8

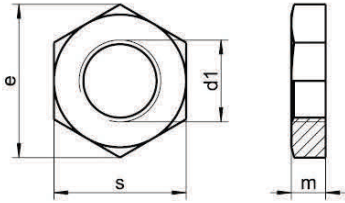
d	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti/pollice	20	18	16	14	13	12	11	10	9	8
s	11,11	12,7	14,28	17,46	19,05	22,22	23,81	28,57	33,33	38,10
m	5,5	6,75	8,33	9,52	11,11	12,30	13,89	16,27	19,05	21,83

**DADO ESAGONALE UNF****UNF ANSI B 18.2.2**

MATERIALE:

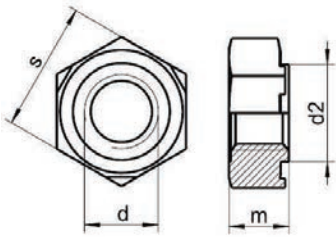
ACCIAIO CL.8 (6S)

d	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti/pollice	28	24	24	20	20	18	18	16	14	12
s	11,11	12,7	14,28	17,46	19,05	22,22	23,81	28,57	33,33	38,10
m	5,5	6,75	8,33	9,52	11,11	12,30	13,89	16,27	19,05	21,83

**DADO ESAGONALE SOTTILE GAS****DIN 431**

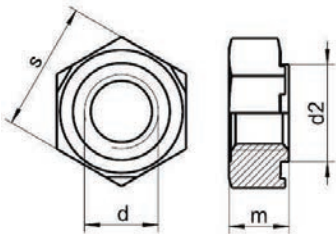
MATERIALE:
ACCIAIO CL.8
INOX A2

d1	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G1/2	G1/2	G5/8	G5/8	G3/4	G7/8	G1"	G1"1/8	G1"1/4	G1"1/2	G2"
m	6	6	6	6	7	8	8	8	8	9	9	10	10	11	12	13
s	18	19	21	22	27	32	34	32	34	36	41	46	50	55	60	75
e	19,85	19,85	22,78	22,78	29,56	37,29	37,29	37,29	37,29	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79	66,4	82,6

**DADO ESAGONALE A SALDARE****DIN 929**

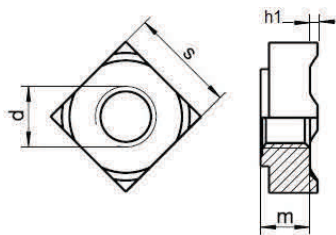
MATERIALE
ACCIAIO CL.5

d	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75
s	9	10	11	14	17	19
m	3,5	4	5	6,5	8	10
d2	6	7	8	10,5	12,5	14,8

**DADO ESAGONALE A SALDARE CHIAVE LARGA****DIN 929 CHIAVE LARGA**

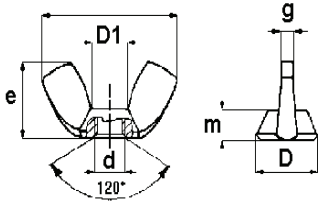
MATERIALE:
ACCIAIO CL.5

d	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,75
s	13	13	17	19
m	6	6	7	8
d2	8	8	11	13

**DADO QUADRO A SALDARE****DIN 928**

MATERIALE
ACCIAIO CL.5
INOX A2-A4

d	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2
s	7	9	10	14	17	19	22	24
m	3,5	4,2	5	6,5	8	9,5	11	13
h1	0,5/0,7	0,7/0,9	0,7/0,9	0,9/1,1	1,1/1,3	1,3/1,5	1,3/1,5	1,5/1,7

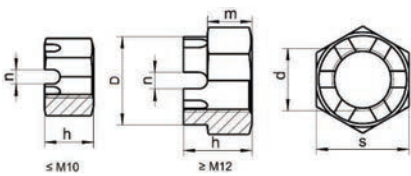


DADO AD ALETTE

UNI 5448A DIN 315

MATERIALE:
ACCIAIO 4D
INOX A2

d	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2
D	8	8	10,3	12,7	13,8	16,5	22,5	26,6	26,6
D1	5,2	5,2	6,7	8,4	9,1	11	15	18	18
e	17,6	17,6	22,5	27,8	30,3	36,2	49,4	58,3	58,3
g	1,6	1,6	2,1	2,5	2,8	3,3	4,5	5,2	5,2
h	8,6	8,6	11	13,6	14,8	17,7	24,1	28,5	28,5
m	2,9	2,9	4,1	5,1	5,6	6,8	9	10,7	10,7



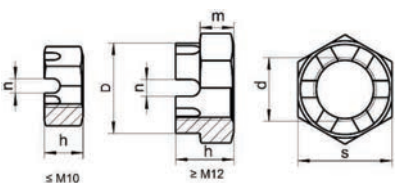
DADO ESAGONALE AD INTAGLIO ALTO

DADO CORONATO ALTO

UNI 5593 DIN 935 ISO 7035

MATERIALE:
ACCIAIO 6S

d	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5	24x3	27x3	30x3,5	33x3,5	36x4	39x4
s	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55	60
D	-	-	17	19	22	25	28	30	34	38	42	46	50	55
n	2,5	2,8	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	5,5	5,5	5,5	7	7	7	7
m	6,5	8	10	11	13	15	16	18	19	22	24	26	29	30
h	9,5	12	15	16	19	21	22	26	27	30	33	35	38	40



DADO ESAGONALE AD INTAGLIO BASSO

DADO CORONATO BASSO

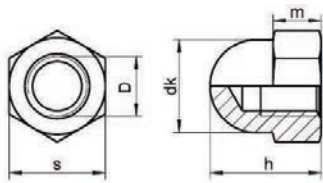
UNI 5594 DIN 937

MATERIALE:
ACCIAIO 6S

d	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5	24x3	27x3	30x3,5	33x3,5	36x4	39x4
s	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55	60
D	-	-	17	19	22	25	28	30	34	38	42	46	50	55
n	2,5	2,8	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	5,5	5,5	5,5	7	7	7	7
m	5	6	7	8	8	9	9	10	10	12	12	14	14	16
h	8	10	12	13	14	15	15	18	18	20	21	23	23	25

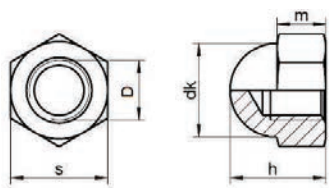
**DADO ESAGONALE CIECO CON CALOTTA SFERICA 5721**

DADO CIECO 5721

UNI 5721 DIN 1587

MATERIALE:
 ACCIAIO 5S
 INOX A2-A4
 OTTONE
 NYLON

D	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5	24x3	27x3	30x3,5
s	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	34	36	41	46
h	7	8	10	12	15	18	22	25	28	32	34	39	42	47	52
m	2,4	3,2	4	5	6,5	8	10	11	13	15	16	18	19	20	24
dk	5,5	6,5	7,5	9,5	12,5	16	18	21	23	26	28	33	34	40	42

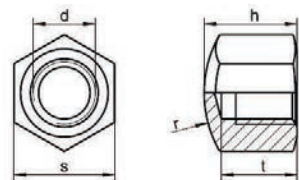
**DADO ESAGONALE CIECO CON CALOTTA SFERICA COMUNE**

DADO CIECO COMUNE

AG 839

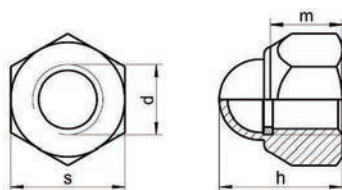
MATERIALE:
 OTTONE

D	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5
s	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30
h	5,5	7	8	10	12	14-16	18	20	23	24	25
m	2,4	3,2	4	5	6,5	8	10	11	13	15	16
dk	5,5	6,5	7,5	9,5	12,5	16	18	21	23	26	28

**DADO CIECO BASSO****DIN 917**

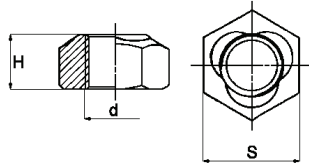
MATERIALE:
 ACCIAIO CL.8
 INOX A2-A4

d	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5	24x3	27x3	30x3,5
h	-	5,5	7	9	12	14	16	18	20	22	25	28	30	32	34
s	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46
r	-	8	10	12	15	20	25	28	30	32	35	35	40	50	60
t	-	4,4	5,2	7	9,5	11	13,5	15	17	19	21	22	24	26	28

**DADO ESAGONALE AUTOBLOCCANTE CON CAPPUCIO IN NYLON****UNI 5722 DIN 986**

MATERIALE:
 FERRO CL.8
 INOX A2

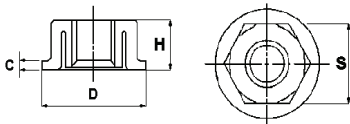
d	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	20x2,5
s	7	8	10	13	17	18	21	24	30
m	5,6	6	7,5	8,9	10,5	13,5	15,5	16,5	21
h	9,6	10,5	12	14	18	22,5	26,4	27,5	35

**DADO ESAGONALE AUTOFRENANTE**

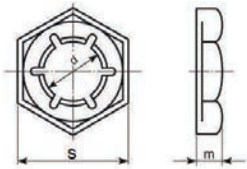
Q BRAK - CONELOCK - METALBLOCK

DIN 980 ~ ISO 7042MATERIALE:
ACCIAIO CL.8

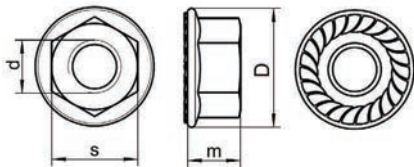
d	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5
s	8	10	13	17	19	22	24	27	30
h	5	6	7,5	9	11	12	14	17	19

**DADO ELASTICO AUTOBLOCCANTE SERPRESS****AG 121**MATERIALE:
ACCIAIO 5S

d	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25
D	9	10,5	12,5	16
H	3,7	4,4	5,2	7
C	0,5	0,6	0,7	1
S	7	8	10	13

**CONTRODADO ESAGONALE ELASTICO "PAL"****UNI 8835 DIN 7967**MATERIALE:
ACCIAIO C70

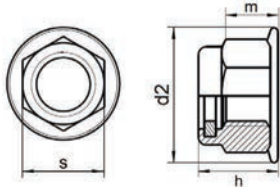
d	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5	24x3	27x3	30x3,5
s	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46
m	3	3,5	4	4,5	5	5	5,5	6	6	7	7	8

**DADO ESAGONALE FLANGIATO CON DENTATURA DI BLOCCAGGIO**

DADO FLANGIATO

DIN 6923 ISO 4161MATERIALE:
ACCIAIO CL.8
INOX A2-A4

d	4	5	6	8	10	12	16	20
s	7	8	10	13	15	18	24	30
m	4,5	5	6	8	10	12	16	20
D max	9,9	11,8	14,2	17,9	21,8	26	34,5	42,8

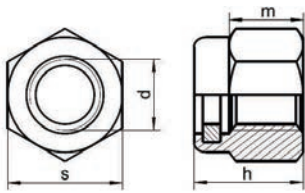


DADO ESAGONALE AUTOBLOCCANTE FLANGIATO

DIN 6926

MATERIALE:
ACCIAIO CL.8
INOX A2

d	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2
d2	14,8	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5
m	4,7	5,7	7,6	9,6	11,6	13,3	15,3
h	7,1	9,1	11,1	13,5	16,1	18,2	20,3
s	8	10	13	15	18	21	24



DADO ESAGONALE AUTOBLOCCANTE ALTO C/ANELLO IN NYLON

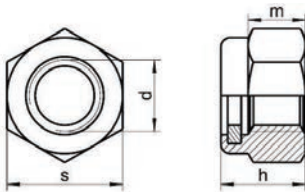
DADO AUTOBLOCCANTE ALTO

UNI 7473 DIN 982 ISO 7040

MATERIALE:
FERRO CL.8
ACCIAIO CL.10
INOX A2 -A4

d	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18
s	5,5	7	8	10	11	13	17	19	22	24	27
m	2,4	3,2	4,4	4,9	5,6	6,5	8	10	11	12,8	14,4
h	4	5,8	6,3	8	8,8	9,5	11,5	14	16	18	20

d	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48
s	30	32	36	41	46	50	55	60	65	70	75
m	16	17,6	19	21,6	24	24	28	31	33	36	38
h	22	25	28	31	33	35	39	42	45	47	50



DADO ESAGONALE AUTOBLOCCANTE BASSO C/ANELLO IN NYLON

DADO AUTOBLOCCANTE BASSO

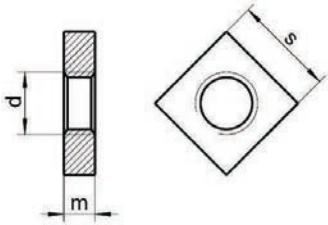
UNI 7474 DIN 985 ISO 10511

le altezze tra parentesi sono quelle secondo UNI 7474

MATERIALE:
FERRO CL.8
ACCIAIO CL.10
INOX A2 -A4

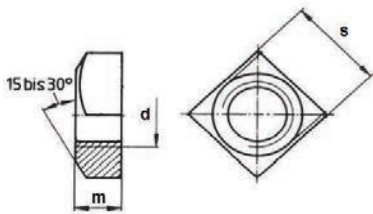
d	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18
s	5,5	7	8	10	11	13	17	19	22	24	27
m min	2	2,5	3	3,4	3,5	5	6	8	9	10,5	11
h max	4	5	5	6	6,7	8	10	12	14	16 (15)	18,5 (16)

d	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48
s	30	32	36	41	46	50	55	60	65	70	75
m min	12	13	14	15	16	16	18	19	21	22	24
h max	20 (17)	22 (19)	24 (21)	27 (23)	30 (25)	33 (25)	36 (29)	39 (31)	42 (32)	45 (34)	48 (36)

**DADO QUADRO SOTTILE****UNI 5596 DIN 562**

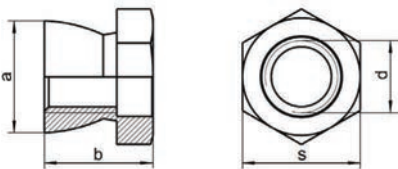
MATERIALE:
ACCIAIO CL.8
INOX A2-A4

d	1,6x0,35	2x0,4	2,5x0,45	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5
m	1	1,2	1,6	1,8	2,2	2,7	3,2	4	5
s	3,2	4	5	5,5	7	8	10	13	17

**DADO QUADRO****UNI 5597 DIN 557**

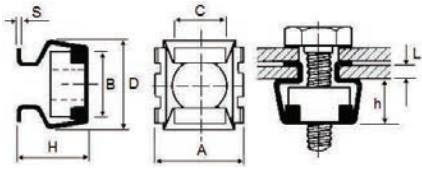
MATERIALE:
ACCIAIO CL.8
INOX A2-A4

d	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,75	16x2	20x2,5
m	4	5	6,5	8	10	13	16
s	8	10	13	17-16	19-18	24	30

**DADO ANTIFURTO A STRAPPO****AG ANT**

MATERIALE:
INOX A1

d	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	10x1,5	12x1,75	12x1,75	14x2	16x2
a	9,8	9,8	16,8	16,8	18,8	18,8	18,8	18,8	23,8
b	9,2	9,5	12	12	15	15	16	16	22
s	8	10	13	17	17	19	19	22	24



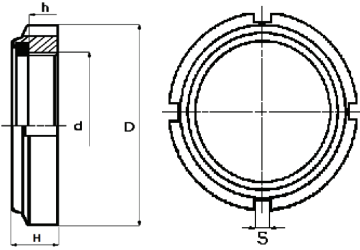
DADO IN GABBIA QUADRA

AG 123

MATERIALE:
C70 tempr.HRC 42-49 ZINCATO
INOX A2

d	L	H	h	A	B	C	D	S	Foro	
MA	Sp. lamiera	Tipo	+0,3 -0,3	+0,3 -0,3	+0,6 -0	+0,5 -0,5	+0,2 -0,2	+0,3 -0,3	Q ±0,1	
3	0,3 0,9	533 A	5,2	3,6	9,3	8,8	4,8	9,7	0,3	5,3
3	1 1,6	533 B	5,9	3,6	9,3	8,8	4,8	9,7	0,3	5,3
3	1,7 2,3	533 C	6,6	3,6	9,3	8,8	4,8	9,7	0,3	5,3
3	2,4 3,1	533 D	7,4	3,6	9,3	8,8	4,8	9,7	0,3	5,3
4	0,3 0,9	534 A	5,2	3,6	9,3	8,8	4,8	9,7	0,3	5,3
4	1 1,6	534 B	5,9	3,6	9,3	8,8	4,8	9,7	0,3	5,3
4	1,7 2,3	534 C	6,6	3,6	9,3	8,8	4,8	9,7	0,3	5,3
4	2,4 3,1	534 D	7,4	3,6	9,3	8,8	4,8	9,7	0,3	5,3
4	0,7 1,6	674 A	7,2	4,8	10	9	5,8	10,3	0,45	6,7
4	1,7 2,6	674 B	8,2	4,8	10	9	5,8	10,3	0,45	6,7
4	0,3 1,1	834 0	7,6	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
4	1,2 1,6	834 A	8	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
4	1,7 2,5	834 B	9	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
4	2,6 3,5	834 C	10	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
4	3,6 4,5	834 D	11	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
5	0,7 1,6	675 A	7,2	4,8	10	9	5,8	10,3	0,45	6,7
5	1,7 2,6	675 B	8,2	4,8	10	9	5,8	10,3	0,45	6,7
5	0,5 1,1	835 0	7,6	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
5	1,2 1,6	835 A	8	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
5	1,7 2,5	835 B	9	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
5	2,6 3,5	835 C	10	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
5	3,6 4,5	835 D	11	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
5	0,7 1,6	955 A	8,7	6,5	13,8	13	8,2	14,6	0,45	9,5
5	1,7 2,6	955 B	9,7	6,5	13,8	13	8,2	14,6	0,45	9,5

d	L	H	h	A	B	C	D	S	Foro	
MA	Sp. lamiera	Tipo	+0,3 -0,3	+0,3 -0,3	+0,6 -0	+0,5 -0,5	+0,2 -0,2	+0,3 -0,3	Q ±0,1	
5	2,7 3,5	955 C	10,7	6,5	13,8	13	8,2	14,6	0,45	9,5
6	0,3 1,1	836 0	7,6	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
6	1,2 1,6	836 A	8	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
6	1,7 2,5	836 B	9	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
6	2,6 3,5	836 C	10	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
6	3,6 4,5	836 D	11	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3
6	0,7 1,6	956 A	8,7	6,5	13,8	13	8,2	14,6	0,45	9,5
6	1,7 2,6	956 B	9,7	6,5	13,8	13	8,2	14,6	0,45	9,5
6	2,7 3,5	956 C	10,7	6,5	13,8	13	8,2	14,6	0,45	9,5
8	1 1,7	1238 A	10,4	7,8	16,4	15,5	10,6	16,6	0,5	12,3
8	1,8 3,2	1238 B	12	7,8	16,4	15,5	10,6	16,6	0,5	12,3
8	3,3 4,7	1238 C	13,5	7,8	16,4	15,5	10,6	16,6	0,5	12,3
10	1 1,7	1231 A	10,4	7,8	16,4	15,5	10,6	16,6	0,5	12,3
10	1,8 3,2	1231 B	12	7,8	16,4	15,5	10,6	16,6	0,5	12,3
10	3,3 4,7	1231 C	13,5	7,8	16,4	15,5	10,6	16,6	0,5	12,3
10	1 1,7	1410 A	13,5	10,4	20	19,4	12,6	20,5	0,6	14
10	1,8 3,2	1410 B	15	10,4	20	19,4	12,6	20,5	0,6	14
10	3,3 4,7	1410 C	16,5	10,4	20	19,4	12,6	20,5	0,6	14
10	4,8 6,2	1410 D	18	10,4	20	19,4	12,6	20,5	0,6	14
12	1 1,7	1412 A	13,5	10,4	20	19,4	12,6	20,5	0,6	14
12	1,8 3,2	1412 B	15	10,4	20	19,4	12,6	20,5	0,6	14
12	3,3 4,7	1412 C	16,5	10,4	20	19,4	12,6	20,5	0,6	14
12	4,8 6,2	1412 D	18	10,4	20	19,4	12,6	20,5	0,6	14



GHIERA AUTOBLOCCANTE TIPO PN C/ANELLO IN NYLON

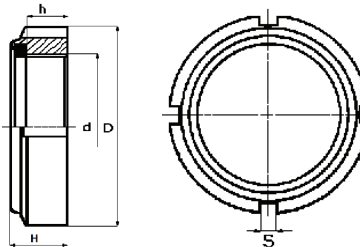
GHIERA AUTOBLOCCANTE NORMALE

AG 130

MATERIALE:
ACCIAIO 6S ZINCATO

d	10x0,75	12x1	15x1	17x1	20x1	25x1,5	30x1,5	35x1,5	40x1,5	45x1,5	50x1,5
Tipo PN	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
S	3	3	4	4	5	5	5	6	6	6	6
h	4,5	4,5	5,5	5,5	6,5	6,5	6,5	7	8,2	8,2	8,5
H	7,4	7,4	8,4	8,4	9,4	10,3	10,9	11,1	12,1	12,1	12,7
D	18	21	24	28	32	38	44	50	56	62	68

d	55x2	60x2	65x2	70x2	75x2	80x2	85x2	90x2	95x2	100x2
Tipo PN	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
S	7	7	7	8	8	8	8	10	10	10
h	8,5	8,5	9,5	9,5	10,5	11,5	12,5	12,5	13,5	14,5
H	13,2	13,2	14,3	14,3	15,3	16,3	17,3	17,5	18,5	19,5
D	75	80	85	92	98	105	110	120	125	130



GHIERA AUTOBLOCCANTE TIPO PP C/ANELLO IN NYLON

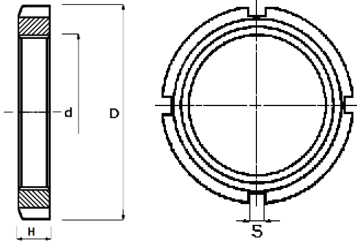
GHIERA AUTOBLOCCANTE PESANTE

AG 133

MATERIALE:
ACCIAIO 6S ZINCATO

d	20x1	25x1,5	30x1,5	35x1,5	40x1,5	45x1,5	50x1,5	55x2
Tipo PP	4	5	6	7	8	9	10	11
S	5	5	5	6	6	6	6	7
h	9,6	9,7	9,8	10,8	12	12,3	14,1	14,6
H	13	14	14	15	16,5	16,5	18,5	18,5
D	32	38	44	50	56	62	68	75

d	60x2	65x2	70x2	75x2	80x2	85x2	90x2	95x2	100x2
Tipo PP	12	13	14	15	16	17	18	19	20
S	7	7	8	8	8	8	10	10	10
h	14,8	15	15	15,2	15,2	16,7	16,7	17,2	19
H	18,5	19,5	19,5	20,5	20,5	21,5	21,5	22	24
D	80	85	92	98	105	110	120	125	130



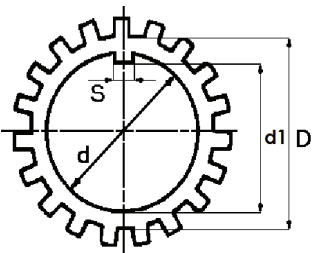
GHIERA DI BLOCCAGGIO TIPO KM

GHIERA KM
DIN 981

MATERIALE:
ACCIAIO 5S

d	10x0,75	12x1	15x1	17x1	20x1	25x1,5	30x1,5	35x1,5	40x1,5	45x1,5	50x1,5
Tipo KM	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
S	3	3	4	4	5	5	5	6	6	6	6
H	4	4	5	5	6	7	7	8	9	10	11
D	18	22	25	28	32	38	45	52	58	65	70

d	55x2	60x2	65x2	70x2	75x2	80x2	85x2	90x2	95x2	100x2
Tipo KM	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
S	7	7	7	8	8	8	8	10	10	10
H	11	11	12	12	13	15	16	16	17	18
D	75	80	85	92	98	105	110	120	125	130



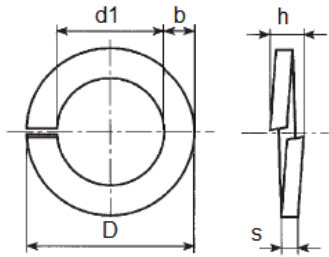
ROSETTA DI SICUREZZA TIPO MB

ROSETTA MB
DIN 5406

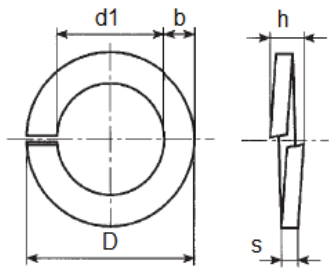
MATERIALE:
ACCIAIO 100HV

d	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	50
Tipo MB	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
d1	8,5	10,5	13,5	15,5	18,5	23	27,5	32,5	37,5	42,5	47,5
D	13,5	17	21	24	26	32	38	44	50	56	61
S	3	3	4	4	4	5	5	5	6	6	6

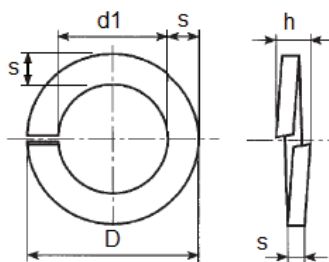
d	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
Tipo MB	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
d1	7	7	7	8	8	8	8	10	10	10
D	67	73	79	85	90	95	102	108	113	120
S	7	7	7	8	8	8	8	10	10	10

**RONDELLA ELASTICA TIPO GROWER SEZIONE RETTANGOLARE****RONDELLA GROWER
UNI 1751A DIN 127B**MATERIALE:
ACCIAIO C70
INOX A2-A4

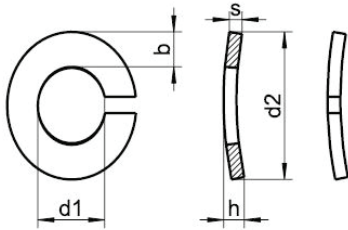
d	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39
d1	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31	34	37	40
D	5,8	7,3	8,9	11,4	14,4	17,5	21	24	27	29	33	35	39	42	47	54	57	60
b	4	5	6	7	8	9	9	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20
S	0,8	0,9	1,2	1,6	2	2,2	2,5	3	3,5	3,5	4	4	5	5	6	6	6	6
h	1,6	1,8	2,4	3,2	4	4,4	5	6	7	7	8	8	10	10	12	12	12	12

**RONDELLA ELASTICA TIPO GROWER RINFORZATA****RONDELLA GROWER RINFORZATA
UNI 9195**MATERIALE:
ACCIAIO C70

d	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27
d1	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28
D	7,3	9,3	11,4	14,4	17,5	21	24	27,4	30	33	36	39	42
b	5	6	7	8	9	9	10	10	12	12	14	14	16
S	1	1,5	1,8	2,5	2,7	3,3	3,5	3,8	4	4,5	5,5	5,5	6
h	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5,2	5,5	6	6,5	7	8

**RONDELLA ELASTICA TIPO GROWER SEZIONE QUADRA PER VITI TCEI****RONDELLA GROWER SEZIONE QUADRA
DIN 7980**MATERIALE:
ACCIAIO C70
INOX A2

d	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
d1	3,1	4,1	5,1	6,1	8,1	10,2	12,2	14,2	16,2	18,2	20,2	22,5	24,5	27,5	30,5
D	5,6	7	8,8	9,9	12,7	16	18	21,1	24,4	26,4	30,6	32,9	35,9	38,9	44,2
S	1	1,2	1,6	1,6	2	2,5	2,5	3	3,5	3,5	4,5	4,5	5	5	6
h	1,7/2,3	2,1/2,8	2,6/3,4	2,6/3,4	3,4/4,6	4,2/5,8	4,2/5,8	5,1/6,9	5,9/8,1	5,9/8,1	7,6/10,4	7,6/10,4	8,5/11,5	8,5/11,5	10,2/13,8



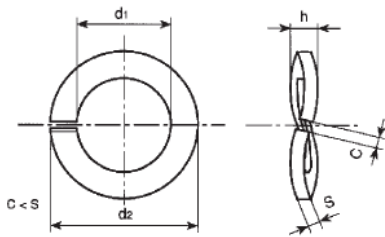
RONDELLA ELASTICA SPACCATA CURVA

RONDELLA GROWER CURVA

UNI 8839A DIN 128A

MATERIALE:
ACCIAIO C70
INOX A4

d	2	2,3	2,5	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
d1 min	2,1	2,4	2,6	2,7	3,1	3,6	4,1	5,1	6,1	8,2	10,2	12,2	14,2	16,2	18,2	20,2	22,5	24,5
d2 max	4,4	4,9	5,1	5,2	6,2	6,7	7,6	9,2	11,8	14,8	18,1	21,1	24,1	27,4	29,4	33,6	35,9	40
h max	0,7	0,9	0,9	0,9	1,1	1,1	1,2	1,5	2	2,45	2,85	3,35	3,9	4,5	4,5	5,1	5,1	6,5
s	0,5	0,6	0,6	0,6	0,7	0,7	0,8	1	1,3	1,6	1,8	2,1	2,4	2,8	2,8	3,2	3,2	4
b	0,9	0,9	1	1	1,3	1,3	1,5	1,8	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5	6	6	7



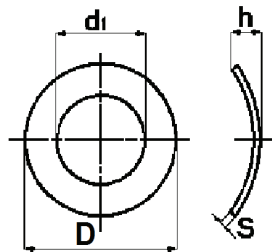
RONDELLA ELASTICA SPACCATA ONDULATA

RONDELLA GROWER ONDULATA

UNI 8839B DIN 128B

MATERIALE:
ACCIAIO C70
INOX A2

d	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36
d1	2,1	3,1	4,1	5,1	6,1	8,2	10,2	12,2	14,2	16,2	18,2	20,2	22,5	24,5	27,5	30,5	36,5
d2	4,4	6,2	7,6	9,2	11,8	14,9	18,1	21,1	24,1	27,4	29,4	33,6	35,9	40	43	48,2	58,2
S	0,5	0,7	0,8	1	1,3	1,6	1,8	2,1	2,4	2,8	2,8	3,2	3,2	4	4	6	6
h	0,9	1,3	1,4	1,7	2,2	2,7	3,1	3,6	4,3	5,1	5,1	5,9	5,9	7,5	7,5	10,5	11,3

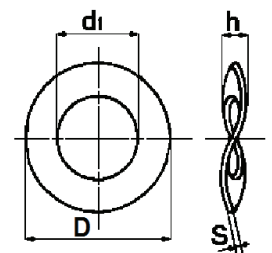


RONDELLA ELASTICA CURVATA

UNI 8840A DIN 137A

MATERIALE:
ACCIAIO C60
INOX A2

d	2	2,3	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
d1	2,2	2,4	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5
D	4,5	5	5,5	6	7	8	10	11	15	18
S	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8
h min	0,5	0,5	0,55	0,65	0,7	0,8	0,9	1,1	1,7	2
h max	2,3	2,3	2,76	3,45	3,45	4,6	5,75	5,75	8,05	4

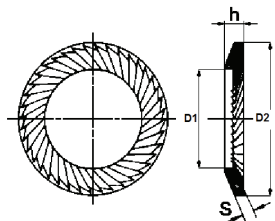


RONDELLA ELASTICA ONDULATA

UNI 8840B DIN 137B

MATERIALE:
ACCIAIO C60
INOX A2

d	3	3,5	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36
d1	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31	34	37
D	8	8	9	11	12	14	15	21	24	28	30	34	36	40	44	50	56	60	68
S	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1	1,2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,8	1,8	2	2,2	2,2	2,5
h min	0,8	0,9	1	1,1	1,3	1,5	1,5	2,1	2,5	3	3,2	3,3	3,7	3,9	4,1	4,7	5	5,3	5,8
h max	1,6	1,8	2	2,2	2,6	3	3	4,2	5	5,9	6,3	6,5	7,4	7,8	8,2	9,4	10	10,6	11,6



RONDELLA ZIGRINATA NORMALE E A SPESSORE MAGGIORATO

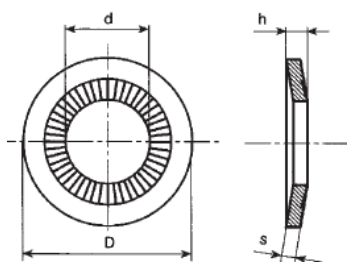
RONDELLA TIPO SCN

AG 178

MATERIALE:

ACCIAIO C60

d	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
D1	3,2	4,3	5,3	6,5	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25,6	28,6	31,6
D2	5,5	7	9	10	13	16	18	22	24	27	30	33	36	39	45
Snormale	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,1	1,2	1,3	1,5	1,5	1,5	1,8	2	2
h max norm	0,9	1	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7	2	2,1	2,3	2,4	2,5	2,7	2,9	3,2
S maggiorato	-	-	1	1	1	1,5	1,5	1,5	2	2	2	-	2,5	-	2,5
h max magg	-	-	1,25	1,35	1,65	1,95	2,05	2,15	2,55	2,65	2,75	-	3,35	-	3,75



RONDELLA CONICA ZIGRINATA "CONTACT"

RONDELLA CONTACT

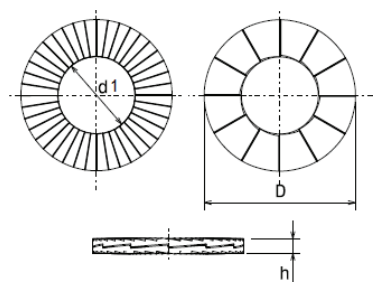
AG 189

MATERIALE:

ACCIAIO C60

INOX A2

d	3	3	3	4	4	4	5	5	5	6	6	6	8	8	8	10	10	10	12	12	12	14	16	20	
D	6	8	10	8	10	14	10	12	16	12	14	18	16	18	22	20	22	27	24	27	32	30	32	40	
s	0,5	0,6	0,6	0,8	0,9	1	1	1,1	1,2	1,2	1,3	1,4	1,4	1,4	1,4	1,6	1,6	1,6	1,8	1,8	1,8	2	2,4	2,8	3,2
dentì	28	28	28	32	32	32	36	36	36	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	60	60
h	0,9	1	1,2	1,2	1,4	1,8	1,5	1,8	2,1	1,85	2,1	2,5	2,2	2,35	2,7	2,6	2,75	3,1	2,9	3,1	3,6	3,7	4,1	4,9	



RONDELLA DOPPIA ANTISVITAMENTO

AG RDA

MATERIALE:

ACCIAIO TEMPRATO Bo 02, Bo 04

INOX A4

d	3	3,5	3,5	4	4	5	5	6	6	1/4"	1/4"	8	8	3/8"	3/8"	10	10	11	12	12	1/2"	1/2"	14	14	16
d1	3,4	3,9	3,9	4,4	4,4	5,4	5,4	6,5	6,5	7,2	7,2	8,7	8,7	10,3	10,3	10,7	10,7	11,4	13	13	13,5	13,5	15,2	15,2	17
D	7	7,6	9	7,6	9	9	10,8	10,8	13,5	11,5	13,5	13,5	16,6	16,6	21	16,6	21	18,5	19,5	25,4	19,5	25,4	23	30,7	25,4
h	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	2,5	1,8	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,4	2,5	3,4	3,4	3,4

d	16	18	18	3/4	3/4	20	20	22	22	24	24	1"	1"	27	27	30	30	33	33	36	36	39	42
d1	17	19,5	19,5	20	20	21,4	21,4	23,4	23,4	25,3	25,3	27,9	27,9	28,4	28,4	31,4	31,4	34,4	34,4	37,4	37,4	40,4	43,2
D	30,7	29	34,5	30,7	39	30,7	39	34,5	42	39	48,5	39	48,5	42	48,5	47	58,5	48,5	58,5	55	63	58,5	63
h	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	4,6	3,4	4,6	3,4	4,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6

d	45	48	52	56	60	64	68	72	76	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130
d1	46,2	49,6	53,6	59,1	63,1	67,1	71,1	75,1	79,1	83,1	88,1	92,4	97,4	103,4	108,4	113,4	118,4	123,4	128,4	133,4
D	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	130	135	145	150	155	165	170	173	178
h	7	7	7	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5

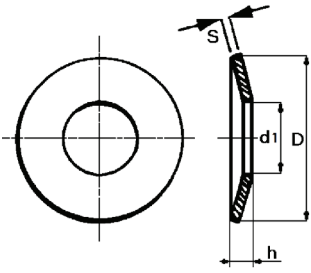


DISCO ELASTICO PER BLOCCAGGIO DI VITE E DADO

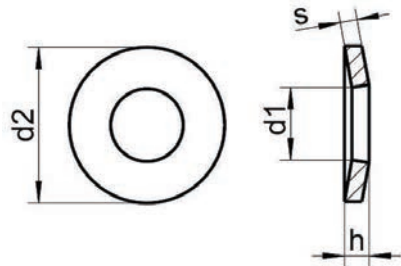
DISCO ELASTICO

AG 199

MATERIALE:
ACCIAIO C60



d	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
d1	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,2	12,2	14,2	16,3	18,3	20,3	22,4	24,4	27,5	30,5
D	8	10	12	14	18	22	28	28	34	40	40	45	45	52	58
h min	0,75	0,9	1,1	1,2	1,5	1,95	2,2	2,3	2,55	2,9	3	3,35	3,45	3,8	4,1
h max	1,05	1,2	1,5	1,6	1,9	2,45	2,7	2,8	3,05	3,4	3,5	3,95	4,05	4,4	4,7
S	0,5	0,6	0,8	0,9	1	1,25	1,5	1,5	1,75	2	2	2,25	2,25	2,5	2,8



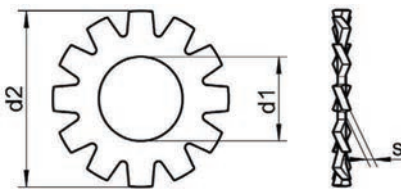
RONDELLA ELASTICA CONICA

RONDELLA ELASTICA CONICA

DIN 6796

MATERIALE:
ACCIAIO C60
INOX A2-A4

d	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
d1	2,7	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25
d2	6	7	9	11	14	18	23	29	35	39	42	45	49	56
S	0,5	0,6	1	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
h min/max	0,61/0,72	0,72/0,85	1,12/1,3	1,35/1,55	1,7/2	2,24/2,6	2,8/3,2	3,43/3,95	4,04/4,65	4,58/5,25	5,08/5,8	5,6/6,4	6,15/7,05	6,7/7,75



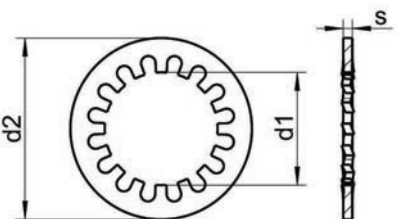
RONDELLA ELASTICA DENTATA ESTERNA

RONDELLA DENTATA ESTERNA

UNI 3703 DIN 6797A

MATERIALE:
ACCIAIO C60
INOX A2

d	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
d1	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21
d2	4,5	5,5	6	7	8	10	11	15	18	20,5	24	26	30	33
S	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1	1,2	1,4	1,4



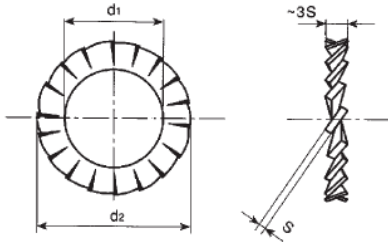
RONDELLA ELASTICA DENTATA INTERNA

RONDELLA DENTATA INTERNA

UNI 3704 DIN 6797J

MATERIALE:
ACCIAIO C60
INOX A2

d	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
d1	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23
d2	4,5	5,5	6	7	8	10	11	15	18	20,5	24	26	30	33	36
S	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1	1,2	1,4	1,4	1,5



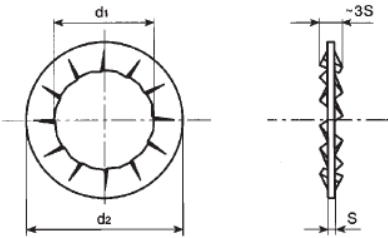
RONDELLA ELASTICA DENTELLATA ESTERNA

RONDELLA DENTELLATA ESTERNA

UNI 8842A DIN 6798A

MATERIALE:
ACCIAIO C60
INOX A2-A4

d	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
d1	3,2	4,3	5,1	6,4	7,4	8,2	10,5	12,5	14,5	16,5	19	21	23	25	28	31
d2	6	8	9	11	12,5	14	18	20,5	24	26	30	33	36	38	44	48
S	0,4	0,5	0,5	0,7	0,8	0,8	0,9	1	1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,6



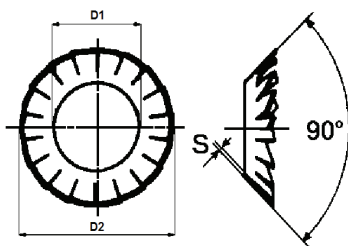
RONDELLA ELASTICA DENTELLATA INTERNA

RONDELLA DENTELLATA INTERNA

UNI 8842J DIN 6798J

MATERIALE:
ACCIAIO C60
INOX A2-A4

d	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
d1	3,2	4,3	5,1	6,4	7,4	8,2	10,5	12,5	14,5	16,5	19	21	23	25	28	31
d2	6	8	9	11	12,5	14	18	20,5	24	26	30	33	36	38	44	48
S	0,4	0,5	0,5	0,7	0,8	0,8	0,9	1	1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,6



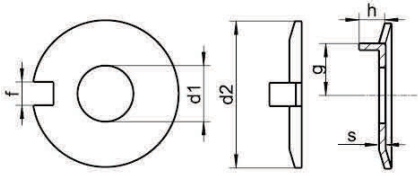
RONDELLA ELASTICA DENTELLATA CONICA

RONDELLA DENTELLATA CONICA

UNI 8842V DIN 6798V

MATERIALE:
ACCIAIO C60
INOX A2

d	3	4	5	6	8	10	12	14	16
D1	3,2	4,3	5,1	6,4	8,4	10,5	12,5	14,5	16,5
D2	6	8	9,8	11,8	15,3	19	23	26,2	30,2
S	0,2	0,25	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6

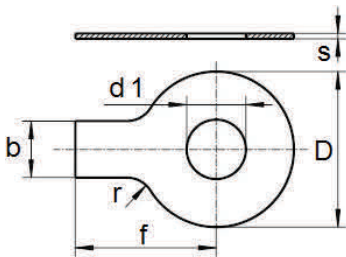


RONDELLA DI SICUREZZA CON TACCA ESTERNA

UNI 6599 DIN 432

MATERIALE:
ACCIAIO 100HV
INOX A2-A4

d	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39
d1	4,3	5,3	6,4	8,5	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31	34	37	40
d2	14	17	19	22	26	30	33	36	40	42	50	50	58	63	68	75	82
h	2	2,5	3	4	4	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	6,5	6,5	9,7	9,5	9,5	9,5	11
s	0,4	0,75	0,75	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2	2
f	2,5	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	5,5	6,5	6,5	7,5	7,5	8,5	8,5	9,5	11	11
g	5,5	7	7,5	8,5	10	12	13	15	18	18	20	21	23	25	28	31	33



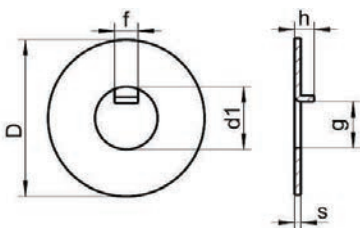
RONDELLA PIANA DI SICUREZZA CON LINGUETTA

RONDELLA CON LINGUETTA

UNI 6600 DIN 93

MATERIALE:
ACCIAIO 100HV
INOX A2-A4

d	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39
d1	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31	34	37	40
D	14	17	19	22	26	30	33	36	40	42	50	50	58	63	68	75	82
s	0,38	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1	1	1	1	1	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
f	14	16	18	20	22	28	28	32	36	36	42	42	48	52	56	60	64
r	2,5	2,5	4	4	6	10	10	10	10	10	10	10	16	16	16	16	16
b	5	6	7	8	10	12	12	15	18	18	20	20	23	26	28	30	32

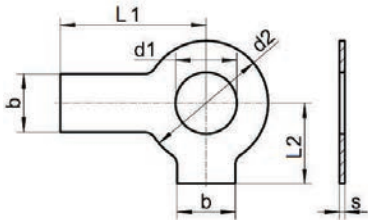


RONDELLA DI SICUREZZA CON TACCA INTERNA

DIN 462

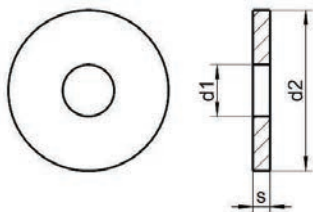
MATERIALE:
ACCIAIO 100HV
INOX A2-A4

d1	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	35	38	40
D	16	20	25	28	30	32	34	36	40	42	45	50	50	52	55	58	62
h	2,5	2,5	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5
s	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
f	3	3	4	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7	7	7	8	8
g	3,9	5,9	7,4	9,3	11,4	13,5	15,4	17,5	19,5	21,6	23,5	25,5	27,5	20,6	32,6	35,3	37,3

**RONDELLA DI SICUREZZA CON DUE LINGUETTE AD ANGOLO****UNI 1747 DIN 463**

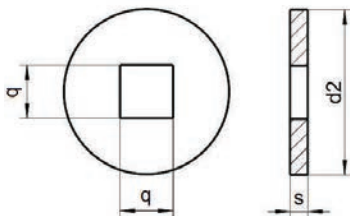
MATERIALE:
ACCIAIO 100HV
INOX A2-A4

d	6	8	10	12	14	16	18	20	24
d1	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	25
d2	12	16	20	22	26	32	32	38	42
s	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1	1
L1	18	20	22	28	28	32	36	36	42
L2	10	12	14	19	19	23	27	27	32
b	7	8	10	12	12	15	18	18	20

**RONDELLA EXTRA LARGA PER COSTRUZIONI IN LEGNO****UNI 7094 DIN 440R**

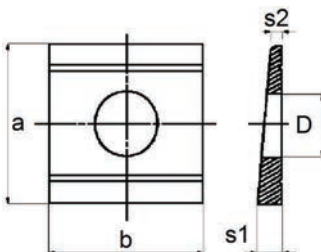
MATERIALE:
ACCIAIO 100HV
INOX A2-A4

d	5	6	8	10	12	14	16	20	22	24	27
d1	5,5	6,6	9	11	13,5	15,5	17,5	22	24	26	30
d2	18	22	28	34	44	50	56	72	80	85	98
s	2	2	3	3	4	4	5	6	6	6	6

**RONDELLA EXTRA LARGA PER COSTRUZIONI IN LEGNO FORO QUADRO****UNI 7094 DIN 440V**

MATERIALE:
ACCIAIO 100HV
INOX A2-A4

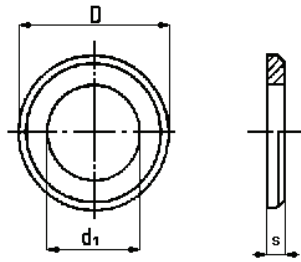
d	5	6	8	10	12	16	20	24
q	5,5	6,6	9	11	14	18	22	26
d2	18	22	28	34	44	56	72	85
s	2	2	3	3	4	5	6	6

**PIASTRINE DI USO CORRENTE PER ALI DI PROFILATI UPN**

PIASTRINE UPN
UNI 6598 DIN 434

MATERIALE:
ACCIAIO 100 HV

d	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
D	9	11	13,5	15,5	17,5	20	22	24	26	30	33
a	22	22	30	36	36	44	44	50	56	56	62
b	22	22	26	32	32	40	40	44	56	56	62
s1	3,8	3,8	4,9	5,9	5,9	7	7	8	8,5	8,5	9
s2	2	2	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4	4

**RONDELLA PIANA PER VITE TESTA ESAGONALE E DADO ESAGONALE**

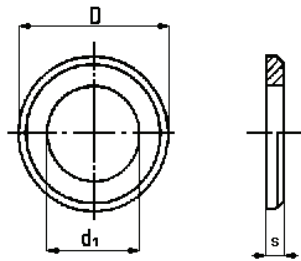
RONDELLA 6592

UNI 6592 DIN 125A ISO 7089

MATERIALE:
 ACCIAIO 100HV
 ACCIAIO 200HV
 INOX A2-A4
 OTTONE
 NYLON

d	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20
d1	3,2	4,3	5,3	6,5	7,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21
D	7	9	10	12,5	14	17	21	24	28	30	34	37
s	0,5	0,8	1	1,5	1,5	1,5	2	2,5	2,5	3	3	3

d	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52
d1	23	25	28	31	34	37	40	43	46	50	54
D	39	44	50	56	60	66	72	78	85	92	98
s	3	4	4	4	5	5	5	7	7	8	8

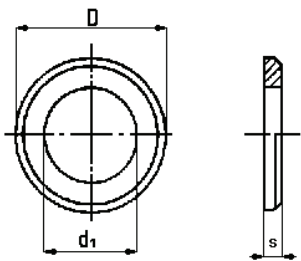
**RONDELLA PIANA PER VITI A TESTA CILINDRICA**

RONDELLA 6592 PER TC

UNI 6592 DIN 433 ISO 7092

MATERIALE:
 ACCIAIO 100HV
 INOX A2

d	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
d1	2,2	2,7	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13
D	4,5	5	6	8	9,5	11	14	18	20
s	0,3	0,5	0,5	0,8	1	1,5	1,5	2	2,5

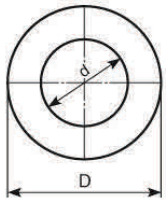
**RONDELLA PIANA TIPO SOTTILE/LEGGERO**

RONDELLA 6592 SOTTILE

~UNI 6592 SOTTILE

MATERIALE:
 OTTONE

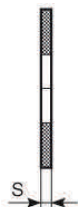
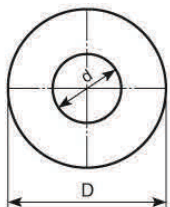
d	3	4	5	6	8	10	12
d1	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13
D	7	8	10	13	17	20	24
s	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1


RONDELLA PIANA TIPO COMMERCIALE
RONDELLA COMMERCIALE
AG 190
**MATERIALE:
ACCIAIO 100HV**

d	32	43	53	65	75	85	95	105	11	12	13	14	15	16
D	8	9	11	14	16	18	20	22	23	25	27	29	31	33
S	1	1,2	1,2	1,5	1,5	2	2	2	2	2	3	3	3	3

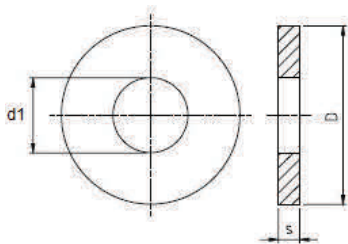
d	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
D	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61
S	3	3	3	3	3	3	4	4	4	5	5	5	5	5

d	31	32	33	34	35	36	37	38	40	43	46	48	50
D	63	65	67	69	71	73	75	77	81	87	93	97	101
S	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6

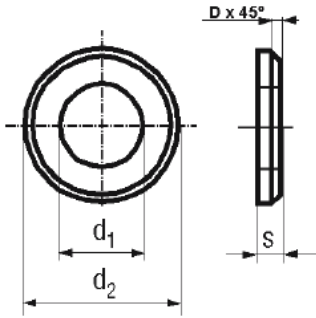

RONDELLA PIANA (GREMBIALINA) A FASCIA LARGA
RONDELLA GREMBIALINA
UNI 6593 DIN 9021 ISO 7093
**MATERIALE:
ACCIAIO 100HV
INOX A2-A4**

Per M	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9
d	3,2	4,3	4,3	5,5	5,5	6,6	6,6	7,6	7,6	8,5	9	9,6	9,6
D	9	12	16	15	20	18	24	21	28	24	32	27	36
S	0,8	1	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2	2,5	2,5	3

Per M	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	24
d	11	11	13	13	16	16	18	18	20	20	22	22	24	26
D	30	40	36	48	42	56	48	64	54	72	60	80	66	72
S	2/2,5	2,5/3	2,5/3	2,5/3	3	4	4	5	5	5	5	5	5	6

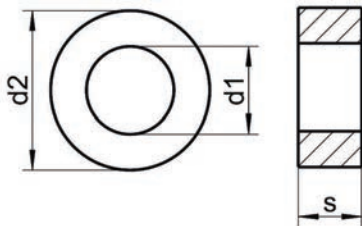

RONDELLA PIANA SPESSA BONIFICATA TORNITA
DIN 6340
**MATERIALE:
ACCIAIO C45**

d	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
d1	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31
D	17	23	28	35	40	45	45	50	50	60	60	68
s	3	4	4	5	5	6	6	6	6	8	8	10

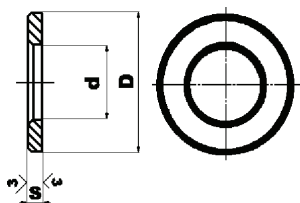
**RONDELLA TORNITA A GROSSO SPESSORE****AG RTO**MATERIALE:
ACCIAIO C45

d	3	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6
d1	3,2	4,2	4,2	5,2	5,2	5,2	5,3	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,5
d2	10	10	15	15	20	25	30	15	20	25	30	35	40
s	2	2	3	3	3	4	4	3	3	4	4	5	5

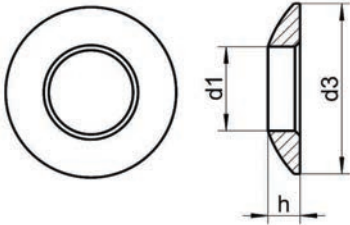
d	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	12
d1	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	12,5
d2	20	25	30	35	40	45	50	25	35	40	45	50	50
s	4	4	4	5	5	5	6	4	5	5	5	6	6

**RONDELLA PER CARPENTERIA GROSSO SPESSORE****RONDELLA CARPENTERIA
DIN 7989**MATERIALE:
ACCIAIO 100HV
INOX A2-A4

d	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36
d1	11	13,5	15,5	17,5	19,5	21,5	24	26	29	32	35	38
d2	21	24	28	30	34	37	39	44	50	56	60	66
S	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

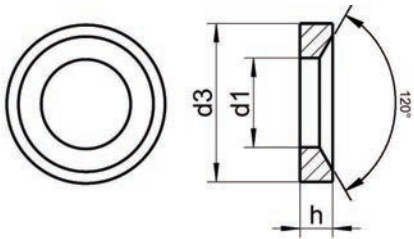
**RONDELLA PER VITE TE PER CARPENTERIA****RONDELLA DA CARPENTERIA
UNI 5714 DIN 6916**MATERIALE:
ACCIAIO C50

d	12	14	16	18	20	22	24	27
d1	13	15	17	19	21	23	25	28
D	24	28	30	34	37	39	44	50
S	3	4	4	4	4	4	4	5

**RONDELLA CONVESSA****DIN 6319 C**

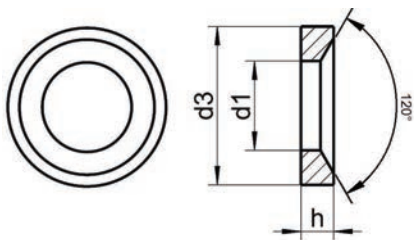
MATERIALE:
ACCIAIO 8.8
INOX A2-A4

d	6	8	10	12	14	16	20	24	30	36	42	48
d1	6,4	8,4	10,5	13	15	17	21	25	31	37	43	50
d3	12	17	21	24	28	30	36	44	56	68	78	92
h	2,3	3,2	4	4,6	5	5,3	6,3	8,2	11,2	14	17	21

**RONDELLA CONCAVA****DIN 6319 D**

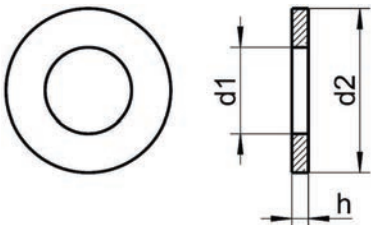
MATERIALE:
ACCIAIO 8.8
INOX A2-A4

d	6	8	10	12	14	16	20	24	30	36	42	48
d1	7,1	9,6	12	14,2	16,5	19	23,2	28	35	42	49	46
d3	12	17	21	24	28	30	36	44	56	68	78	92
h	2,8	3,5	4,2	5	5,6	6,2	7,5	9,5	12	15	18	22

**RONDELLA CONCAVA****DIN 6319 G**

MATERIALE:
ACCIAIO 8.8

d	6	8	10	12	14	16	20	24	30	36	42	48
d1	7,1	9,6	12	14,2	16,5	19	23,2	28	35	42	49	46
d3	17	23	28	35	40	45	50	60	68	80	100	110
h	4	4	5	5	5	6	8	10	10	12	15	17

**RONDELLA PIANA PER SPINE ELASTICHE****DIN 7349**

MATERIALE:
ACCIAIO Fe
INOX A2-A4

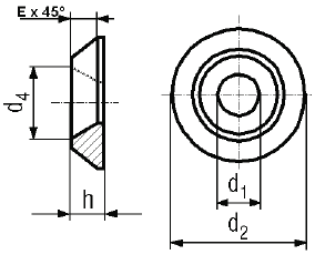
d	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
d1	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31
d2	9	12	15	17	21	25	30	36	40	44	44	50	50	60	68
h	1	1,6	2	3	4	4	6	6	6	8	8	8	10	10	10



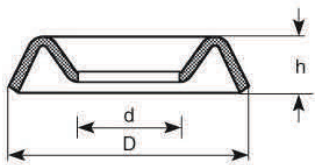
RONDELLA TORNITA PER VITI SVASATE

AG C-RC

MATERIALE:
ACCIAIO C45



d	4	5	6	8	10	12
d1	4,1	5,2	6,5	8,5	10,5	12,5
d2	13	16	18	25	33	40
d4	8	10	10	16,5	20	24,5
h	3	3,5	3,5	5	7	8
E	2,1	2,6	2,1	3,5	6	7

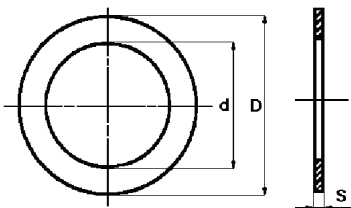


ORLO SOTTOVITE

UNI 6594 - 69

MATERIALE:
ACCIAIO FE37

d	3	3	3,5	4	4,5	5	5	5,5	5,5	6,5	6,5
D	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	20
h	1,5	1,5	1,8	1,8	2	2,1	2,5	3	3	3,5	3,5



GUARNIZIONE spessori 1,5 - 1

DIN 7603A

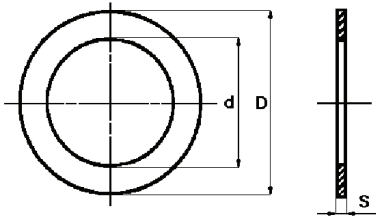
MATERIALE:
ALLUMINIO
RAME RICOTTO

d	6	6	8	8	8	10=1/8	10=1/8	10=1/8	10=1/8	12	12	12	13,5=1/4
D	10	12	12	14	16	14	16	18	20	16	18	20	18

d	13,5=1/4	13,5=1/4	14	14	14	16	16	16	16	17=3/8	17=3/8	18	18
D	19	20	18	20	22	20	22	24	26	22	23	22	24

d	18	20	20	20	21,5=1/2	21,5=1/2	21,5=1/2	22	22	22	23	24	24
D	26	26	28	30	26	27	28	26	28	30	30	30	32

d	26	27=3/4	28	30	32	32	33,5=1"	40,5	42=1"1/4	48=1"1/2	60=2"	75=2"1/2
D	32	33	34	36	38	40	40	48	50	55	68	88



RONDELLA DI SPESSORAMENTO

RONDELLA PS (SERIE P)

DIN 988

MATERIALE:

ACCIAIO PER MOLLE

RONDELLA DI SUPPORTO

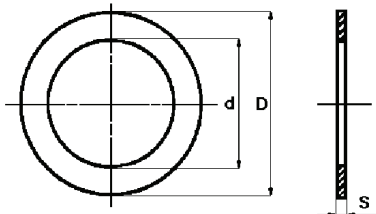
RONDELLA SS (SERIE R)

DIN 988

MATERIALE:

ACCIAIO PER MOLLE

d	D	Tipo PS										Tipo SS
		S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
		0,1	0,15	0,2	0,25	0,3	0,5	1	1,2	1,5	2	S
3	6	X		X		X	X	x				1,0
4	8	X		X		X	X	X				1,0
5	10	X		X		X	X	X				1,0
6	12	X		X		X	X	X				1,2
7	13	X		X		X	X	X				1,2
8	14	X		X		X	X	X				1,2
9	15	X		X		X	X	X				1,2
10	16	X		X		X	X	X				1,2
11	17	X		X		X	X	X				
12	18	X		X		X	X	X				1,2
13	19	X		X		X	X	X				1,5
14	20	X		X		X	X	X				1,5
15	21	X		X		X	X	X				1,5
15	22	X	X	X	X	X	X	X	X			1,5
16	22	X	X	X	X	X	X	X	X			1,5
17	24	X	X	X	X	X	X	X	X			1,5
18	25	X	X	X	X	X	X	X	X			1,5
19	26	X	X	X	X	X	X	X	X			1,5
20	28	X	X	X	X	X	X	X	X	X		2,0
22	30	X	X	X	X	X	X	X	X	X		2,0
22	32	X	X	X	X	X	X	X	X	X		2,0
25	35	X	X	X	X	X	X	X	X	X		2,0
25	36	X	X	X	X	X	X	X	X	X		2,0
26	37	X	X	X	X	X	X	X	X	X		2,0
28	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X		2,0
30	42	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	2,5
32	45	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	2,5
35	45	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	2,5
36	45	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	2,5
37	47	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	2,5



RONDELLA DI SPESSORAMENTO

RONDELLA PS (SERIE P)

DIN 988

MATERIALE:
ACCIAIO PER MOLLE

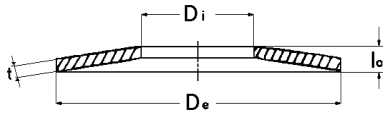
RONDELLA DI SUPPORTO

RONDELLA SS (SERIE R)

DIN 988

MATERIALE:
ACCIAIO PER MOLLE

d	D	Tipo PS										Tipo SS
		S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
		0,1	0,15	0,2	0,25	0,3	0,5	1	1,2	1,5	2	S
40	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	2,5
42	52	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	2,5
45	55	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,0
45	56	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,0
48	60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,0
50	62	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,0
50	63	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,0
52	65	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,0
55	68	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,0
56	70	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,0
56	72	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,0
60	75	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,0
63	80	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,0
65	85	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,5
70	90	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,5
75	95	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,5
80	100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,5
85	105	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,5
90	110	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,5
95	115	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,5
100	120	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,5
100	125	X	X	X	X	X	X	X				3,5
105	130	X	X	X	X	X	X	X				3,5
110	140	X	X	X	X	X	X	X				3,5
120	150	X	X	X	X	X	X	X				3,5
130	160	X	X	X	X	X	X	X				3,5
140	170	X	X	X	X	X	X	X				3,5
150	180	X	X	X	X	X	X	X				3,5
160	190	X	X	X	X	X	X	X				3,5
170	200	X	X	X	X	X	X	X				3,5

**MOLLA A TAZZA****DIN 2093**MATERIALE:
ACCIAIO PER MOLLE

Le molle conformi alla norma DIN 2093 sono indicate con le lettere A - B - C ; esse corrispondono alla serie dimensionale: A (molla rigida) , B (molla tenera) , C (molla particolarmente tenera).

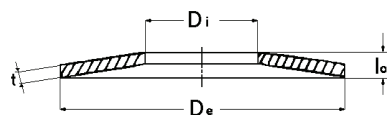
	De	Di	t	lo
	6,0	3,2	0,3	0,45
	8,0	3,2	0,2	0,40
	8,0	3,2	0,3	0,55
	8,0	3,2	0,4	0,60
	8,0	3,2	0,5	0,70
C	8,0	4,2	0,2	0,45
B	8,0	4,2	0,3	0,55
A	8,0	4,2	0,4	0,60
	10,0	3,2	0,3	0,65
	10,0	3,2	0,4	0,70
	10,0	3,2	0,5	0,75
	10,0	4,2	0,4	0,70
	10,0	4,2	0,5	0,75
	10,0	4,2	0,6	0,85
C	10,0	5,2	0,25	0,55
B	10,0	5,2	0,4	0,70
A	10,0	5,2	0,5	0,75
	12,0	4,2	0,4	0,80
	12,0	4,2	0,5	0,85
	12,0	4,2	0,6	1,00
	12,0	5,2	0,5	0,90
	12,0	5,2	0,6	0,95
	12,0	6,2	0,5	0,85
	12,0	6,2	0,6	0,95
	12,5	5,2	0,5	0,85
C	12,5	6,2	0,35	0,80
B	12,5	6,2	0,5	0,85
A	12,5	6,2	0,7	1,00
C	14,0	7,2	0,35	0,80
B	14,0	7,2	0,5	0,90
A	14,0	7,2	0,8	1,10
	15,0	5,2	0,4	0,95
	15,0	5,2	0,5	1,00
	15,0	5,2	0,6	1,05
	15,0	5,2	0,7	1,10
	15,0	6,2	0,5	1,00
	15,0	6,2	0,6	1,05

	De	Di	t	lo
	15,0	6,2	0,7	1,10
	15,0	8,2	0,7	1,10
	15,0	8,2	0,8	1,20
C	16,0	8,2	0,4	0,90
B	16,0	8,2	0,6	1,05
	16,0	8,2	0,7	1,15
	16,0	8,2	0,8	1,20
A	16,0	8,2	0,9	1,25
	18,0	6,2	0,4	1,00
	18,0	6,2	0,5	1,10
	18,2	6,2	0,6	1,20
	18,0	6,2	0,7	1,25
	18,0	6,2	0,8	1,30
	18,2	8,2	0,5	1,10
	18,0	8,2	0,7	1,25
	18,0	8,2	0,8	1,30
	18,0	8,2	1,0	1,40
C	18,0	9,2	0,45	1,05
B	18,0	9,2	0,7	1,20
A	18,0	9,2	1,0	1,40
	20,0	8,2	0,5	1,15
	20,0	8,2	0,6	1,30
	20,0	8,2	0,7	1,35
	20,0	8,2	0,8	1,40
	20,0	8,2	0,9	1,45
	20,0	8,2	1,0	1,55
	20,0	10,2	0,4	0,90
C	20,0	10,2	0,5	1,15
B	20,0	10,2	0,8	1,35
A	20,0	10,2	0,9	1,45
	20,0	10,2	1,0	1,55
A	20,0	10,2	1,1	1,55
	20,0	10,2	1,2	1,55
	20,0	10,2	1,5	1,80
C	22,5	11,2	0,6	1,40
B	22,5	11,2	0,8	1,45
A	22,5	11,2	1,25	1,75



MOLLA A TAZZA

DIN 2093



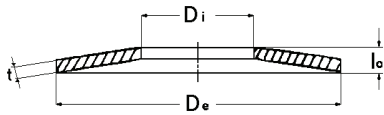
MATERIALE:

ACCIAIO PER MOLLE

Le molle conformi alla norma DIN 2093 sono indicate con le lettere A - B - C ; esse corrispondono alla serie dimensionale: A (molla rigida) , B (molla tenera) , C (molla particolarmente tenera).

	De	Di	t	lo
	23,0	8,2	0,7	1,50
	23,0	8,2	0,8	1,55
	23,0	8,2	0,9	0,60
	23,0	8,2	1,0	1,70
	23,0	10,2	0,9	1,65
	23,0	10,2	1,0	1,70
	23,0	10,2	1,25	1,90
	23,0	12,2	1,0	1,60
	23,0	12,2	1,25	1,85
	23,0	12,2	1,5	2,10
	25,0	10,2	1,0	1,75
C	25,0	12,2	0,7	1,60
B	25,0	12,2	0,9	1,60
	25,0	12,2	1,0	1,80
	25,0	12,2	1,25	1,95
	25,0	12,2	1,5	2,05
	28,0	10,2	0,8	1,75
	28,0	10,2	1,0	1,90
	28,0	10,2	1,25	2,05
	28,0	10,2	1,5	2,20
	28,0	12,2	1,0	1,95
	28,0	12,2	1,25	2,10
	28,0	12,2	1,5	2,25
C	28,0	14,2	0,8	1,80
B	28,0	14,2	1,0	1,80
	28,0	14,2	1,25	2,10
A	28,0	14,2	1,5	2,15
	31,5	12,2	1,0	2,10
	31,5	12,2	1,25	2,20
	31,5	12,2	1,5	2,35
C	31,5	16,3	0,8	1,85
B	31,5	16,3	1,25	2,15
	31,5	16,3	1,5	2,40
A	31,5	16,3	1,75	2,45
	31,5	16,3	2,0	2,75
	34,0	12,2	1,0	2,25
	34,0	12,2	1,25	2,35

	De	Di	t	lo
	34,0	12,2	1,5	2,50
	34,0	14,3	1,25	2,40
	34,0	14,3	1,5	2,55
	34,0	16,3	1,5	2,55
	34,0	16,3	2,0	2,85
C	35,5	18,3	0,9	2,05
B	35,5	18,3	1,25	2,25
A	35,5	18,3	2,0	2,80
	40,0	14,2	1,25	2,65
	40,0	14,2	1,5	2,75
	40,0	14,2	2,0	3,05
	40,0	16,3	1,5	2,80
	40,0	16,3	2,0	3,10
	40,0	18,3	2,0	3,15
C	40,0	20,4	1,0	2,30
B	40,0	20,4	1,5	2,65
	40,0	20,4	2,0	3,10
A	40,0	20,4	2,25	3,15
	40,0	20,4	2,5	3,45
C	45,0	22,4	1,25	2,85
B	45,0	22,4	1,75	3,05
A	45,0	22,4	2,5	3,50
	50,0	18,3	1,25	2,85
	50,0	18,3	1,5	3,30
	50,0	18,3	2,0	3,50
	50,0	18,3	2,5	3,85
	50,0	18,3	3,0	4,00
	50,0	20,4	2,0	3,50
	50,0	20,4	2,5	3,85
	50,0	22,4	2,0	3,60
	50,0	22,4	2,5	3,90
C	50,0	25,4	1,25	2,85
	50,0	25,4	1,5	3,10
B	50,0	25,4	2,0	3,40
	50,0	25,4	2,25	3,75
	50,0	25,4	2,5	3,90
A	50,0	25,4	3,0	4,10



MOLLA A TAZZA

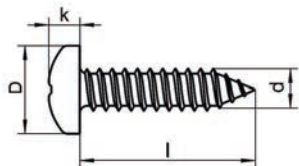
DIN 2093

MATERIALE:
ACCIAIO PER MOLLE

Le molle conformi alla norma DIN 2093 sono indicate con le lettere A - B - C ; esse corrispondono alla serie dimensionale: A (molla rigida) , B (molla tenera) , C (molla particolarmente tenera).

	De	Di	t	lo
C	56,0	28,5	1,5	3,45
B	56,0	28,5	2,0	3,60
	56,0	28,5	2,5	4,20
A	56,0	28,5	3,0	4,30
	60,0	20,4	2,0	4,10
	60,0	20,4	2,5	4,30
	60,0	20,4	3,0	4,70
	60,0	25,5	2,5	4,40
	60,0	25,5	3,0	4,65
	60,0	30,5	2,5	4,50
	60,0	30,5	2,75	4,75
	60,0	30,5	3,0	4,70
	60,0	30,5	3,5	5,00
C	63,0	31,0	1,8	4,15
B	63,0	31,0	2,5	4,25
	63,0	31,0	3,0	4,80
A	63,0	31,0	3,5	4,90
	70,0	25,5	2,0	4,50
	70,0	30,5	2,5	4,90
	70,0	30,5	3,0	5,10
	70,0	35,5	3,0	5,10
	70,0	35,5	3,5	5,30
	70,0	35,5	4,0	5,80
	70,0	40,5	4,0	5,60
	70,0	40,5	5,0	6,20
C	71,0	36,0	2,0	4,60
B	71,0	36,0	2,5	4,50
A	71,0	36,0	4,0	5,60
	80,0	31,0	2,5	5,30
	80,0	31,0	3,0	5,50
	80,0	31,0	4,0	6,10
	80,0	36,0	3,0	5,70
	80,0	36,0	4,0	6,20
C	80,0	41,0	2,25	5,20
B	80,0	41,0	3,0	5,30
	80,0	41,0	4,0	6,20
A	80,0	41,0	5,0	6,70

	De	Di	t	lo
C	90,0	46,0	2,5	5,70
B	90,0	46,0	3,5	6,0
A	90,0	46,0	5,0	7,00
	100,0	41,0	4,0	7,20
	100,0	41,0	5,0	7,75
C	100,0	51,0	2,7	6,20
B	100,0	51,0	3,5	6,30
	100,0	51,0	4,0	7,00
	100,0	51,0	5,0	7,80
A	100,0	51,0	6,0	8,20
C	112,0	57,0	3,0	6,90
B	112,0	57,0	4,0	7,20
A	112,0	57,0	6,0	8,50
	125,0	41,0	4,0	8,20
	125,0	51,0	4,0	8,50
	125,0	51,0	5,0	8,90
	125,0	51,0	6,0	9,40
	125,0	61,0	5,0	9,00
	125,0	61,0	5,0	9,00
	125,0	61,0	6,0	9,60
	125,0	61,0	8,0	10,90
C	125,0	64,0	3,5	8,00
B	125,0	64,0	5,0	8,50
	125,0	64,0	6,0	9,60
	125,0	64,0	7,0	10,00
A	125,0	64,0	8,0	10,60
	125,0	71,0	6,0	9,30
	125,0	71,0	8,0	10,40
C	140,0	72,0	3,8	8,70
B	140,0	72,0	5,0	9,00
A	140,0	72,0	8,0	11,20
	150,0	61,0	5,0	10,30
	150,0	61,0	6,0	10,80
	150,0	71,0	6,0	10,80
	150,0	71,0	8,0	12,80
	150,0	81,0	8,0	11,70
	150,0	81,0	10,0	13,00



VITE AUTOFILETTANTE TESTA CILINDRICA TAGLIO CROCE

VITE AUTOFILETTANTE TC+

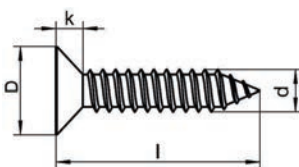
UNI 6954 DIN 7981 ISO 7049

MATERIALE:

ACCIAIO C15

INOX A2-A4

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N.ISO	2	4	6	7	8	10	12	14
passo	0,79	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
K	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
D	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
Ph n°	1	1	2	2	2	2	3	3
Lungh	4,5/16	4,5/25	6,5/25	6,5/38	6,5/38	9,5/50	13/50	13/50



VITE AUTOFILETTANTE TESTA SVASATA PIANA TAGLIO CROCE

VITE AUTOFILETTANTE TSP+

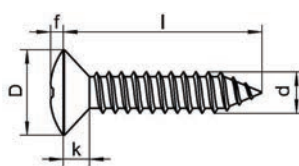
UNI 6955 DIN 7982 ISO 7050

MATERIALE:

ACCIAIO C15

INOX A2-A4

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N.ISO	2	4	6	7	8	10	12	14
passo	0,79	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
K	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
D	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
Ph n°	1	1	2	2	2	2	3	3
Lungh	4,5/16	4,5/25	6,5/25	6,5/38	6,5/38	9,5/50	13/50	13/50



VITE AUTOFILETTANTE TESTA SVASATA CON CALOTTA TAGLIO CROCE

VITE AUTOFILETTANTE TSC+

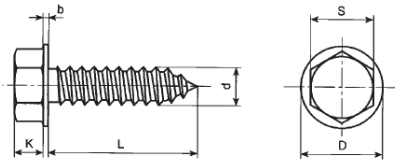
UNI 6956 DIN 7983 ISO 7051

MATERIALE:

ACCIAIO C15

INOX A2-A4

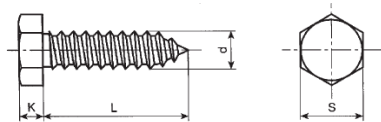
d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5
N.ISO	2	4	6	7	8	10	12
passo	0,79	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81
K	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95
D	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8
f	0,7	0,9	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7
Ph n°	1	1	2	2	2	2	3
Lungh	4,5/16	4,5/25	6,5/25	6,5/38	6,5/38	9,5/50	13/50



VITE AUTOFILETTANTE TESTA ESAGONALE CON FINTA RONDELLA
 AUTOFILETTANTE TE F/R
UNI 6950 DIN 6928

MATERIALE:
 ACCIAIO C15

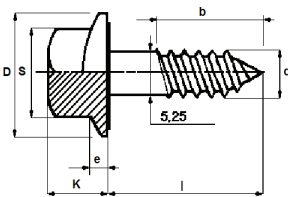
d	2,9	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
N.ISO	4	6	8	10	12	14
passo	1,06	1,27	1,41	1,59	1,81	1,81
S	5	5,5	7	8	8	10
K	1,87	2,67	3,17	3,42	4,45	5,25
D	6,5	7,21	9,73	10,61	11,08	13,86
b	0,5	0,54	0,78	0,78	0,99	1,33
Lungh	6,5/9,5	6,5/19	9,5/32	9,5/32	13/50	13/50



VITE AUTOFILETTANTE TESTA ESAGONALE
 AUTOFILETTANTE TE
UNI 6949 DIN 7976 ISO 1479

MATERIALE:
 ACCIAIO C15

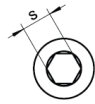
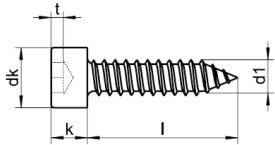
d	2,9	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
N.ISO	4	6	8	10	12	14
passo	1,06	1,27	1,41	1,59	1,81	1,81
S	5	5,5	7	8	8	10
K	1,5	2,3	2,8	3	4	4,8
Lungh	6,5/19	6,5/19	9,5/32	9,5/50	13/50	13/50



VITE AUTOFIL. TESTA ESAGONALE FLANGIATA PER COPERTURE
AG 220

MATERIALE:
 ACCIAIO C15

d	6,3
S	10
K	6,3
D	14,6
e	2,5
b	60
Lungh	20/130

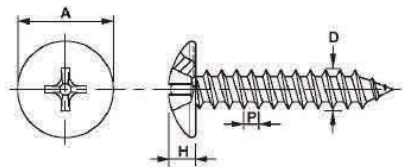

VITE AUTOFILETTANTE TESTA CILINDRICA CON ESAGONO INCASSATO

AUTOFILETTANTE TCEI

DIN 7970D

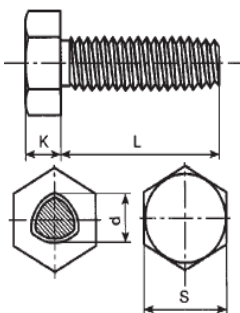
 MATERIALE:
 ACCIAIO C15
 INOX A2-A4

d1	4,8	5,5	6,3
N.ISO	10	12	14
passo	1,59	1,81	1,81
Dk	8,5	10	10
K	5	6	6
t	2,5	3	3
S	4	5	5
Lungh	9,5/100	9,5/100	9,5/100


VITE AUTOFILETTANTE TESTA MEZZA TONDA PER PROFILATI IN ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE
AG 280

 MATERIALE:
 ACCIAIO C15

D	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5
N.ISO			8	10	12
P	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8
A	8,1	8,9	9,7	11,3	12,9
H	2	2,3	2,5	3	3,4
Ph n°	2	2	2	2	3
Lungh	9,5/25	9,5/25	9,5/38	13/80	13/120

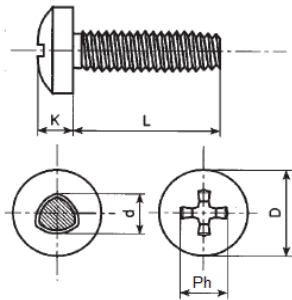

VITE TRILOBATA TESTA ESAGONALE

TRILOBATA TE

UNI 8110 DIN 7500D

 MATERIALE:
 ACCIAIO C15

d	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25
K	1,87	2,67	3,42	5,25	6,25
S	5	7	8	10	13
Lungh	8/20	8/30	10/35	10/40	15/40


VITE TRILOBATA TESTA CILINDRICA TAGLIO CROCE

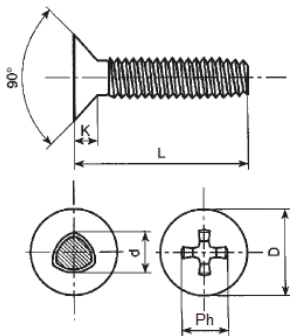
TRILOBATA TC+

UNI 8112 DIN 7500C ISO 7045

MATERIALE:

ACCIAIO C15

d	2,5x0,45	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1
K	2	2,4	3,1	3,8	4,6
D max	5	6	8	10	12
Ph n°	1	1	2	2	3
Lungh	4/16	5/25	6/30	8/30	10/40


VITE TRILOBATA TESTA SVASATA PIANA TAGLIO CROCE

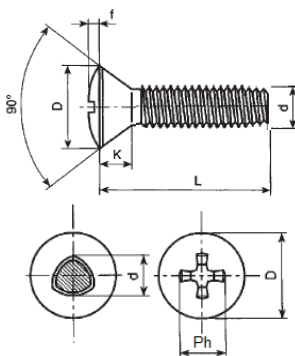
TRILOBATA TSP+

UNI 8113 DIN 7500M ISO 7046/2

MATERIALE:

ACCIAIO C15

d	2,5x0,45	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1
K	1,5	1,65	2,2	2,5	3
D max	4,7	5,6	7,5	9,2	11
Ph n°	1	1	2	2	3
Lungh	6/16	8/25	10/30	10/30	14/40


VITE TRILOBATA TESTA SVASATA CON CALOTTA TAGLIO CROCE

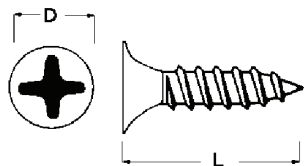
TRILOBATA TSC+

UNI 8114 DIN 7500N

MATERIALE:

ACCIAIO C15

d	2,5x0,45	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1
K	1,5	1,65	2,2	2,5	3
D max	4,7	5,6	7,5	9,2	11
f	0,6	0,75	1	1,25	1,5
Ph n°	1	1	2	2	3
Lungh	6/16	8/25	10/30	10/30	14/40

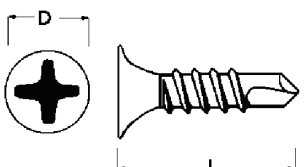


VITE AUTOFILETTANTE PER CARTONGESSO

AG 286

MATERIALE:
ACCIAIO C15

d	3,5	4
D	8,5	8,5
Pz n°	2	2
Lungh	25/55	25/55

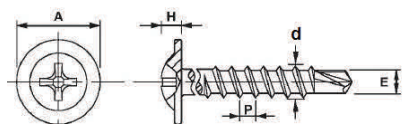


VITE AUTOFORANTE PER CARTONGESSO

AG 8605

MATERIALE:
ACCIAIO C15

d	3,5
D	8,5
Pz n°	2
Lungh	25/45

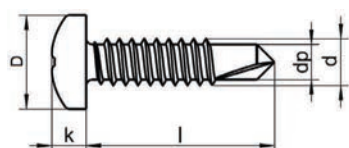


VITE AUTOFORANTE TESTA MEZZA TONDA TAGLIO CROCE

AG 278

MATERIALE:
ACCIAIO C15

d	4,2	4,8
passo	1,41	1,59
H	2,5	2,5
A	11,2	12,8
Ph n°	2	2
Lungh	9,5/32	13/80
E	3,6	4,1

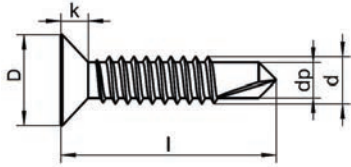


VITE AUTOFORANTE TESTA CILINDRICA CON TAGLIO CROCE

AUTOFORANTE TC+
UNI 8118 DIN 7504N

MATERIALE:
ACCIAIO C15
INOX A2

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N.ISO	4	6	7	8	10	12	14
passo	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
K	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
D	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
dp	2,3	2,8	3,1	3,6	4,1	4,8	5,7
Ph n°	1	2	2	2	2	3	3
Lungh	9,5/19	9,5/25	13/25	13/38	13/50	19/50	19/50
Spess. For.	0,7/1,9	0,7/2,25	0,7/2,4	1,75/3	1,75/4	1,75/4,5	2/5

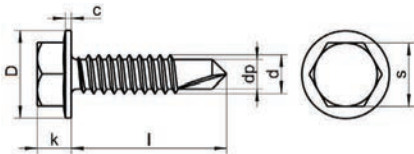

VITE AUTOFORANTE TESTA SVASATA PIANA CON TAGLIO CROCE

AUTOFORANTE TSP+

UNI 8119 DIN 7504P

 MATERIALE:
 ACCIAIO C15
 INOX A2

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N.ISO	4	6	7	8	10	12	14
passo	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
K	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
D	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
dp	2,3	2,8	3,1	3,6	4,1	4,8	5,7
Ph n°	1	2	2	2	2	3	3
Lungh	13/19	13/32	13/32	13/45	13/50	19/50	19/50
Spess. For.	0,7/1,9	0,7/2,25	0,7/2,4	1,75/3	1,75/4	1,75/4,5	2/5

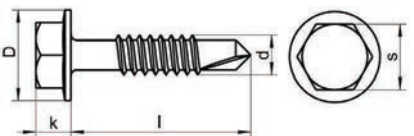

VITE AUTOFORANTE TESTA ESAGONALE FLANGIATA

AUTOFORANTE TE/FR

UNI 8117 DIN 7504K

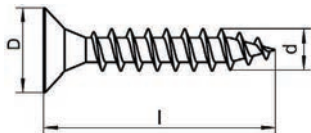
 MATERIALE:
 ACCIAIO C15
 INOX A2

d	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N.ISO	6	7	8	10	12	14
passo	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
K max	3,35	3,45	4,1	4,3	5,45	5,9
D	8,3	8,3	8,8	10,5	11	13,2
S	5,5	5,5	7	8	8	10
dp	2,8	3,1	3,6	4,1	4,8	5,8
c	0,6	0,6	0,9	0,9	1	1
Lungh	9,5/19	9,5/38	13/25	13/32	19/50	19/50
Spess. For.	0,7/2,25	0,7/2,4	1,75/3	1,75/4	1,75/4,5	2/5


VITE AUTOFORANTE TESTA ESAGONALE FLANGIATA PER COPERTURE
AG 227

 MATERIALE:
 ACCIAIO C15

d	6,3
Filetto	60
K	6,3
D	14,6
S	10
Lungh	20/160

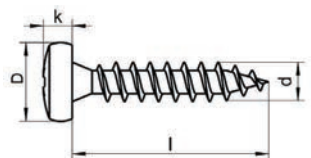


VITE PER TRUCIOLARE TESTA SVASATA PIANA TAGLIO POZIDRIVE

TRUC. TSP+
DIN 7505A

MATERIALE:
C15
INOX A2-A4

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
K	1,4	1,8	2	2,35	2,55	2,85	3,35
D	5	6	7	8	9	10	12
Pz n°	1	1	2	2	2	2	3
Lungh	10/30	10/40	10/50	12/70	16/80	20/120	20/240

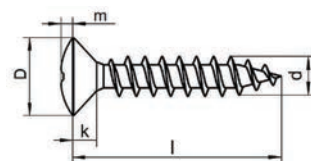


VITE PER TRUCIOLARE TESTA CILINDRICA TAGLIO POZIDRIVE

TRUC. TC+
DIN 7505B

MATERIALE:
C15
INOX A2

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
K	2	2,25	2,6	2,8	3	3,5	4,1
D	5	6	7	8	9	10	12
Pz n°	1	1	2	2	2	2	3
Lungh	10/30	10/40	10/50	12/70	16/70	20/70	20/70

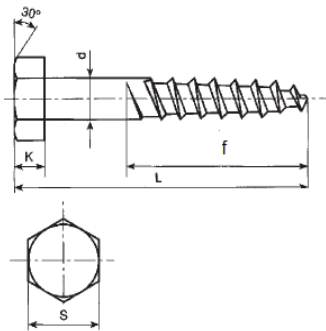


VITE PER TRUCIOLARE TESTA SVASATA C/CALOT. TAGLIO POZIDRIVE

TRUC. TSC+
DIN 7505C

MATERIALE:
C15
INOX A2

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
K	1,4	1,8	2	2,35	2,55	2,85	3,35
D	5	6	7	8	9	10	12
Pz n°	1	1	2	2	2	2	3
m	0,7	0,65	0,9	1	1,15	1,2	1,55
Lungh	10/30	10/40	10/50	12/70	16/70	20/70	20/70


VITE PER LEGNO TESTA ESAGONALE

TE LEGNO - MORDENTE

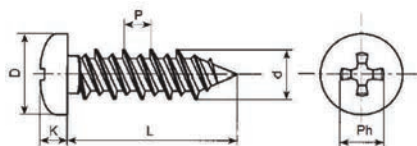
UNI 704 DIN 571

MATERIALE:

4.8

INOX A2

d	5	6	8	10	12
K	3,5	4	5,5	7	8
f	$\geq 0,6L$	$\geq 0,6L$	$\geq 0,6L$	$\geq 0,6L$	$\geq 0,6L$
S	8	10	13	17	19
Lungh	20/70	20/80	25/120	10/120	35/120


**VITE AUTOFILETTANTE PER PLASTICA TESTA CILINDRICA
FILETTO 2 PRINCIPI (30°/60°) TAGLIO CROCE CON O SENZA PUNTA**

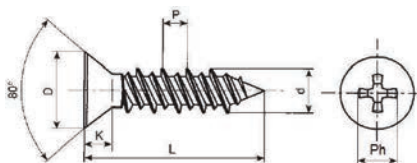
VITE PER PLAST. 2P TC+

UNI 9707

MATERIALE:

ACCIAIO C15

d	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7
passo	2,1	2,5	2,7	2,8	3	3	3,1	3,5
K	1,75/2	1,95/2,2	2,35/2,6	2,55/2,8	2,75/3,05	3,25/3,55	3,65/3,95	4,25/4,55
D	4,6/4,9	5,3/5,6	6,54/6,9	7,14/7,5	7,84/8,2	9,14/9,5	10,37/10,8	12,07/12,5
Ph n°	1	1	2	2	2	2	3	3
Lungh	10/25	12/30	14/35	14/35	16/40	16/45	18/50	20/50


**VITE AUTOFILETTANTE PER PLASTICA TESTA SVASATA PIANA
FILETTO 2 PRINCIPI (30°/60°) TAGLIO CROCE CON O SENZA PUNTA**

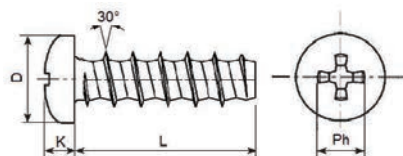
VITE PER PLAST. 2P TSP+

UNI 9709

MATERIALE:

ACCIAIO C15

d	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7
passo	2,1	2,5	2,7	2,8	3	3	3,1	3,5
K	0,6/1,5	0,9/1,7	1,2/2,1	1,3/2,3	1,4/2,5	1,5/3	1,7/3,4	2/3,8
D	4,6/4,9	5,2/5,5	6,44/6,8	7,14/7,5	7,74/8,1	9,14/9,5	10,37/10,8	11,97/12,4
Ph n°	1	1	2	2	2	2	3	3
Lungh	12/25	14/30	16/35	16/35	18/40	18/45	20/50	25/50

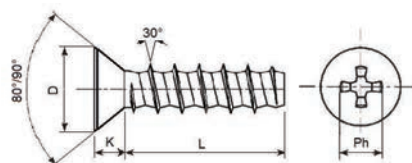

**VITE AUTOFILETTANTE PER PLASTICA TESTA CILINDRICA FIL. 30°
TAGLIO CROCE SENZA PUNTA**

VITE PER PLAST. F.30° TC+

UNI 10227

 MATERIALE:
ACCIAIO C15
INOX A2

d	2,2	2,5	3	3,5	4	5	6
d*	-0/+0,14	-0/+0,14	-0/+0,18	-0/+0,18	-0/+0,18	-0/+0,18	-0/+0,18
K max	1,5	1,7	2	2,5	2,7	3,4	4
D	3,8	4,4	5,3	6,1	7	8,8	10,5
Ph n°	1	1	1	2	2	2	3
Lungh	5/25	5/30	6/35	7/30	8/35	8/50	12/60

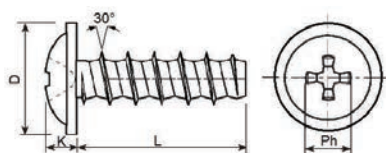

**VITE AUTOFILETTANTE PER PLASTICA TESTA SVASATA PIANA FIL. 30°
TAGLIO CROCE SENZA PUNTA**

VITE PER PLAST. F.30° TSP+

UNI 10228

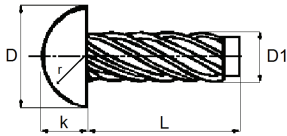
 MATERIALE:
ACCIAIO C15
INOX A2

d	2,2	2,5	3	3,5	4	5	6
d*	-0/+0,14	-0/+0,14	-0/+0,18	-0/+0,18	-0/+0,18	-0/+0,18	-0/+0,18
K max	1,3	1,75	2,05	2,8	3,25	3,4	3,8
D	3,8	4,7	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3
Ph n°	1	1	1	2	2	2	3
Lungh	5/25	5/30	6/35	7/30	8/35	8/50	12/60


**VITE AUTOFILETTANTE PER PLASTICA TESTA MEZZA TONDA FLANG.
FIL. 30° TAGLIO CROCE SENZA PUNTA**
AG PLST280

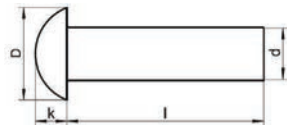
 MATERIALE:
ACCIAIO C15
INOX A2

d	2,2	2,5	3	3,5	4	5	6
d*	-0/+0,14	-0/+0,14	-0/+0,18	-0/+0,18	-0/+0,18	-0/+0,18	-0/+0,18
K max	1,6	1,8	2,1	2,4	2,5	3,2	4
D	4,4	5	6	7	8	10	12
Ph n°	1	1	1	2	2	2	3
Lungh	5/25	5/30	6/35	7/30	8/35	8/50	12/60

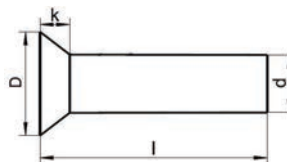

RIVETTO AUTOFILETTANTE TESTA TONDA
RIVETTO AUTOFILETTANTE
UNI 7346
**MATERIALE:
ACCIAIO C15**

D1	1,5	1,9	2,5	2,9	3,5
D	2,5/2,28	3,22/3	4,1/3,7	5,35/4,9	6,6/6,06
k	0,87/0,66	1,24/1,05	1,75/1,5	2,18/1,9	2,6/2,3
r ~	1,2	1,9	2,1	2,7	3,3
Lungh	3,5-5-6,5	3,5-5-6,5	3,5-5-6,5	5-6,5-8-9,5	5-6,5-8
Preforo	1,3/1,25	1,70/1,65	2,25/2,2	2,65/2,55	3,2/3,1

D1	3,9	4,2	4,5	5,3	6,1
D	7,2/6,7	7,84/7,24	9,1/8,49	10,35/9,7	11,6/10,9
k	2,8/2,5	3,05/2,7	3,47/3,12	3,88/3,53	4,3/3,93
r ~	3,5	3,9	4,6	5,1	5,6
Lungh	6,5-8-9,5-12,5	9,5-12,5-16	9,5-12,5-16	12,5-16-19	12,5-16-19
Preforo	3,5/3,4	3,8/3,7	4,2/4	4,9/4,7	5,7/5,4


RIBATTINO TESTA TONDA STRETTA
UNI 748 DIN 660
**MATERIALE:
FERRO
ALLUMINIO
INOX A2-A4**

d	0,8	1	1,2	1,4	1,7	2	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8
D	1,4	1,8	2,1	2,5	3	3,5	4	4,6	5,3	6,3	7,1	8,8	10,5	14
k	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,4	3	3,6	4,8
Lungh.	2/3,5	2/3,5	2,5/5	2,5/8	3/10	3/25	3/18	3/20	4/25	6/28	6/35	6/45	6/50	6/50


RIBATTINO TESTA SVASATA PIANA
UNI 752 DIN 661
**MATERIALE:
FERRO
ALLUMINIO
INOX A2-A4**

d	1	1,2	1,4	1,7	2	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8
D	2	2,4	2,8	3,5	4	4,5	5,2	6	7,1	8	10	12	14
k	0,5	0,6	0,7	0,9	1	1,1	1,3	1,5	1,8	2	2,5	3	4
Lungh.	2/3,5	2,5/5	2,5/8	3/10	3/25	3/18	3/20	4/28	6/28	6/32	6/40	6/50	25/50

**ANELLO ELASTICO DI SICUREZZA PER ALBERI**

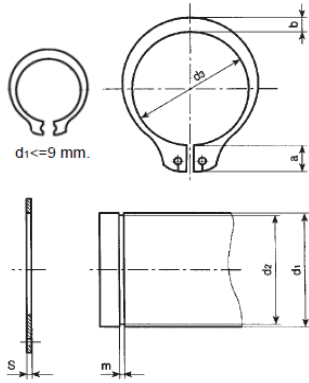
ANELLO EST

UNI 7435 DIN 471

MATERIALE:

C60 fino a d1=26 C75 per d1 da 28 a 300

INOX AISI 420



d1	s	d3	d2	a	b	m
3	0,4	2,7	2,8	1,9	0,8	0,5
4	0,4	3,7	3,8	2,2	0,9	0,5
5	0,6	4,7	4,8	2,5	1,1	0,7
6	0,7	5,6	5,7	2,7	1,3	0,8
7	0,8	6,5	6,7	3,1	1,4	0,9
8	0,8	7,4	7,6	3,2	1,5	0,9
9	1	8,4	8,6	3,3	1,7	1,1
10	1	9,3	9,6	3,3	1,8	1,1
11	1	10,2	10,5	3,3	1,8	1,1
12	1	11,0	11,5	3,3	1,8	1,1
13	1	11,9	12,4	3,4	2	1,1
14	1	12,9	13,4	3,5	2,1	1,1
15	1	13,8	14,3	3,6	2,2	1,1
16	1	14,7	15,2	3,7	2,2	1,1
17	1	15,7	16,2	3,8	2,3	1,1
18	1,2	16,5	17	3,9	2,4	1,3
19	1,2	17,5	18	3,9	2,5	1,3
20	1,2	18,5	19	4	2,6	1,3
21	1,2	19,5	20	4,1	2,7	1,3
22	1,2	20,5	21	4,2	2,8	1,3
23	1,	21,5	22	4,3	2,9	1,3
24	1,2	22,2	22,9	4,4	3	1,3
25	1,2	23,2	23,9	4,4	3	1,3
26	1,2	24,2	24,9	4,5	3,1	1,3
27	1,2	24,9	25,6	4,6	3,1	1,3
28	1,5	25,9	26,6	4,7	3,2	1,6
29	1,5	26,9	27,6	4,8	3,4	1,6
30	1,5	27,9	28,6	5	3,5	1,6
31	1,5	28,6	29,3	5	3,5	1,6
32	1,5	29,6	30,3	5,2	3,6	1,6
33	1,5	30,5	31,3	5,2	3,7	1,6
34	1,5	31,5	32,3	5,4	3,8	1,6
35	1,5	32,2	33	5,6	3,9	1,6
36	1,75	33,2	34	5,6	4	1,85
37	1,75	34,2	35	5,7	4,1	1,85
38	1,75	35,2	36	5,8	4,2	1,85
39	1,75	36	37	5,9	4,3	1,85
40	1,75	36,5	37,5	6	4,4	1,85
41	1,75	37,5	38,5	6,2	4,5	1,85

d1	s	d3	d2	a	b	m
42	1,75	38,5	39,5	6,5	4,5	1,85
44	1,75	40,5	41,5	6,6	4,6	1,85
45	1,75	41,5	42,5	6,7	4,7	1,85
46	1,75	42,5	43,5	6,7	4,8	1,85
47	1,75	43,5	44,5	6,8	4,9	1,85
48	1,75	44,5	45,5	6,9	5	1,85
50	2	45,8	47	6,9	5,1	2,15
52	2	47,8	49	7	5,2	2,15
54	2	49,8	51	7,1	5,3	2,15
55	2	50,8	52	7,2	5,4	2,15
56	2	51,8	53	7,3	5,5	2,15
57	2	52,8	54	7,3	5,5	2,15
58	2	53,8	55	7,3	5,6	2,15
60	2	55,8	57	7,4	5,8	2,15
62	2	57,8	59	7,5	6	2,15
63	2	58,8	60	7,6	6,2	2,15
65	2,5	60,8	62	7,8	6,3	2,65
67	2,5	62,5	64	7,9	6,4	2,65
68	2,5	63,5	65	8	6,5	2,65
70	2,5	65,5	67	8,1	6,6	2,65
72	2,5	67,5	69	8,2	6,8	2,65
75	2,5	70,5	72	8,4	7	2,65
77	2,5	72,5	74	8,5	7,2	2,65
78	2,5	73,5	75	8,6	7,3	2,65
80	2,5	74,5	76,5	8,6	7,4	2,65
82	2,5	76,5	78,5	8,7	7,6	2,65
85	3	79,5	81,5	8,7	7,8	3,15
87	3	81,5	83,5	8,8	7,9	3,15
88	3	82,5	84,5	8,8	8	3,15
90	3	84,5	86,5	8,8	8,2	3,15
92	3	86,5	88,5	9	8,4	3,15
95	3	89,5	91,5	9,4	8,6	3,15
97	3	91,5	93,5	9,4	8,8	3,15
98	3	91,5	94,5	9,4	8,8	3,15
100	3	94,5	96,5	9,6	9	3,15
102	4	95	98	9,7	9,2	4,15
105	4	98	101	9,9	9,3	4,15
107	4	100	103	10	9,5	4,15
110	4	103	106	10,1	9,6	4,15

**ANELLO ELASTICO DI SICUREZZA PER ALBERI**

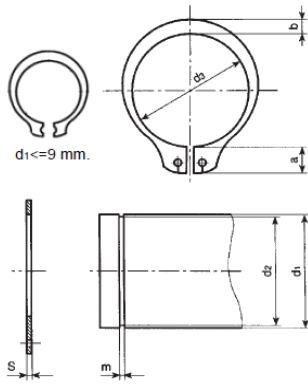
ANELLO EST

UNI 7435 DIN 471

MATERIALE:

C60 fino a d1=26 C75 per d1 da 28 a 300

INOX AISI 420

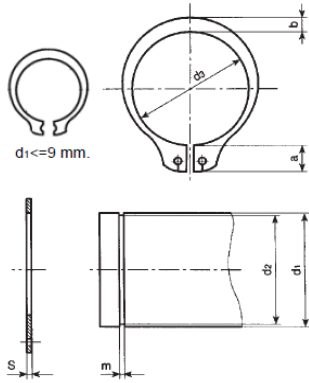


d1	s	d3	d2	a	b	m
115	4	108	111	10,6	9,8	4,15
117	4	110	113	10,8	10	4,15
120	4	113	116	11	10,2	4,15
125	4	118	121	11,4	10,4	4,15
127	4	120	123	11,4	10,5	4,15
130	4	123	126	11,6	10,7	4,15
132	4	125	128	11,7	10,8	4,15
135	4	128	131	11,8	11	4,15
137	4	130	133	11,9	11	4,15
140	4	133	136	12	11,2	4,15
142	4	135	138	12,1	11,3	4,15
145	4	138	141	12,2	11,5	4,15
147	4	140	143	12,3	11,6	4,15
150	4	142	145	13	11,8	4,15
152	4	143	147	13	11,9	4,15
155	4	146	150	13	12	4,15
157	4	148	152	13,1	12	4,15
158	4	148	153	13,1	12	4,15
160	4	151	155	13,3	12,2	4,15
162	4	152,5	157	13,3	12,3	4,15
165	4	155,5	160	13,5	12,5	4,15
167	4	157,5	162	13,5	12,9	4,15
170	4	160,5	165	13,5	12,9	4,15
172	4	160,5	166	13,5	12,9	4,15
175	4	165,5	170	13,5	12,9	4,15

d1	s	d3	d2	a	b	m
177	4	167,5	172	14,2	13,5	4,15
180	4	170,5	175	14,2	13,5	4,15
182	4	170,5	177	14,2	13,5	4,15
185	4	175,5	180	14,2	13,5	4,15
187	4	177,5	182	14,2	14	4,15
190	4	180,5	185	14,2	14	4,15
192	4	180,5	187	14,2	14	4,15
195	4	185,5	190	14,2	14	4,15
197	4	187,5	192	14,2	14	4,15
200	4	190,5	195	14,2	14	4,15
205	5	193	199	14,2	14	5,15
210	5	198	204	14,2	14	5,15
215	5	203	209	14,2	14	5,15
220	5	208	214	14,2	14	5,15
230	5	218	224	14,2	14	5,15
235	5	223	229	14,2	14	5,15
240	5	228	234	14,2	14	5,15
245	5	233	239	14,2	14	5,15
250	5	238	244	14,2	14	5,15
260	5	245	252	16,2	16	5,15
270	5	255	262	16,2	16	5,15
280	5	265	272	16,2	16	5,15
290	5	275	282	16,2	16	5,15
300	5	285	292	16,2	16	5,15

**ANELLO ELASTICO DI SICUREZZA RINFORZATO PER ALBERI****ANELLO EST RINFORZATO****UNI 7436 DIN 471****MATERIALE:**

C60 fino a d1=26 C75 per d1 da 28 a 100



d1	s	d3	d2	a	b	m
12	1,5	11,0	11,5	3,4	1,8	1,6
15	1,5	13,8	14,3	4,8	2	1,6
16	1,5	14,7	15,2	5	2,5	1,6
17	1,5	15,7	16,2	5	2,6	1,6
18	1,5	16,5	17	5,1	2,7	1,6
19	1,5	17,5	18	5,2	2,5	1,85
20	1,75	18,5	19	5,5	3	1,85
22	1,75	20,5	21	6	3,1	1,85
23	1,75	21,5	22	6,1	3,2	1,85
24	1,75	22,2	22,9	6,3	3,2	2,15
25	2	23,2	23,9	6,4	3,4	2,15
26	2	24,2	24,9	6,6	3,3	2,15
27	2	24,9	25,6	6,5	3,4	2,15
28	2	25,9	26,6	6,5	3,5	2,15
29	2	26,9	27,6	6,5	3,8	2,15
30	2	27,9	28,6	6,5	4,1	2,15
32	2	29,6	30,3	6,5	4,1	2,15
33	2	30,5	31,3	6,7	4	2,15
34	2,5	31,5	32,3	6,6	4,2	2,65
35	2,5	32,2	33	6,7	4,2	2,65

d1	s	d3	d2	a	b	m
36	2,5	33,2	34,0	6,7	4,2	2,65
38	2,5	35,2	36	6,8	4,3	2,65
40	2,5	36,5	37,5	7	4,4	2,65
42	2,5	38,5	39,5	7,2	4,5	2,65
45	2,5	41,5	42,5	7,5	4,7	2,65
48	2,5	44,5	45,5	7,8	5	2,65
50	3	45,8	47	8	5,1	3,15
52	3	47,8	49	8,2	5,2	3,15
55	3	50,8	52	8,5	5,4	3,15
58	3	53,8	55	8,8	5,6	3,15
60	3	55,8	57	9	5,8	3,15
65	4	60,8	62	9,3	6,3	4,15
70	4	65,5	67	9,5	6,6	4,15
75	4	70,5	72	9,7	7	4,15
80	4	74,5	76,5	9,8	7,4	4,15
85	4	79,5	81,5	10	7,8	4,15
90	4	84,5	86,5	10,2	8,2	4,15
95	4	89,5	91,5	10,3	8,6	4,15
100	4	94,5	96,5	10,5	9	4,15

**ANELLO ELASTICO DI SICUREZZA PER FORI**

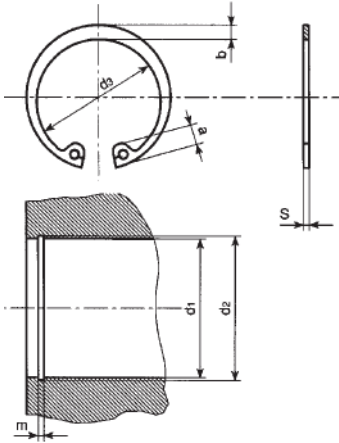
ANELLO INT

UNI 7437 DIN 472

MATERIALE:

C60 fino a d1=32 C75 per d1 da 34 a 300

INOX AISI 420



d1	s	d3	d2	a	b	m
8	0,8	8,7	8,4	2,4	1,1	0,9
9	0,8	9,8	9,4	2,5	1,3	0,9
10	1	10,8	10,4	3,2	1,4	1,1
11	1	11,8	11,4	3,3	1,5	1,1
12	1	13	12,5	3,4	1,7	1,1
13	1	14,1	13,6	3,6	1,8	1,1
14	1	15,1	14,6	3,7	1,9	1,1
15	1	16,2	15,7	3,7	2	1,1
16	1	17,3	16,8	3,8	2	1,1
17	1	18,3	17,8	3,9	2,1	1,1
18	1	19,5	19	4,1	2,2	1,1
19	1	20,5	20	4,1	2,2	1,1
20	1	21,5	21	4,2	2,3	1,1
21	1	22,5	22	4,2	2,4	1,1
22	1	23,5	23	4,2	2,5	1,1
23	1,2	24,6	24,1	4,2	2,5	1,3
24	1,2	25,9	25,2	4,4	2,6	1,3
25	1,2	26,9	26,2	4,5	2,7	1,3
26	1,2	27,9	27,2	4,7	2,8	1,3
27	1,2	29,1	28,4	4,7	2,9	1,3
28	1,2	30,1	29,4	4,8	2,9	1,3
29	1,2	31,1	30,4	4,8	3	1,3
30	1,2	32,1	31,4	4,8	3	1,3
31	1,2	33,4	32,7	5,2	3,2	1,3
32	1,2	34,4	33,7	5,4	3,2	1,3
33	1,2	35,5	34,7	5,4	3,3	1,3
34	1,5	36,5	35,7	5,4	3,3	1,6
35	1,5	37,8	37	5,4	3,4	1,6
36	1,5	38,8	38	5,4	3,5	1,6
37	1,5	39,8	39	5,5	3,6	1,6
38	1,5	40,8	40	5,5	3,7	1,6
39	1,5	42	41	5,6	3,8	1,6
40	1,75	43,5	42,5	5,8	3,9	1,85
41	1,75	44,5	43,5	5,9	4	1,85
42	1,75	45,5	44,5	5,9	4,1	1,85
43	1,75	46,5	45,5	5,9	4,2	1,85
44	1,75	47,5	46,5	6	4,2	1,85
45	1,75	48,5	47,5	6,2	4,3	1,85

d1	s	d3	d2	a	b	m
46	1,75	49,5	48,5	6,3	4,4	1,85
47	1,75	50,5	49,5	6,4	4,4	1,85
48	1,75	51,5	50,5	6,4	4,5	1,85
49	1,75	52,5	51,5	6,5	4,5	1,85
50	2	53,5	52,5	6,5	4,6	2,15
51	2	55,2	54	6,5	4,7	2,15
52	2	56,2	55	6,7	4,7	2,15
53	2	57,2	56	6,7	4,9	2,15
54	2	58,2	57	6,7	5	2,15
55	2	59,2	58	6,8	5	2,15
56	2	60,2	59	6,8	5,1	2,15
57	2	61,2	60	6,8	5,1	2,15
58	2	62,2	61	6,9	5,2	2,15
60	2	64,2	63	7,3	5,4	2,15
62	2	66,2	65	7,3	5,5	2,15
63	2	67,2	66	7,3	5,6	2,15
64	2	68,2	67	7,4	5,7	2,15
65	2,5	69,2	68	7,6	5,8	2,65
67	2,5	71,5	70	7,7	6	2,65
68	2,5	72,5	71	7,8	6,1	2,65
70	2,5	74,5	73	7,8	6,2	2,65
72	2,5	76,5	75,5	7,8	6,4	2,65
75	2,5	79,5	78	7,8	6,6	2,65
76	2,5	80,5	79	7,8	6,6	2,65
77	2,5	82,5	80	8,5	6,8	2,65
78	2,5	82,5	81	8,5	6,8	2,65
80	2,5	85,5	83,5	8,5	7	2,65
82	2,5	87,5	85,5	8,5	7	2,65
83	2,5	88,5	86,5	8,5	7	2,65
85	3	90,5	88,5	8,6	7,2	3,15
87	3	93,5	90,5	8,6	7,4	3,15
88	3	93,5	91,5	8,6	7,4	3,15
90	3	95,5	93,5	8,6	7,6	3,15
92	3	97,5	95,5	8,7	7,8	3,15
95	3	100,5	98,5	8,8	8,1	3,15
97	3	103,5	100,5	9	8,3	3,15
98	3	103,5	101,5	9	8,3	3,15
100	3	105,5	103,5	9,2	8,4	3,15

**ANELLO ELASTICO DI SICUREZZA PER FORI**

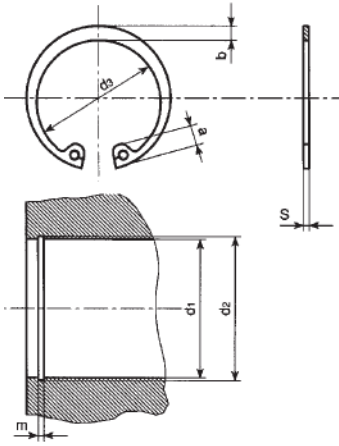
ANELLO INT

UNI 7437 DIN 472

MATERIALE:

C60 fino a d1=32 C75 per d1 da 34 a 300

INOX AISI 420



d1	s	d3	d2	a	b	m
102	4	108	106	9,5	8,5	4,15
105	4	112	109	9,5	8,7	4,15
107	4	115	111	9,5	8,9	4,15
108	4	115	112	9,5	8,9	4,15
110	4	117	114	10,4	9	4,15
112	4	119	116	10,5	9,1	4,15
115	4	122	119	10,5	9,3	4,15
117	4	125	122	10,7	9,6	4,15
118	4	125	122	10,7	9,6	4,15
120	4	127	124	11	9,7	4,15
122	4	129	126	11	9,8	4,15
125	4	132	129	11	10	4,15
127	4	135	131	11	10,2	4,15
128	4	135	132	11	10,2	4,15
130	4	137	134	11	10,2	4,15
132	4	139	136	11	10,3	4,15
135	4	142	139	11,2	10,5	4,15
137	4	145	141	11,2	10,6	4,15
138	4	145	142	11,2	10,6	4,15
140	4	147	144	11,2	10,7	4,15
142	4	149	146	11,3	10,8	4,15
145	4	152	149	11,4	10,9	4,15
147	4	155	151	11,4	11,1	4,15
148	4	155	152	11,8	11,1	4,15
150	4	158	155	12	11,2	4,15
152	4	161	157	12	11,3	4,15
155	4	164	160	12	11,4	4,15
157	4	164	157	12,3	11,5	4,15
158	4	167	163	12,3	11,5	4,15
160	4	169	165	13	11,6	4,15
162	4	171,5	167	13	11,7	4,15
165	4	174,5	170	13	11,8	4,15
167	4	177,5	172	13,5	12,1	4,15
168	4	177,5	173	13,5	12,1	4,15
170	4	179,5	175	13,5	12,2	4,15

d1	s	d3	d2	a	b	m
172	4	181,5	177	13,5	12,2	4,15
175	4	184,5	180	13,5	12,7	4,15
177	4	187,5	182	14,2	12,9	4,15
178	4	187,5	183	14,2	12,9	4,15
180	4	189,5	185	14,2	13,2	4,15
182	4	191,5	187	14,2	13,5	4,15
185	4	194,5	190	14,2	13,7	4,15
187	4	197,5	192	14,2	13,8	4,15
188	4	197,5	193	14,2	13,8	4,15
190	4	199,5	195	14,2	13,8	4,15
192	4	201,5	197	14,2	13,8	4,15
195	4	204,5	200	14,2	13,8	4,15
197	4	207,5	202	14,2	14	4,15
198	4	207,5	203	14,2	14	4,15
200	4	209,5	205	14,2	14	5,15
205	5	217	211	14,2	14	5,15
210	5	222	216	14,2	14	5,15
215	5	227	222	14,2	14	5,15
220	5	232	226	14,2	14	5,15
225	5	237	231	14,2	14	5,15
230	5	242	236	14,2	14	5,15
235	5	247	241	14,2	14	5,15
240	5	252	246	14,2	14	5,15
245	5	257	251	14,2	14	5,15
250	5	262	256	14,2	14	5,15
255	5	270	263	16,2	16	5,15
260	5	275	268	16,2	16	5,15
265	5	280	273	16,2	16	5,15
270	5	285	278	16,2	16	5,15
275	5	290	283	16,2	16	5,15
280	5	295	288	16,2	16	5,15
285	5	300	293	16,2	16	5,15
290	5	305	298	16,2	16	5,15
295	5	310,9	303	16,2	16	5,15
300	5	315	308	16,2	16	5,15

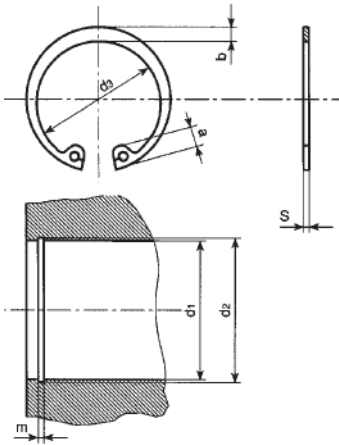
**ANELLO ELASTICO DI SICUREZZA RINFORZATO PER FORI**

ANELLO INT RINFORZATO

UNI 7438 DIN 472

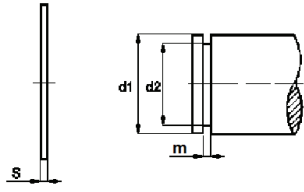
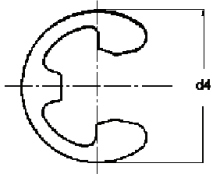
MATERIALE:

C60 fino a d1=32 C75 per d1 da 34 a 200



d1	s	d3	d2	a	b	m
20	1,5	21,5	21	4,1	2,4	1,6
22	1,5	23,5	23	4,8	2,8	1,6
24	1,5	25,9	25,2	4,9	3	1,6
25	1,5	26,9	26,2	4,9	3,1	1,6
26	1,5	27,9	27,2	5,1	3,1	1,6
27	1,5	29,1	28,4	5,1	3,2	1,6
28	1,5	30,1	29,4	5,1	3,2	1,6
30	1,5	32,1	31,4	5,1	3,2	1,6
32	1,5	34,4	33,7	5,4	3,3	1,6
34	1,75	36,5	35,7	5,6	3,4	1,85
35	1,75	37,8	37	5,6	3,7	1,85
37	1,75	39,8	39	5,8	3,8	1,85
38	1,75	40,8	40	5,8	3,9	1,85
40	2	43,5	42,5	5,8	3,9	2,15
42	2	45,5	44,5	5,9	3,9	2,15
45	2	48,5	47,5	6,2	4,1	2,15
47	2	50,5	49,5	6,4	4,3	2,15
50	2,5	53,5	52,5	6,5	4,4	2,65
52	2,5	56,2	55	6,7	4,6	2,65
55	2,5	59,2	58	6,8	4,7	2,65
60	3	64,2	63	7,3	5,4	3,15
62	3	66,2	65	7,3	5,5	3,15
64	3	68,2	67	7,4	5,6	3,15
65	3	69,2	68	7,6	5,8	3,15
68	3	72,5	71	7,8	6,1	3,15
70	3	74,5	73	7,8	6,2	3,15
72	3	76,5	75,5	7,8	6,4	3,15

d1	s	d3	d2	a	b	m
75	3	79,5	78	7,8	6,6	3,15
80	4	85,5	83,5	8,5	7	4,15
85	4	90,5	88,5	8,6	7,2	4,15
90	4	95,5	93,5	8,6	7,6	4,15
95	4	100,5	98,5	8,8	8,1	4,15
100	4	105,5	103,5	9,2	8,4	4,15
105	5	112	109	10,2	8,7	5,15
110	5	117	114	10,4	9	5,15
115	5	122	119	10,5	9,3	5,15
120	5	127	124	11,2	9,7	5,15
125	5	132	129	11,2	10	5,155,15
130	5	137	134	11,2	10,2	5,15
135	5	142	139	11,2	10,5	5,15
140	5	147	144	11,2	10,7	5,15
145	5	152	149	11,2	10,9	5,15
150	5	158	155	12,2	11,2	5,15
155	5	164	160	12,2	11,4	5,15
160	5	169	165	13,2	11,6	5,15
165	5	174,5	170	14,2	11,8	5,15
170	5	179,5	175	14,2	12,2	5,15
175	5	184,5	180	14,2	12,7	5,15
180	5	189,5	185	14,2	13,2	5,15
185	5	194,5	190	14,2	13,7	5,15
190	5	199,5	195	14,2	13,8	5,15
195	5	204,5	200	14,2	13,8	5,15
200	5	209,5	205	14,2	14	5,15

**ANELLO ELASTICO RADIALE TIPO RA**

ANELLO RADIALE

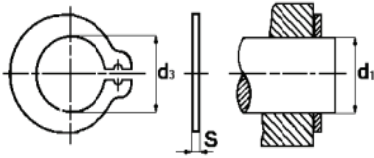
UNI 7434 DIN 6799

MATERIALE:

C60

INOX AISI 316L

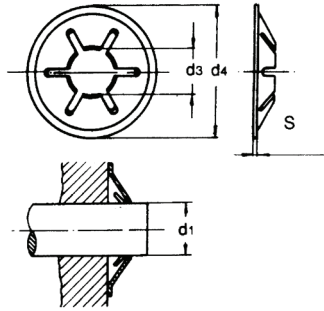
d2	S	d 1		d4	m
		da	a		
0,8	0,2	1	1,4	2,25	0,24
1,2	0,3	1,4	2	2,9	0,34
1,5	0,4	2	2,5	3,9	0,44
1,9	0,5	2,5	3	4,4	0,54
2,3	0,6	3	4	5,9	0,64
3,2	0,6	4	5	6,9	0,64
4	0,7	5	7	8,85	0,74
5	0,7	6	8	10,85	0,74
6	0,7	7	9	11,8	0,74
7	0,9	8	11	13,8	0,94
8	1	9	12	15,75	1,05
9	1,1	10	14	18,2	1,15
10	1,2	11	15	19,7	1,25
12	1,3	13	18	22,7	1,35
15	1,5	16	24	28,7	1,55
19	1,75	20	31	36,5	1,8
24	2	25	38	43,5	2,05

**ANELLO AUTOBLOCCANTE PER ALBERI SENZA GOLA**

ANELLO TIPO G

MATERIALE:
C60

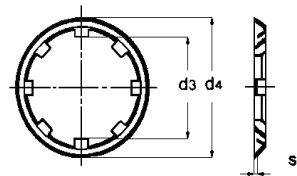
d1	1,5	2	2,5	3	4	5	5,5	6	7	8	9	10	12	14	15	16	18	20	22	25	30
S	0,4	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5	1,5	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75
d3	1,4	1,9	2,35	2,85	3,8	4,75	5,2	5,7	6,7	7,7	8,65	9,65	11,6	13,5	14,5	15,4	17,3	19,3	21,2	24,15	29

**ANELLO AUTOBLOCCANTE PER ALBERI SENZA GOLA**

ANELLO TIPO KS

MATERIALE:
ACCIAIO PER MOLLE

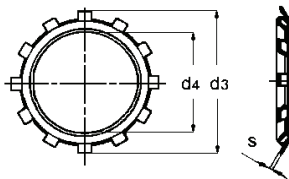
d1	2	2,5	3	4	5	6	7	8	10
S	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,7	0,8
d3	1,8	2,3	2,8	3,75	4,75	5,75	6,75	7,75	9,75
d4	7	8,25	10	13	15	16,5	18	19,5	22

**ANELLO AUTOBLOCCANTE PER ALBERI SENZA GOLA**

ANELLO TIPO ZA

MATERIALE:
ACCIAIO PER MOLLE

d	1,5	2	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15	16	17	18	20	23	25	28	30	35	45
S	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3	0,3	0,5	0,4	0,5	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
d3	1,4	1,85	2,8	3,8	4,8	5,8	6,8	7,75	9,75	11,7	13,7	14,6	15,6	16,6	17,6	19,5	22,5	24,5	27,5	29,5	34,5	44,5
d4	6	6,5	8	9	10	11	12	13	16	18	20,5	23	24,5	26	27	29	31	34	37	40	46	60

**ANELLO AUTOBLOCCANTE PER FORI SENZA GOLA**

ANELLO TIPO ZJ

MATERIALE:
ACCIAIO PER MOLLE

d	8	10	12	14	15	16	17	18	20	22	25	26	28	30	32	35	40	45	50
S	0,25	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
d3	8,25	10,2	12,25	14,25	15,25	16,3	17,3	18,3	20,35	22,35	25,35	26,4	28,45	30,4	32,4	35,4	40,4	45,4	50,5
d4	4	5	6	8	9	10,5	11	10,5	11	13	16	17	19	21	22,5	25,5	30	35	39

SPINA ELASTICA SERIE PESANTE

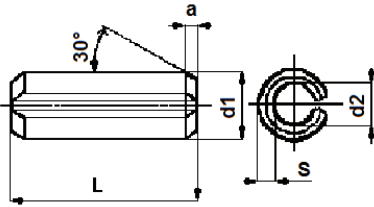
SPINA ELASTICA PESANTE

UNI 6873 DIN 1481 ISO 8752

MATERIALE:

ACCIAIO PER MOLLE

INOX AISI 301



d	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	10	12
s	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75	0,8	1	1	1,25	1,5	1,5	2	2,5
a	0,15	0,25	0,35	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1,6	1,6	1,6	2	2	2
d1	1,2	1,7	2,3	2,8	3,3	3,8	4,4	4,9	5,4	6,4	7,5	8,5	10,5	12,5
toll. d1	+0,1	+0,1	+0,1	+0,1	+0,2	+0,2	+0,2	+0,2	+0,2	+0,3	+0,3	+0,3	+0,3	+0,3
d2~	0,8	1,1	1,5	1,8	2,1	2,3	2,8	2,9	3,4	3,9	4,5	5,5	6,5	7,5
Lungh	4/20	4/24	4/40	4/40	4/60	4/60	4/80	5/60	5/100	8/100	10/100	10/120	10/160	10/180

d	14	16	18	20	21	25	28	30	32	35	38	40	45	50
s	2,5	3	3,5	4	4	5	5,5	6	6	7	7,5	7,5	8,5	9,5
a	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4
d1	14,5	16,5	18,5	20,5	21,5	25,5	28,5	30,5	32,5	35,5	38,5	40,5	45,5	50,5
toll. d1	+0,3	+0,3	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4
d2~	8,5	10,5	11,5	12,5	13,5	15,5	17,5	18,5	20,5	21,5	23,5	25,5	28,5	31,5
Lungh	10/200	10/200	10/200	10/200	14/200	14/200	14/180	18/200	32/200	32/200	36/100	26/200	36/160	36/200

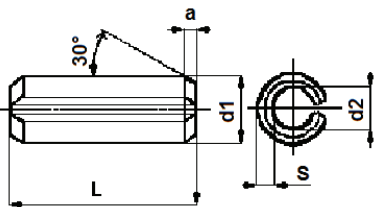
SPINA ELASTICA SERIE LEGGERA

SPINA ELASTICA LEGGERA

UNI 6874 DIN 7436 ISO 13337

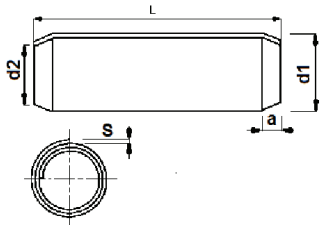
MATERIALE:

ACCIAIO PER MOLLE



d	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	8	10	12	13
s	0,2	0,25	0,3	0,35	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25
a	0,4	0,45	0,45	0,5	0,7	0,7	0,7	0,9	1,8	2,4	2,4	2,4
d1	2,3	2,8	3,3	3,8	4,4	4,9	5,4	6,4	8,5	10,5	12,5	13,5
toll. d1	+0,1	+0,1	+0,2	+0,2	+0,2	+0,2	+0,2	+0,3	+0,3	+0,3	+0,3	+0,3
d2~	1,9	2,3	2,7	3,1	3,4	3,9	4,4	4,9	7	8,5	10,5	11
Lungh	4/30	4/30	4/40	5/40	4/50	5/50	5/80	10/100	10/120	10/160	10/160	10/120

d	14	16	18	20	21	25	28	30	35	40	45	50
s	1,5	1,5	1,75	2	2	2	2,5	2,5	3,5	4	4	5
a	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	3,3	3,4	3,4	3,6	4,6	4,6	4,6
d1	14,5	16,5	18,5	20,5	21,5	25,5	28,5	30,5	35,5	40,5	45,5	50,5
toll. d1	+0,3	+0,3	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4	+0,4
d2~	11,5	13,5	15	16,5	17,5	21,5	23,5	25,5	28,5	32,5	37,5	40,5
Lungh	10/160	10/180	10/160	10/160	14/160	14/160	14/100	14/200	22/140	22/200	24/200	20/160


SPINA ELASTICA SPIRALE

SPINA SPIRALE

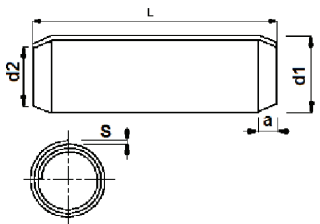
UNI 6875 DIN 7343 ISO 8750

MATERIALE:

ACCIAIO PER MOLLE

INOX AISI 301

d	1	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16
s	0,08	0,1	0,13	0,17	0,21	0,25	0,29	0,33	0,42	0,5	0,67	0,84	1	1,2	1,3
a	0,3	0,4	0,5	0,7	0,7	0,9	1	1,1	1,3	1,5	2	2,5	3	3,5	4
d1	1,05	1,25	1,62	2,13	2,65	3,15	3,67	4,2	5,25	6,25	8,3	10,35	12,4	14,45	16,45
toll. d1	+0,1	+0,1	+0,11	+0,12	+0,13	+0,15	+0,17	+0,2	+0,25	+0,25	+0,33	+0,35	+0,45	+0,5	+0,55
d2~	0,95	1,15	1,4	1,9	2,4	2,9	3,4	3,9	4,85	5,85	7,8	9,75	11,7	13,6	15,6
Lungh	4/12	4/14	4/16	4/20	4/24	6/32	8/32	8/50	10/60	12/70	16/100	20/120	24/160	32/100	40/120


SPINA ELASTICA SPIRALE SERIE PESANTE

SPINA SPIRALE PESANTE

UNI 6876 DIN 7344 ISO 8748

MATERIALE:

ACCIAIO PER MOLLE

d	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8
s	0,17	0,22	0,28	0,33	0,45	0,56	0,67	0,9
a	0,5	0,7	0,7	0,9	1,1	1,3	1,5	2
d1	1,61	2,11	2,62	3,12	4,15	5,15	6,18	8,25
toll. d1	+0,1	+0,1	+0,11	+0,13	+0,15	+0,2	+0,22	+0,3
d2~	1,4	1,9	2,4	2,9	3,9	4,85	5,85	7,8
Lungh	4/16	6/20	6/24	8/32	10/40	12/50	14/50	30/60


SPINA PIENA CILINDRICA NON TEMPERATA NON RETTIFICATA

SPINA CILINDRICA

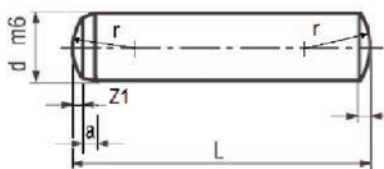
UNI 1707 DIN 7 ISO 2338B

MATERIALE:

ACCIAIO 9 SMnPb 28 TOLLERANZA h8

INOX TOLLERANZA h8

d	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30
a	0,2	0,3	0,35	0,4	0,5	0,63	0,8	1,2	1,6	2	2,5	2,5	3	3,5	4	5
Lungh	4/16	4/30	4/32	4/32	4/50	6/90	6/100	6/100	10/120	10/120	12/120	20/120	20/120	20/120	32/150	32/150


SPINA PIENA CILINDRICA TEMPERATA E RETTIFICATA

SPINA PIENA CILINDRICA TEMPERATA E RETTIFICATA

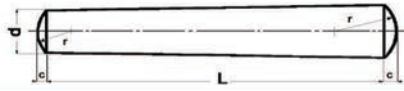
UNI 6364A DIN 6325 ISO 8734A

MATERIALE:

ACCIAIO 100 Cr 6 TOLLERANZA m6 58/62 HRC RETTIFICATE

INOX TOLLERANZA m6

d	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
a	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	2,5	3	4
Z1	0,08	0,12	0,18	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,3	1,3	1,7	2
Z	0,15	0,23	0,3	0,4	0,45	0,6	0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
r	1	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
Lungh	4/12	5/24	6/40	6/50	6/60	6/60	8/60	10/90	16/120	20/120	20/120	24/120	24/120	40/120



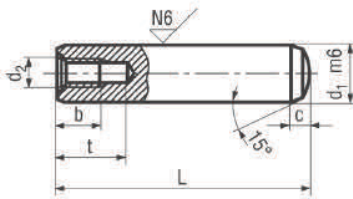
SPINA PIENA CONICA

SPINA CONICA

UNI 7283 DIN 1B ISO 2339B

MATERIALE:
9 S Mn Pb 28K conicità: 1:50 (2%)

d	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
c	0,3	0,4	0,45	0,6	0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
r	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
Lungh	8/50	8/50	8/50	8/100	8/100	10/100	20/110	26/140	36/140	36/140	40/140	40/140

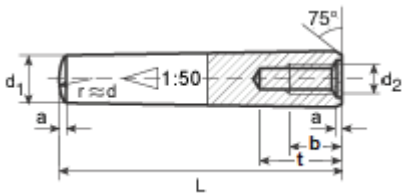


SPINA CILINDRICA CON FORO D'ESTRAZIONE

UNI 6364B DIN 7979D ISO 8735

MATERIALE:
ACCIAIO 100 Cr 6 TOLLERANZA m6 58/62 HRC TEMPRATE RETTIFICATE

d1	6	8	10	12	14	16	20	25
d2	M4	M5	M6	M6	M8	M8	M10	M16
b	6	8	10	10	12	12	16	24
t	10	12	16	16	20	20	25	34
c	2,1	2,6	3	3,8	4	4,7	6	6
Lungh	12/100	16/120	29/120	20/120	28/120	28/120	36/120	50/120

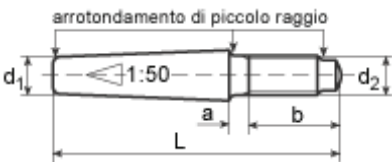


SPINA CONICA CON FORO D'ESTRAZIONE

UNI 7284 DIN 7978A

MATERIALE:
ACCIAIO 9S 20K TOLLERANZA h10 RETTIFICATE CONICITA' 1:50

d1	6	8	10	12	14	16	20	25
d2	M4	M5	M6	M6	M8	M8	M10	M16
a	0,8	1	1,2	1,6	1,6	2	2,5	3
t	10	12	16	20	20	25	27	34
b	6	8	10	12	12	16	18	24
Lungh	16/120	20/130	24/130	32/150	40/130	40/130	40/130	70/130

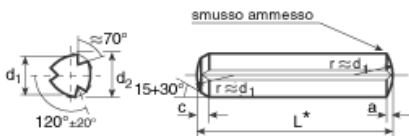


SPINA CONICA CON GAMBO FILETTATO

UNI 7286 DIN 7977 ISO 8737

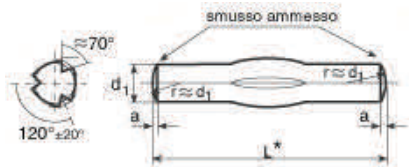
MATERIALE:
ACCIAIO 9S Mn Pb 28K RETTIFICATE CONICITA' 1:50

d1	5	6	8	10	12	13	14	16	20
d2	M5	M6	M8	M10	M12	M12	M12	M16	M16
a	2,4	3	4	4,5	5,3		6	6	6
b	14	18	22	24	27		30	35	35
Lungh	40/60	40/85	40/100	50/120	65/120	75/120	75/120	85/160	100/160


SPINA AD INTAGLI SU TUTTA LA LUNGHEZZA
UNI 7587 DIN 1473 ISO 8740

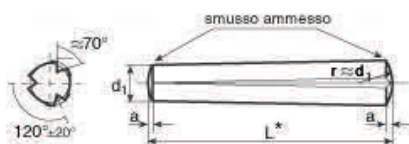
MATERIALE:
ACCIAIO 9S Mn Pb 28K

d1	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16
a		0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6		2	
d2			1,6	2,15	2,65	3,2	4,25	5,25	6,3	8,3	10,35	12,35		16,4
c			0,6	0,8	1	1,2	1,4	1,7	2,1	2,6	3	3,8	4-5	4,6
Lungh	4/10	4/10	4/16	4/30	6/30	6/30	6/50	8/50	8/60	10/70	14/120	14/120	36/120	36/120


SPINA AD INTAGLI CENTRALI SU UN TERZO DELLA LUNGHEZZA
UNI 7590 DIN 1475 ISO 8742

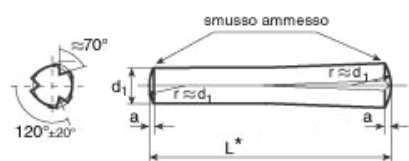
MATERIALE:
ACCIAIO 9S Mn Pb 28K

d1	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16
a		0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6		2	
Lungh	4/10	4/10	4/16	4/30	6/30	6/30	6/50	8/50	8/60	10/70	14/120	14/120	36/120	36/120


SPINA AD INTAGLI CONICI SU TUTTA LA LUNGHEZZA
UNI 7586 DIN 1471 ISO 8744

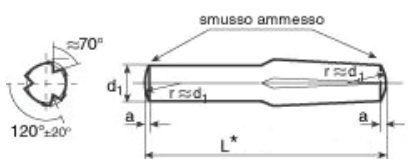
MATERIALE:
ACCIAIO 9S Mn Pb 28K

d1	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16
a		0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6		2	
Lungh	4/10	4/10	4/16	4/30	6/30	6/30	6/50	8/50	8/60	10/70	14/120	14/120	36/120	36/120


SPINA AD INTAGLI CONICI SU META' DELLA LUNGHEZZA
UNI 7588 DIN 1472 ISO 8745

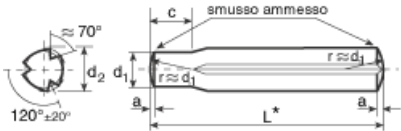
MATERIALE:
ACCIAIO 9S Mn Pb 28K

d1	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16
a			0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6		2
Lungh	4/10	4/10	4/16	4/30	6/30	6/30	6/50	8/50	8/60	10/70	14/120	14/120	36/120	36/120


SPINA AD INTAGLI CONICI SU META' DELLA LUNGHEZZA
UNI 7589 DIN 1474 ISO 8741

MATERIALE:
ACCIAIO 9S Mn Pb 28K

d1	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16
a			0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6		2
Lungh	4/10	4/10	4/16	4/30	6/30	6/30	6/50	8/50	8/60	10/70	14/120	14/120	36/120	36/120

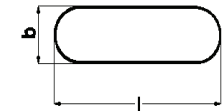


SPINA AD INTAGLI SU TUTTA LA LUNGHEZZA ESTREMITA' CILDRICA

DIN 1470 ISO 8739

MATERIALE:
ACCIAIO 9S Mn Pb 28K

d1	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16
a			0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6		2
d2			1,6	2,15	2,65	3,2	4,25	5,25	6,3	8,3	10,35	12,35		16,4
c			1-2	1-2	1,5-2,5	1,5-2,5	2-3	2-3	3-4	3-4	4-5	4-5	4-5	4-5
Lungh	4/10	4/10	4/16	4/30	6/30	6/30	6/50	8/50	8/60	10/70	14/120	14/120	36/120	36/120



CHIAVETTA AD INCASTRO FORMA "A"

CHIAVETTA

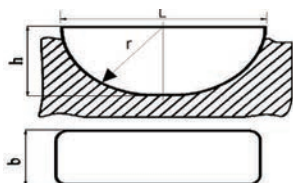
UNI 6604A DIN 6885A ISO 773A



MATERIALE:
ACCIAIO C45 TOLLERANZA h9
ACCIAIO 39NiCrMo3 / 18NiCrMo5
INOX A4 TOLLERANZA h9

bxh	2x2	3x3	4x4	5x5	6x6	8x5	8x7	10x6	10x8	12x6	12x8	14x6
Diam. albero	6/8	8/10	10/12	12/17	17/22	22/30	22/30	30/38	30/38	38/44	38/44	44/50
Lungh	6/36	6/50	8/50	8/80	10/100	10/90	12/200	14/110	14/200	20/110	16/200	32/120

bxh	14x9	16x10	18x11	20x12	22x14	24x14	25x14	28x16	32x18	36x20	40x22	45x25
Diam. albero	44/50	50/58	58/65	65/75	75/85	75/85	85/95	95/110	110/130	130/150	150/170	170/200
Lungh	25/200	25/180	30/200	35/200	40/280	40/250	45/250	63/300	70/300	65/280	80/400	120/360



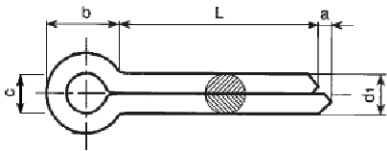
LINGUETTA A DISCO

LINGUETTA A DISCO

UNI 6606 DIN 6888

MATERIALE:
ACCIAIO C45 TOLLERANZA h9
INOX A4 TOLLERANZA h9

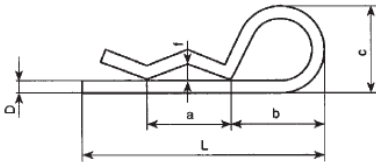
b	1,5	2	2	2,5	2,5	3	3	4	4	5	5	6	6	6	8	8	10	10
h	2,6	2,6	3,7	3,7	5	3,7	5	5	5	6,5	6,5	7,5	7,5	9	10	9	11	13
r	7	7	10	13	10	10	13	13	16	16	19	19	22	25	22	28	28	32
Diam.albero	4/6	6/8	6/8	8/10	8/10	8/10	8/10	10/12	10/12	12/17	12/17	17/22	17/22	17/22	22/30	22/30	30/38	30/38
L	6,75	6,75	9,66	9,66	12,65	9,66	12,65	12,65	15,72	15,72	18,57	18,57	21,63	24,49	21,63	27,35	27,35	31,43

**COPIGLIA TIPO "A"**

COPIGLIA

UNI 1336 DIN 94 ISO 1234MATERIALE:
ACCIAIO CL.3.6
INOX A2

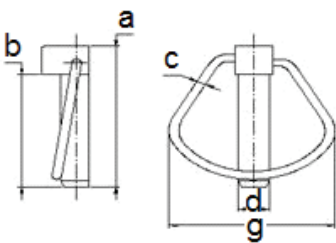
d	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	10	12
d1 max	0,9	1,3	1,8	2,3	2,7	3,3	3,7	4,3	4,7	5,7	6,7	7,7	9,7	11,7
d1 min	0,8	1,2	1,7	2,1	2,5	3,1	3,5	4,1	4,5	5,5	6,5	7,5	9,5	11,5
a	1	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	4	4
b	2,5	3,3	4	5	5	7,2	7,2	8,2	8,2	10,2	13,5	13,5	17	23
c	1,5	2	2,3	2,5	3	3,6	4,1	4,1	4,7	5,7	7,7	7,7	9,7	12,6
Lungh	10/40	10/50	10/60	10/60	15/70	20/70	25/90	25/90	30/95	35/110	40/110	40/120	45/130	50/150

**COPIGLIA ELASTICA DI SICUREZZA**

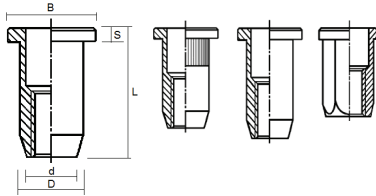
COPIGLIA A "R"

UNI 8833AMATERIALE:
ACCIAIO C70

D	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
a	17	23	23	24	26	34	34	34
b	18	24	32	37	40	40	40	40
c	16	21	27	30	30	32	34	36
f	4	7	5	7	7	6	7	6
L	43	63	73	76	85	93	95	100

**SPINOTTO A SCATTO****AG 955**MATERIALE:
ACCIAIO PER MOLLE

d	4,5	5	6	7	8	9	10	11
a	36	46	52	52	55	56,5	56,5	59
b	29,5	39,5	45	45	45	46	46	46
c	2,2	2,5	3	3	3,5	3,5	3,5	3,5
g	32	45	50	50	55	55	55	55

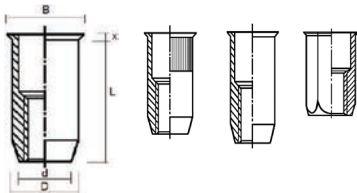
**INSERTO FILETTATO A TESTA CILINDRICA**

INSERTO TC - TCZ (ZIGRINATO) - TC/L (TIPO LUNGO) - TC/ES (ESAGONALE)

MATERIALE:
 ACCIAIO C 4 C RICOTTO
 ALLUMINIO
 INOX A2

d	3 TC-TCZ	3 TC/L	4 TC-TCZ	4 TC/L	4 TC/ES	5 TC-TCZ	5 TC/L	5 TC/ES	6 TC-TCZ	6 TC/L	6 TC/ES
spess. serrab.	0,3/1,8	1,8/3	0,3/2,5	2,5/4	0,5/2	0,5/3	3/5	0,5/3	0,5/2,3	2,3/4	0,5/3
D	4,9	4,9	5,9	5,9	ES 5,9	6,9	6,9	ES 6,9	8,9	8,9	ES 8,9
B	7	7	9	9	9	10	10	10	12	12	13
S	0,8	0,8	1	1	1	1,2	1,2	1	1,5	1,5	1,5
L	9	10,5	11	13	11	13	15,5	14	14,5	16	16

d	8 TC-TCZ	8 TC/L	8 TC/ES	10 TC-TCZ	10 TC/L	10 TC/ES	12 TC-TCZ	12 TC/L
spess. serrab.	0,8/3,5	3,5/6	0,5/3	1/3,5	3,5/6	0,5/3	1/3,5	3,5/6
D	10,9	10,9	ES 10,9	11,9	11,9	ES 12	14,9	14,9
B	15	15	16	16	16	18	20	20
S	1,5	1,5	1,5	1,7	1,7	1,7	2	2
L	17,5	20	18	19	22	20	22	25

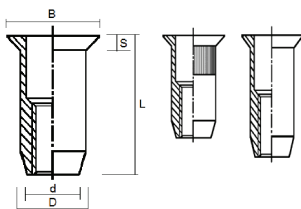
**INSERTO FILETTATO A TESTA RIDOTTA - FILO LAMIERA**

INSERTO TFM - TFMZ (ZIGRINATO) - TFM/L (TIPO LUNGO) - TFM/ES (ESAG.)

MATERIALE:
 ACCIAIO C 4 C RICOTTO
 ALLUMINIO
 INOX A2

d	3 TFM 3 TFMZ	3 TFM/L	4 TFM 4TFMZ	4 TFM/L	4 TFM/ES	5 TFM 5 TFMZ	5 TFM/L	5 TFM/ES	6 TFM 6TFMZ	6 TFM/L	6 TFM/ES
spess. serrab.	0,5/1,5	1,5/2,5	0,5/1,5	1,5/2,5	0,5/2	0,5/2	2/3,5	0,5/3	0,5/2	2/3,5	0,5/3
D	4,9	4,9	5,9	5,9	ES 5,9	6,9	6,9	ES 6,9	8,9	8,9	ES 8,9
B	5,5	5,5	6,75	6,75	ES 6,6	8	8	ES 8	10	10	ES 10
X	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,4	0,4	0,5
L	8,5	9,5	10	11	11	12	13,5	14	13,5	15	16

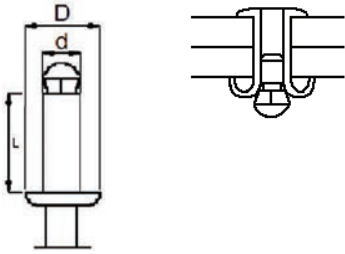
d	8 TFM-8 TFMZ	8 TFM/L	8 TFM/ES	10 TFM	10 TFM/L	10 TFM/ES	12 TFM
spess. serrab.	1/2,5	2,4/4	0,5/2	1/2,5	2,5/4	1/3,5	1/3,5
D	10,9	10,9	ES 10,9	11,9	11,9	ES 11,9	14,9
B	12	12	ES 12	13,5	13,5	ES 13,5	17
X	0,4	0,4	0,5	0,4	0,4	0,7	0,5
L	16,5	18	18	18	19,5	23	21

**INSERTO FILETTATO A TESTA CILINDRICA SVASATA**

INSERTO TCS - TCSZ (ZIGRINATO) - TCS/L (TIPO LUNGO)

MATERIALE:
 ACCIAIO C 4 C RICOTTO
 ALLUMINIO
 INOX A2

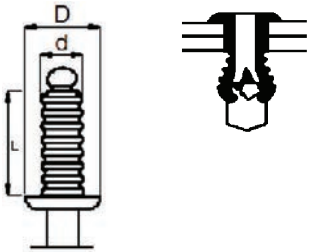
d	3 TCS 3 TCSZ	3 TCS/L	4 TCS 4 TCSZ	4 TCS/L	5 TCS 5 TCSZ	5 TCS/L	6 TCS 6 TCSZ	6 TCS/L	8 TCS 8 TCSZ	8 TCS/L	10 TCS 10 TCSZ	10 TCSZ/L
spess. serrab.	1,5/2,8	2,8/4	1,5/3,5	3,5/5	1,5/3,8	3,8/6	1,5/3,8	3,8/6	1,5/3,8	3,8/6	1,5/3,8	3,8/6
D	4,9	4,9	5,9	5,9	6,9	6,9	8,9	8,9	10,9	10,9	11,9	11,9
B	8	8	9	8	10	10	12	12	14	14	15	15
S	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
L	9,5	10,5	11	13	13	15	15	17	16,5	19	18	20,5

**RIVETTO A STRAPPO "GRAF"**

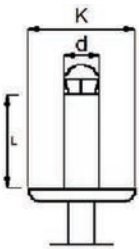
RIVETTO A GRIFFE

AG 295MATERIALE:
ALLUMINIO / ACCIAIO

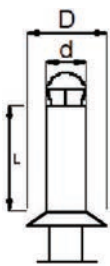
d	4	4,8
D	8	10
Lungh	12/30	12/50

**RIVETTO A STRAPPO RULLATO****AG 299**MATERIALE:
ALLUMINIO / ACCIAIO

d	3,2	4	5
D	6,5	8	10
Lungh	10/14	8/16	8/35

**RIVETTO A STRAPPO A TESTA LARGA****AG 302**MATERIALE:
ALLUMINIO / ACCIAIO
INOX A2 / INOX A2

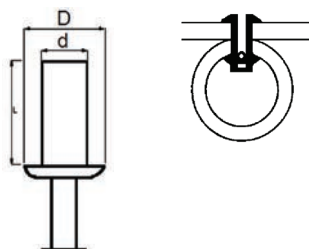
d	3,2	4	4	4,8	4,8
K	9,5/10	12	14	14	16
Lungh	8/14	7/13	8/20	8/35	10/35

**RIVETTO A STRAPPO A TESTA SVASATA (120°)**

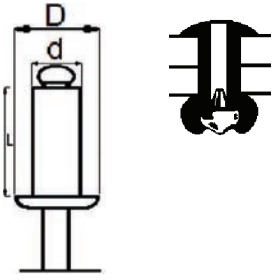
RIVETTO TESTA SVASATA

MATERIALE:
ALLUMINIO / ACCIAIO
INOX A2 / INOX A2

d	3,2	4	4,8
D	6,5	8	10
Lungh	8/14	8/18	8/20

**RIVETTO A STRAPPO A TENUTA STAGNA****AG 308**MATERIALE:
ALLUMINIO / ACCIAIO

d	3,2	4	4,8
D	6	8	9,5
Lungh	6/12	8/14	8,5/22

**RIVETTO A STRAPPO A TESTA BOMBATA**

RIVETTO A STRAPPO

UNI 9200A DIN 7337A

MATERIALE:

ALLUMINIO / ACCIAIO

ACCIAIO / ACCIAIO

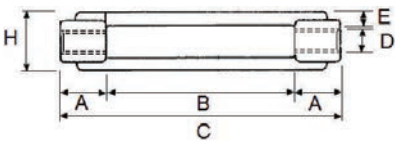
RAME / ACCIAIO

CUPRONICHEL / INOX A2

INOX A2 / INOX A2

INOX A4 / INOX A4

d	2,4	3	3,2	3,4	3,8-4	4,8	5,9-6	6,4	7,8
D	5	6	6,5	7	8	10	12	12	14
Lungh	6/12	5/18	6/18	6/20	5/30	6/50	8/40	8/40	15/40

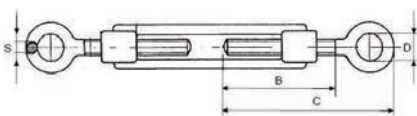
**CANAULA****AG 320**

MATERIALE:

Fe 430B

D	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
A	9	10	12	15	17,5	18	22,5	27	30	33	39
B	60	68	86	100	104	130	145	146	160	176	177
C	79	88	110	130	140	170	190	200	220	242	255
E	5	6	7	8	10	11	13	15	16	18	20
H	16,5	17,5	22	27	30	36	40	45	49	55	60

D	27	30	33	36	39	42	45	48	52	56
A	43	45	48	55	58	63	78	78	78	78
B	214	165	204	185	194	204	199	199	199	199
C	300	255	300	295	310	330	355	355	355	355
E	23	23	28	28	32	32	40	40	40	40
H	70	74	80	86	94	104	135	135	135	135

**TENDITORE A DUE OCCHI****AG 321**

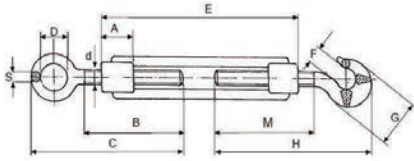
MATERIALE:

Fe 430B

INOX A4

d	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
S	4	4	5	6,5	8	8,5	13	14	14	16
B	40	50	52	60	67	83	97	112	116	120
C	59	74	80	97	106	126	160	178	190	200
D	8	10	11	14	17	18	23	25	25	30

d	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52
S	17	18,5	19,5	21	27	28	40	40	40	40
B	125	150	150	150	160	165	180	175	180	180
C	210	236	240	242	276	276	320	322	322	322
D	34	34	38	39	48	48	55	55	55	55

**TENDITORE OCCHIO-GANCIO****AG 324**

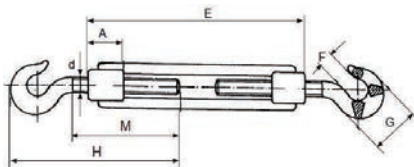
MATERIALE:

Fe 430B

INOX A4

d	5	6	8	10	12	14	16	18
S	4	4	5	6,5	8	8,5	13	14
B	40	50	52	60	67	83	97	112
C	59	74	80	97	106	126	160	178
D	8	10	11	14	17	18	23	25
E	79	88	110	130	140	170	190	200
F	6	8,5	10	12	16	16	16,5	17
G	16,5	21	27	33	42	43	55	56
H	62	76	89	103	121	144	172	183
M	40	50	52	62	65	82	105	110
A	9	10	12	15	17,5	18	22,5	27

d	20	22	24	27	30	33	36	39
S	14	16	17	18,5	19,5	21	27	28
B	116	120	125	150	150	150	160	165
C	190	200	210	236	240	242	276	276
D	25	30	34	34	38	39	48	48
E	220	242	255	300	255	300	295	310
F	17,5	23	23	29	29	29	30	30
G	60	68	76	83	85	88	103	105
H	185	216	225	250	250	250	284	288
M	110	125	135	135	145	145	170	170
A	30	33	39	43	45	48	55	58

**TENDITORE A DUE GANCI****AG 322**

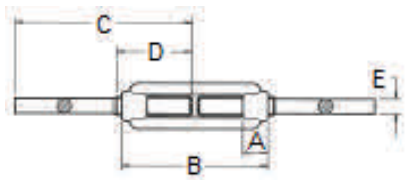
MATERIALE:

Fe 430B

INOX A4

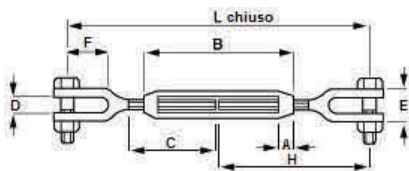
d	5	6	8	10	12	14	16	18
E	79	88	110	130	140	170	190	200
F	6	8,5	10	12	16	16	16,5	17
G	16,5	21	27	33	42	43	55	56
H	62	76	89	103	121	144	172	183
M	40	50	52	62	65	82	105	110
A	9	10	12	15	17,5	18	22,5	27

d	20	22	24	27	30	33	36	39
E	220	242	255	300	255	300	295	310
F	17,5	23	23	29	29	29	30	30
G	60	68	76	83	85	88	103	105
H	185	216	225	250	250	250	284	288
M	110	125	135	135	145	145	170	170
A	30	33	39	43	45	48	55	58

**TENDITORE A DUE TRONCHI****AG 323**MATERIALE:
Fe 430B

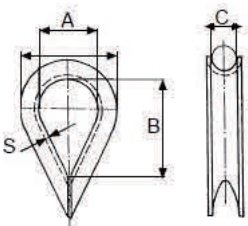
d	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
A	9	10	12	15	17,5	18	22,5	27	30	33	39
B	79	88	110	130	140	170	190	200	220	242	255
C	75	120	120	150	150	180	200	220	220	240	260
D	35	60	65	75	75	90	100	120	120	130	150
E	4,35	5,35	7,05	8,8	10,7	12,7	14,5	16,3	18,7	21,7	22,5

d	27	30	33	36	39	42	45	48	52	56
A	43	45	48	55	58	63	78	78	78	78
B	300	255	300	295	310	330	355	355	355	355
C	260	260	300	300	350	350	350	380	380	410
D	160	175	190	190	210	210	210	220	220	240
E	24,8	27,5	30,7	33,1	39	42	45	48	52	56

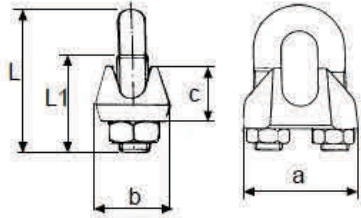
**TENDITORE A DUE FORCELLE****AG 3249**MATERIALE:
Fe 430B

d	6	8	10	12	14	16	18	20
A	12	15	18	21	23	27	26	34
B	110	110	125	125	140	170	185	200
C	56	56	62	62	76	100	93	100
D	12,5	12,5	12,5	12,5	17,5	20	21,5	22
E	25	25	30	30	40	44	49	50
F	21	24	29	29	38	42	44	45
H	88	88	105	105	132	145	156	170

M	22	24	27	30	33	36	39
A	36	39	45	45	45	55	63
B	220	255	255	255	255	295	330
C	105	123	123	123	150	170	170
D	23	25	29	32	40	45	45
E	53	58	62	70	78	90	105
F	50	56	60	70	78	85	90
H	174	200	200	220	270	300	300

**REDANCE****DIN 6899A**MATERIALE:
Fe 360B
INOX A4

d	1,8	2,5	3,5	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	16	18	20	24/26
A	6/8	10	12	13	14	15	16	18	20	22	24	26	28	32	35	40	44	48
B	16/17,5	21,5	26,5	28,5	30	33	35	39	43	47,5	51,5	56,5	61	68,5	78	86,5	95	90
C	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	22	26
S	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,8	2	2,5	2,5	2,5	4

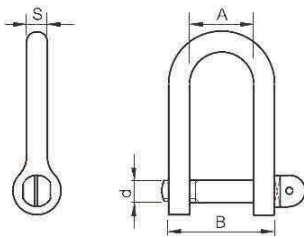


MORSETTO A CAVALLOTTO

DIN 741

MATERIALE:
GHISA/Fe 360B

d	4	5	5	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	16
Fune d.	3	5	6,6	8	10	11	13	14	16	19	22	26	30	34	40
a	21	24	26	30	37	38	44	46	52	58	64	68	80	88	95
b	10	11	12	14	20	20	25	25	28	32	35	38	40	45	48
c	10	10	11	15	19	20	23	25	28	34	35	38	45	52	58
L1	12	13	15	19	22	22	30	30	33	38	44	45	50	55	60
L	20	24	28	34	42	44	55	57	63	75	85	95	110	120	140

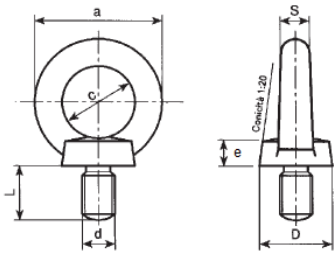


GRILLO DRITTO

~UNI 1947

MATERIALE:
Fe 430 B
INOX A4

d	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	42	45	50	56	63
A	8	11	16	18	23	26	27	32	28	36	41	35	38	45	48	53	60	65	72	83	90
B	18	23	32	38	45	49	53	64	63	67	81	78	87	104	115	122	140	155	165	184	208
S	5	6	8	19	11	12	14	16	18	18	22	23	27	30	31	34	40	29	53	53	59

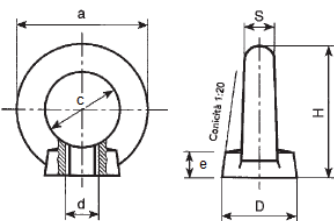


GOLFARO MASCHIO

UNI 2947 DIN 580 ISO 3266

MATERIALE:
ACCIAIO C15 E
INOX A4

d	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	27	30	33	36	42	45	48	56	64	72	80	100
c	20	20	25	30	30	35	35	40	40	50	54	60	60	60	70	80	90	90	100	110	140	160	180
a	36	36	45	54	54	63	63	72	72	90	98	108	108	108	126	144	166	166	184	206	260	296	330
D	20	20	25	30	30	35	35	40	40	50	62	65	65	65	75	85	100	100	110	120	150	170	190
L	13	13	17	20,5	20,5	27	27	30	30	36	40	40	45	45	54	63	68	68	78	90	100	112	130
e	8,5	8,5	10	11	12	13	13	16	16	18	20	22	22	22	26	30	35	35	38	42	50	55	60
S	8	8	10	12	12	14	14	16	16	20	22	24	24	24	28	32	38	38	42	48	60	68	75

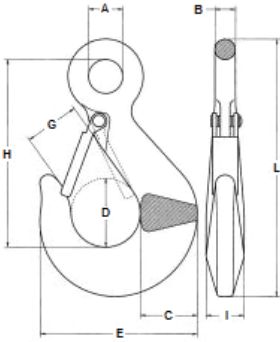


GOLFARO FEMMINA

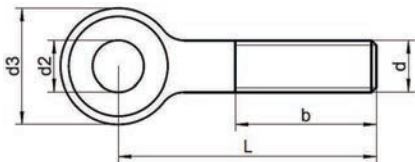
DIN 582

MATERIALE:
ACCIAIO C15 E
INOX A4

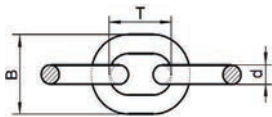
d	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	27	30	36	42	45	48	56	64	72
c	20	20	25	30	30	35	35	40	40	50	50	54	60	70	80	90	90	100	110	140
a	36	36	45	54	54	63	63	72	72	90	90	98	108	126	144	166	166	184	206	260
D	20	20	25	30	30	35	35	40	40	50	50	62	65	75	85	100	100	110	120	150
e	8,5	8,5	10	11	11	13	13	16	16	20	20	22	25	30	35	40	40	45	50	60
S	8	8	10	12	12	14	14	16	16	20	20	22	24	28	32	38	38	42	48	60

**GANCIO DI SOLLEVAMENTO CON SICURA****DIN 689**MATERIALE:
ACCIAIO C15

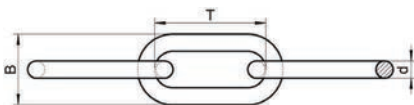
Portata kg	250	500	1000	1600	2500	4000	5000
A	12	16	20	26	32	40	46
B	7,5	10	13,5	16	20	25	28
C	19,5	26	36	42,5	53,5	67,5	75
D	23	31	42	50	62	79	88
E	53,5	71,5	98	116	145	183,5	204,5
G	15	22	25	31	39	53	69
H	64	85	116	138	174	219	236
I	13	17	23,5	28	35	44,5	302
L	88,5	117,5	160,5	190,5	240	302	329

**VITE AD OCCHIO****UNI 6058 DIN 444**MATERIALE:
ACCIAIO C40
INOX A2-A4

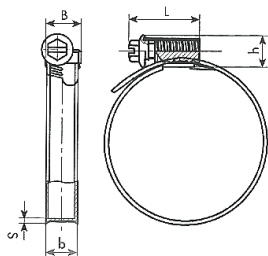
d	6	8	10	12	16	20	24
d2	6	8	10	12	16	18	22
d3	14	18	20	25	32	40	45
b per L≤125	18	22	26	30	38	46	54
b per L>125	-	28	32	36	44	52	60
Lungh	30/75	30/120	40/120	40/150	60/150	70/200	80/200

**CATENA A MAGLIA CORTA****DIN 766**MATERIALE:
INOX A4

d	2	3	4	5	6	8	10
B	8	12	13,6	17	20,4	27,2	36
T	12	16	16	18,5	18,5	24	28

**CATENA A MAGLIA LUNGA****DIN 763**MATERIALE:
INOX A4

d	2	3	4	5	6	8	10
B	8	12	16,8	21	25,2	33,6	42
T	22	26	32	35	42	52	65


FASCETTE STRINGITUBO
DIN 3017
MATERIALE:
W1: TUTTO IN ACCIAIO ZINCATO
W2: NASTRO E CASSETTO AISI 430 - VITE ACCIAIO ZINCATO
W3: TUTTO IN AISI 430
W4: TUTTO IN AISI 304
W5: TUTTO IN AISI 316

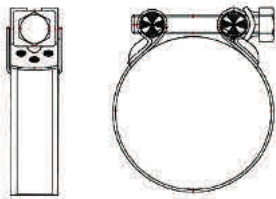
D.tubo	7-11	8-16	10-17	12-20	15-25	16-24	19-28	20-32	25-40	25-45	32-50
Nastro/b	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
S	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
B	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
L	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
h	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Ch.vite	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7

D.tubo	40-60	50-70	58-75	60-80	70-90	80-100	90-100	110-120	110-130	120-140	140-160
Nastro/b	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
S	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
B	15	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
L	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
h	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Ch.vite	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7

D.tubo	15-25	19-28	20-32	25-40	25-45	32-50	40-60	50-70	58-75	60-80	70-90
Nastro/b	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
S	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
B	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
L	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5
h	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Ch.vite	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7

D.tubo	80-100	90-110	100-120	110-130	120-140	130-150	140-160	135-165	160-180	175-205	200-220
Nastro/b	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
S	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
B	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
L	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5
h	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Ch.vite	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7

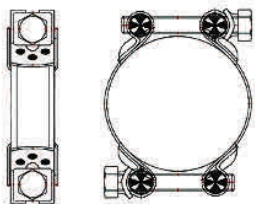
D.tubo	205-232	220-240	240-260	250-280	280-300	300-320	310-340	330-360	350-380	370-400
Nastro/b	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
S	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
B	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
L	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5
h	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Ch.vite	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7	Es 7


COLLARE STRIGITUBO
AG 954

MATERIALE:
MATERIALE:
W2: NASTRO E CASSETTO AISI 430 - VITE ACCIAIO ZINCATO
W4: TUTTO IN AISI 304
W5: TUTTO IN AISI 316

D.Tubo	17-19	20-22	23-25	26-28	29-31	32-35	36-39	40-43	44-47	48-51	52-55	56-59	60-63	64-67	68-73	74-79	80-85
banda	18	18	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	24	24	24
vite MA	5	5	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8

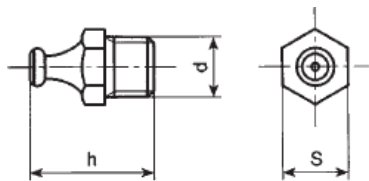
D.Tubo	86-91	92-97	98-103	104-112	113-121	122-130	131-139	140-148	149-161	162-174	175-187	188-200	201-213	214-226	227-239	240-252
banda	24	24	24	24	24	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
vite MA	8	8	8	8	8	10 W2	10 W2	10 W2	10 W2	10 W2	10 W2	10 W2	10 W2	10 W2	10 W2	10 W2
						8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
						W4,W5	W4,W5	W4,W5	W4,W5	W4,W5	W4,W5	W4,W5	W4,W5	W4,W5	W4,W5	W4,W5


COLLARE STRIGITUBO TIPO PESANTE A DUE VITI
AG 9542

MATERIALE:
W2: NASTRO E CASSETTO AISI 430 - VITE ACCIAIO ZINCATO

D.Tubo	74-79	80-85	86-91	92-97	98-103	104-112	113-121	122-130	131-139	140-148	149-161	162-174	175-187	188-200
banda	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5
vite MA	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

D.Tubo	200-220	220-240	240-260	260-280	280-300	300-325	325-350	350-375	375-400	400-425	425-450	450-475	475-500
banda	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5	26x1,5
vite MA	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10


INGRASSATORE A TESTA SFERICA DRITTO TIPO "A"

INGRASSATORE DRITTO

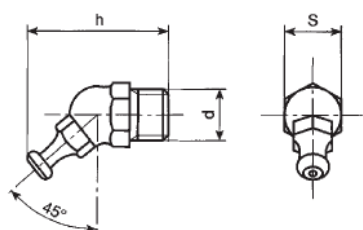
UNI 7663A

MATERIALE:

ACCIAIO 9S Mn Pb 28

INOX A2

D	6	8x1	8	10x1	10x1,25	10	12x1,5	12	G 1/8	G 1/4
h	13,5	17	17	18	18	18	19	19	18	19
S	7	9	9	11	11	11	14	14	11	14


INGRASSATORE A TESTA SFERICA A 45° TIPO "B"

INGRASSATORE 45°

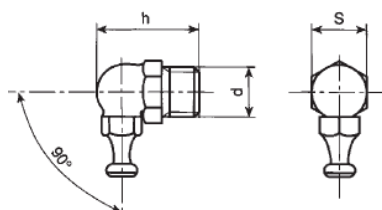
UNI 7663B

MATERIALE:

ACCIAIO 9S Mn Pb 28

INOX A2

D	6	8x1	8	10x1	10x1,25	10	12x1,5	G 1/8	G 1/4
h	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5
S	11	11	11	11	11	11	14	11	14


INGRASSATORE A TESTA SFERICA A 90° TIPO "C"

INGRASSATORE 90°

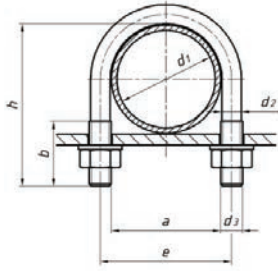
UNI 7663C

MATERIALE:

ACCIAIO 9S Mn Pb 28

INOX A2

D	6	8x1	8	10x1	10x1,25	10	12x1,5	G 1/8	G 1/4
h	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5
S	11	11	11	11	11	11	14	11	14

**CAVALLOTTO PER FISSAGGIO TUBI A SEZIONE TONDA****AG 3259**

MATERIALE:
 S275JR EN 10025 (Fe 430)
 INOX A2 AISI 304L
 INOX A4 AISI 316L

d1	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"1/4	1"1/4	1"1/4
d3	M6	M6	M6	M6	M8	M10	M6	M8	M10	M6	M8	M10	M6	M8	M10
a	11	14	18	22	22	22	27	27	27	34	34	34	43	43	43
h	31	34	37	43	52	60	47	56	72	63	72	72	63	72	82
h (inox)	29	32	36	40	48	-	45	52	-	61	68	-	61	68	-
b	19	19	19	25	30	40	25	30	40	25	30	40	25	30	40
b (inox)	16	16	18	18	25	-	18	25	-	18	25	-	18	25	-
e	17	20	24	28	30	32	33	35	44	40	42	44	49	51	53
d2	5,3	5,3	5,3	5,3	7,1	8,9	5,3	7,1	8,9	5,3	7,1	8,9	5,3	7,1	8,9

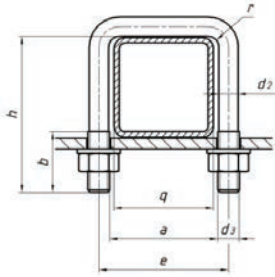
d1	1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"	2"1/2	2"1/2	2"1/2	3"	3"	3"	3"1/2	3"1/2	3"1/2
d3	M8	M10	M12	M8	M10	M12	M8	M10	M12	M8	M10	M12	M8	M12	M16
a	49	49	49	61	61	61	77	77	77	89	89	89	102	102	102
h	73	82	100	85	94	112	101	110	1128	113	122	140	130	142	159
h (inox)	70	78	-	82	90	-	98	106	-	110	118	-	127	137	-
b	30	40	60	30	40	60	30	40	60	30	40	60	35	50	70
b (inox)	28	36	-	28	36	-	28	28	-	28	36	-	35	45	-
e	57	59	61	69	71	73	85	87	89	97	99	101	110	114	118
d2	7,1	8,9	10,7	7,1	8,9	10,7	7,1	8,9	10,7	7,1	8,9	10,7	7,1	10,7	14,6

d1	4"	4"	4"	4"	5"	5"	5"	5"	6"	6"	6"	8"	8"	8"	10"	10"
d3	M8	M10	M12	M16	M8	M10	M12	M16	M10	M12	M16	M10	M16	M20	M10	M16
a	115	115	115	115	140	140	140	140	168	168	168	220	220	220	274	274
h	142	169	156	197	169	169	180	197	202	208	225	254	267	285	308	321
h (inox)	139	-	151	-	165	-	175	-	196	-	-	248	-	-	302	-
b	35	35	50	70	35	35	50	70	45	50	70	45	60	80	45	60
b (inox)	35	-	45	-	35	-	45	-	45	-	-	45	-	-	45	-
e	148	150	127	156	148	150	152	156	178	180	184	230	236	240	284	290
d2	7,1	8,9	10,7	14,6	7,1	8,9	10,7	14,6	8,9	10,7	14,6	8,9	14,6	18,2	8,9	14,6

d1	10"	12"	12"	12"	14"	14"	14"	16"	16"	16"	18"	18"	20"	20"	24"	24"
d3	M20	M16	M20	M24	M16	M20	M24	M16	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M20	M24
a	274	324	324	324	356	356	356	408	408	408	460	460	510	510	612	612
h	339	368	379	396	400	411	428	452	463	480	515	532	565	582	667	684
h (inox)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
b	80	60	70	90	60	70	90	60	70	90	70	90	70	90	70	90
b (inox)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
e	294	340	344	348	372	376	380	424	428	432	480	484	535	534	632	636
d2	18,2	14,6	18,2	21,9	14,6	18,2	21,9	14,6	18,2	21,9	18,2	21,9	18,2	21,9	18,2	21,9

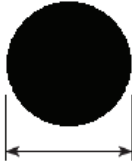
**CAVALLOTTO PER FISSAGGIO TUBI A SEZIONE QUADRATA****AG 3102**

MATERIALE:
S275JR EN 10025 (Fe 430)



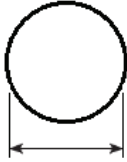
q	30x30	30x30	30x30	40x40	40x40	40x40	50x50	50x50	50x50	60x60	60x60	60x60	60x60	70x70	70x70	70x70	70x70
d3	M8	M10	M12	M8	M10	M12	M8	M10	M12	M10	M12	M14	M16	M10	M12	M14	M16
a	31	31	31	41	41	41	51	51	51	61	61	61	61	71	71	71	71
h	50	52	56	60	62	66	70	72	76	82	86	90	94	92	96	100	104
b	25	30	35	25	30	35	25	30	35	30	35	40	50	30	35	40	50
e	39	41	43	49	51	53	59	61	63	71	73	75	77	81	83	85	87
r	4	5	6	4	5	6	4	5	6	5	6	7	8	5	6	7	8
d2	7,1	8,9	10,7	7,1	8,9	10,7	7,1	8,9	10,7	8,9	10,7	12,6	14,6	8,9	10,7	12,6	14,6

q	80x80	80x80	80x80	80x80	90x90	90x90	90x90	90x90	100x100	100x100	100x100	100x100	110x110	120x120
d3	M10	M12	M14	M16	M10	M12	M14	M16	M10	M12	M14	M16	M16	M16
a	81	81	81	81	91	91	91	91	101	101	101	101	111	121
h	102	106	110	114	112	116	120	124	122	126	130	134	144	154
b	30	35	40	50	30	35	40	45	30	35	40	50	50	50
e	101	103	105	107	101	103	105	107	111	113	115	117	127	137
r	5	6	7	8	5	6	7	8	5	6	7	8	8	8
d2	8,9	10,7	12,6	14,6	8,9	10,7	12,6	14,6	8,9	10,7	12,6	14,6	14,6	14,6

**TOLLERANZE ISO ACCOPPIAMENTI MECCANICI
ASSI / ALBERI**


le misure delle tolleranze sono espresse in micron = 0.001 mm

dimensioni asse in mm	Designazione															
	s6	r6	n6	m6	j6	h5	h6	h8	h9	h11	g5	g6	f7	f8	e8	d11
da > 1	+20	+16	+10	+8	+4	0	0	0	0	0	-2	-2	-6	-6	-14	-20
a <= 3	+14	+10	+4	+2	-2	-4	-6	-14	-25	-60	-6	-8	-16	-20	-28	-80
da > 3	+27	+23	+16	+12	+6	0	0	0	0	0	-4	-4	-10	-10	-20	-30
a <= 6	+19	15	+8	+4	-2	-5	-8	-18	-30	-75	-9	-12	-22	-28	-38	-105
da > 6	+32	+28	+19	+15	+7	0	0	0	0	0	-5	-5	-13	-13	-25	-40
a <= 10	+23	+19	+10	+6	-2	-6	-9	-22	-36	-90	-11	-14	-28	-35	-47	-130
da > 10	+39	+34	+23	+18	+8	0	0	0	0	0	-6	-6	-16	-16	-32	-50
a <= 14																
da > 14	+38	+23	+12	+7	-3	-8	-11	-27	-43	-110	-14	-17	-34	-43	-59	-160
a <= 18																
da > 18	+48	+41	+28	+21	+9	0	0	0	0	0	-7	-7	-20	-20	-40	-65
a <= 24																
da > 24	+35	+28	+15	+8	-4	-9	-13	-33	-52	-130	-16	-20	-41	-53	-73	-195
a <= 30																
da > 30	+59	+50	+33	+25	+11	0	0	0	0	0	-9	-9	-25	-25	-50	-80
a <= 40																
da > 40	+43	+34	+17	+9	-5	-11	-16	-39	-62	-160	-20	-25	-50	-64	-89	-240
a <= 50																
da > 50	+72	+60	+39	+30	+12	0	0	0	0	0	-10	-10	-30	-30	-60	-100
a <= 65	+53	+41														
da > 65	+78	+62	+20	+11	-7	-13	-19	-46	-74	-190	-23	-29	-60	-75	-106	-290
a <= 80	+59	+43														
da > 80	+93	+73	+45	+35	+13	0	0	0	0	0	-12	-12	-36	-36	-72	-120
a <= 100	+71	+51														
da > 100	+101	+76	+23	+13	-9	-15	-22	-54	-87	-220	-27	-34	-71	-90	-126	-340
a <= 120	+79	+54														
da > 120	+117	+88	+52	+40	+14	0	0	0	0	0	-14	-14	-43	-43	-85	-145
a <= 140	+92	+63														
da > 140	+125	+90	+27	+15	-11	-18	-25	-63	-100	-250	-32	-39	-83	-106	-148	-395
a <= 160	+100	+65														
da > 160	+133	+93														
a <= 180	+106	+68														

**TOLLERANZE ISO ACCOPPIAMENTI MECCANICI FORI**

le misure delle tolleranze sono espresse in micron = 0.001 mm

dimensioni foro in mm	Designazione																
	Z8	X8	S7	H6	H7	H8	H10	H11	G6	G7	F8	F9	E9	D10	D11	CD10	C11
da > 1	-26	-20	-14	+6	+10	+14	+40	+60	+8	+12	+20	+31	+30	+60	+80	+74	+120
a <= 3	-40	-34	-24	0	0	0	0	0	+2	+2	+6	+6	+14	+20	+20	+34	+60
da > 3	-35	-28	-15	+8	+12	+18	+48	+75	+12	+16	+28	+40	+50	+78	+105	+94	+145
a <= 6	-53	-46	27	0	0	0	0	0	+4	+4	+10	+10	+20	+30	+30	+36	+70
da > 6	-42	-34	-17	+9	+15	+22	+58	+90	+14	+20	+35	+49	+61	+98	+130	+114	+170
a <= 10	-64	-56	-32	0	0	0	0	0	+5	+5	+13	+13	+25	+40	+40	+56	+80
da > 10	-50	-40															
a <= 14	-77	-67	-21	+11	+18	+27	+70	+110	+17	+24	+43	+59	+75	+120	+160	-	+205
da > 14	-60	-45	-39	0	0	0	0	0	+6	+6	+16	+16	+32	+50	+50	-	+95
a <= 18	-87	-72															
da > 18	-73	-54															
a <= 24	-106	-87	-27	+13	+21	+33	+84	+130	+20	+28	+53	+72	+92	+149	+195	-	+240
da > 24	-88	-64	-48	0	0	0	0	0	+7	+7	+20	+20	+40	+65	+65	-	+110
a <= 30	-121	-97															
da > 30	-112	-80															+280
a <= 40	-151	-119	-34	+16	+25	+39	+100	+160	+25	+34	+64	+87	+112	+180	+240	-	+120
da > 40	-136	-97	-59	0	0	0	0	0	+9	+9	+25	+25	+50	+80	+80	-	+290
a <= 50	-175	-136															+130
da > 50	-172	-122	-42														+330
a <= 65	-218	-168	-72	+19	+30	+46	+120	+190	+29	+40	+76	+104	+134	+220	+290	-	+140
da > 65	-210	-146	-48	0	0	0	0	0	+10	+10	+30	+30	+60	+100	+100	-	+340
a <= 80	-256	-192	-78														+150
da > 80	-258	-178	-58														+390
a <= 100	-312	-232	-93	+22	+35	+54	+140	+220	+34	+47	+90	+123	+159	+260	+340	-	+170
da > 100	-310	-210	-66	0	0	0	0	0	+12	+12	+35	+36	+72	+120	+120	-	+400
a <= 120	-364	-264	-101														+180
da > 120	-365	-248	-77														+450
a <= 140	-428	-311	-117														+200
da > 140	-415	-280	-85	+25	+40	+63	+160	+250	+39	+54	+106	+143	+185	+305	+395	-	+460
a <= 160	-478	-343	-125	0	0	0	0	0	+14	+14	+43	+43	+85	+145	+145	-	+210
da > 160	-	-310	-93														+480
a <= 180	-	-373	-133														+230

**TOLLERANZE GENERALI****ISO 2768 m K (MEDIA)**

Filettature						
6H/6g						

Oscillazione circolare						
0,2						

Dimensioni lineari						
Gruppi dimensionali	0,5/3	3/6	6/30	30/120	120/400	400/1000
Scostamenti	+/-0,1	+/-0,1	+/-0,2	+/-0,3	+/-0,5	+/-0,8

Dimensioni angolari						
Gruppi dimensionali	0/10	10/50	50/120	120/400	Oltre 400	
Scostamenti	+/-1 °	+/-0°30'	+/-0°20'	+/-0°20'	+/-0°5'	

Smussi e raccordi						
Gruppi dimensionali	0,5/3	3/6	Oltre 6			
Scostamenti	+/-0,2	+/-0,5	+/-1			

Rettilinearità, Planarità, Parallelismo						
Gruppi dimensionali	0/10	10/30	30/100	100/300	300/1000	1000/3000
Scostamenti	+/-0,05	+/-0,1	+/-0,2	+/-0,4	+/-0,6	+/-0,8

Perpendicolarità						
Gruppi dimensionali	0/100	100/300	300/1000	1000/3000		
Scostamenti	+/-0,4	+/-0,6	+/-0,8	+/-1		

Simmetria						
Gruppi dimensionali	0/300	100/300	1000/3000			
Scostamenti	+/-0,6	+/-0,6	+/-1			

**FILETTATURE METRICHE PASSO GROSSO****MA**

MA	1x0,25	1,2x0,25	1,4x0,3	1,6x0,35	2x0,4	2,5x0,45	3x0,5	3,5x0,6	4x0,7	5x0,8	6x1	7x1	8x1,25
MA	10x1,5	12x1,75	14x2	16x2	18x2,5	20x2,5	22x2,5	24x3	27x3	30x3,5	33x3,5	36x4	39x4
MA	42x4,5	45x4,5	48x5	52x5	56x5,5	60x5,5	64x6	68x6	72x6	76x6	80x6		

FILETTATURE METRICHE PASSO FINE**MB**

MB	6x0,75	8x1	10x1,25	12x1,25	12x1,5	14x1,5	16x1,5	18x1,5	20x1,5	22x1,5	24x2	27x2	30x2	33x2
MB	36x3	39x3	42x3	45x3	48x3	52x3	56x4	60x4	64x4	68x4	72x4	76x4	80x4	

FILETTATURE AUTOFILETTANTI - DIAMETRI**N.ISO**

diametro	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3						
N.ISO	2	4	6	7	8	10	12	14						
passo	0,79	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81						

FILETTATURE AUTOFILETTANTI - LUNGHEZZE

Lunghezza mm	4,5	6,5	9,5	13	16	19	22	25	32	38	45	50		
Lunghezza pollici	3/16	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1"	1"1/4	1"1/2	1"3/4	2"		



COMPARAZIONE NORME E INDICE

DESCRIZIONE	UNI	DIN	ISO	ALTRO	PAGINA
ANELLO AUTOBLOCCANTE PER ALBERI SENZA GOLA				D	
ANELLO AUTOBLOCCANTE PER ALBERI SENZA GOLA				G	68
ANELLO AUTOBLOCCANTE PER ALBERI SENZA GOLA				KS	68
ANELLO AUTOBLOCCANTE PER ALBERI SENZA GOLA				ZA	68
ANELLO AUTOBLOCCANTE PER FORI SENZA GOLA				ZJ	68
ANELLO D'ARRESTO COMPENSATORE DI GIOCO ASSIALE				SL	
ANELLO D'ARRESTO COMPENSATORE DI GIOCO ASSIALE				AL-JL	
ANELLO D'ARRESTO PER FORI C/MAGGIORE APPOGGIO		984		JK	
ANELLO D'ARRESTO PER ALBERI C/MAGGIORE APPOGGIO		983		AK	
ANELLO D'ARRESTO PER ALBERI	3653/7435	471		A	61
ANELLO D'ARRESTO PER ALBERI CONCENTRICO				AV	
ANELLO D'ARRESTO PER ALBERI RINFORZATO	7436	471		AS	63
ANELLO D'ARRESTO PER FORI	3654/7437	472		J	64
ANELLO D'ARRESTO PER FORI CONCENTRICO				JV	
ANELLO D'ARRESTO PER FORI RINFORZATO	7438	472		JS	66
ANELLO DI SPALLAMENTO IN FILO PER ALB.	7433	7993		RW	
ANELLO DI SPALLAMENTO IN FILO PER FORI	7433	7993		RB	
ANELLO DI SPALLAMENTO PER ALBERI				SW	
ANELLO DI SPALLAMENTO PER ALBERI E FORI	3656	9045		SPR	
ANELLO DI SPALLAMENTO PER CUSCINETTI		5417		SP	
ANELLO DI SPALLAMENTO PER FORI				SB	
ANELLO ELASTICO RADIALE	7434	6799		RA	67
ANELLO ELASTICO RADIALE				H	
ANELLO ELASTICO RADIALE				ST-S	
ANELLO IN FILO FERMA SPINOTTI PER PISTONI		73130		SKC-SKA	
BARRA FILETTATA 1MT		975			12
BULLONE TE CON FILETTO CORTO E DADO		7990			
BULLONE TESTA ESAGONALE E DADO ESAGONALE TEDE	5727	601	4016		
BULLONE TESTA SVASATA CON NASELLO	6105	604			11
BULLONE TESTA SVASATA QUADRO SOTTOTESTA	6104	608			11
BULLONE TONDA DADO ESAGONALE TTDE	5732	603	8677		11
CANAULA				AG320	77
CANAULA ESAGONALE		1479			
CATENA A MAGLIA CORTA		766			81
CATENA A MAGLIA LUNGA		763			81
CAVALLOTTO PER FISSAGGIO TUBI		3570			
CAVALLOTTO PER FISSAGGIO TUBI A SEZIONE QUADRATA				AG 3102	86
CAVALLOTTO PER FISSAGGIO TUBI A SEZIONE TONDA				AG 3259	85
CHIAVE ESAGONALE	6753	911	2936		
CHIAVETTA A DISCO	6606	6888	3912		73
CHIAVETTA FORMA A SPIGOLI VIVI	6604B	6885B	773B		
CHIAVETTA FORMA ARROTONDATA	6604A	6885A	773A		73
CHIAVETTA FORMA ARROTONDATA RIBASSATA	7510				
COLLARE STRINGITUBO				AG954	83
COLLARE STRINGITUBO TIPO PESANTE A DUE VITI				AG9542	83
COPIGLIA	1336	94	1234		74
COPIGLIA ELASTICA DI SICUREZZA "R"	8833A				74
DADO A CLIP DOPPIO (PRESTOLA)					
DADO A SALD QUADRO		928			25
DADO A SALDARE A CHIAVE LARGA		929			25
DADO A SALDARE NORMALE		929			25
DADO A STRAPPO ANTIFURTO				AG ANT	30
DADO A TENUTA				1226	
DADO ALETTE	5548	315			26
DADO ALTO MA	5587		~4033		23
DADO ALTO MB	5587		~8674		23
DADO AUTOBLOCCANTE ALTO	7473	982	7040		29
DADO AUTOBLOCCANTE BASSO	7474	985	10511		29
DADO AUTOBLOCCANTE CON CAPPuccio IN NYLON	5722	986			27



COMPARAZIONE NORME E INDICE

DESCRIZIONE	UNI	DIN	ISO	ALTRO	PAGINA
DADO AUTOBLOCCANTE FLANGIATO		6926			27
DADO AUTOFRENANTE		980	~ 7042		28
DADO AUTOFRENANTE CON RONDELLA CONICA				1365	
DADO AUTOFRENANTE CON RONDELLA DENTELLATA				1364	
DADO AUTOFRENANTE CON RONDELLA ELASTICA				712	
DADO AUTOFRENANTE FLANGIATO		6927			
DADO BASSO MA	5589	936	~4035		23
DADO BASSO MB	5589	936	~8675		23
DADO CIECO	5721	1587			27
DADO CIECO				AG 839	27
DADO CIECO BASSO		917			27
DADO CILINDRICO CON INTAGLIO	5719	546			
DADO CORONATO ALTO	5593	935	7035		26
DADO CORONATO BASSO	5594	937			26
DADO DI PROLUNGAMENTO 1,5D CON ESTR SFERICA		6330B			
DADO DI PROLUNGAMENTO 3D	5535	6634			24
DADO ELASTICO PAL	8835	7967			28
DADO ELASTICO SERPRESS				AG 121	28
DADO FLANGIATO ZIGRINATO		6923	4161		28
DADO IN GABBIA				AG 123	31
DADO MEDIO MA	5588	934	~4032		23
DADO MEDIO MB	5588	934	~8673		23
DADO PER CARPENTERIA	5713	6915			24
DADO PER CAVE A "T"	5531	508			
DADO PER RUOTE DI VEICOLI INDUSTRIALI		74361			
DADO QUADRO	5597	557			30
DADO QUADRO SOTTILE	5596	562			30
DADO SOTTILE	5590	439	4035		
DADO SOTTILE GAS		431A			25
DADO UNC				ANSI B 18.2.2	24
DADO UNF				ANSI B 18.2.2	24
DADO ZIGRINATO		467			
DADO ZIGRINATO ALTO		6303			
DADO ZIGRINATO CON COLLETO		466			
DISCO ELASTICO				AG 199	37
FASCETTA STRINGITUBO 9mm -12mm		3017			82
GANCIO DI SOLLEVAMENTO		689			81
GHIERA		1804			
GHIERA AUTOBLOCCANTE				AG 130	32
GHIERA AUTOBLOCCANTE TIPO PESANTE				AG 133	32
GHIERA KM		981			33
GOLFARE FEMMINA		582			80
GOLFARE FEMMINA OCCHIO ALLUNGATO	2948				
GOLFARE MASCHIO	2947	580	3266		80
GRANO PUNTA CONICA CAVA ESAGONALE	5927	914	4027		19
GRANO PUNTA CONICA CAVA ESAGONALE PASSO FINE	5928				
GRANO PUNTA COPPA CAVA ESAGONALE	5929	916	4029		19
GRANO PUNTA COPPA CAVA ESAGONALE PASSO FINE	5930				
GRANO PUNTA PIANA CAVA ESAGONALE	5923	913	4026		19
GRANO PUNTA PIANA CAVA ESAGONALE PASSO FINE	5924				
GRANO PUNTA TORNITA CAVA ESAGONALE	5925	915	4028		19
GRANO PUNTA TORNITA CAVA ESAGONALE PASSO FINE	5926				
GRANO TAGLIO CACCIAVITE PUNTA CONICA	6117	553	7434		19
GRANO TAGLIO CACCIAVITE PUNTA COPPA	6119	438	7436		19
GRANO TAGLIO CACCIAVITE PUNTA PIANA	6113	551	4766		19
GRANO TAGLIO CACCIAVITE PUNTA TORNITA	6115	417	7435		19
GRILLO A CUORE	~1950				
GRILLO DIRITTO	~1947				80
GUARNIZIONE RAME E ALLUMINIO		7603A			45



COMPARAZIONE NORME E INDICE

DESCRIZIONE	UNI	DIN	ISO	ALTRO	PAGINA
INGRASSATORE 45°	7663B				84
INGRASSATORE 90°	7663C				84
INGRASSATORE DIRITTO	7663A				84
INSERTI FILETTATI					75
MOLLA A TAZZA		2093			48
MORSETTO STRINGIFUNE					80
ORLO SOTTOVITE	6594				45
PERNO A SALDARE			13918		
PERNO TAGLIO CACCIAVITE		427	2342		
PIASTRINA PER PROFILATI IPN ALTA RESISTENZA	5715	6917			
PIASTRINA PER PROFILATI LPN	6597	435			
PIASTRINA PER PROFILATI UPN	6598	434			42
PIASTRINA PER PROFILATI UPN ALTA RESISTENZA	5716	6918			
PIASTRINA QUADRE	6596	436			
PRIGIONIERO		6379			
PRIGIONIERO RAD.MEDIA		939			
PRIGIONIERO RADICE CORTA PASSO FINE	5910				12
PRIGIONIERO RADICE CORTA PASSO GROSSO	5909	938			12
PRIGIONIERO RADICE EXTRA LUNGA PASSO FINE	5918				15
PRIGIONIERO RADICE EXTRA LUNGA PASSO GROSSO	5917				15
PRIGIONIERO RADICE EXTRA LUNGA PASSO GROSSO/FINE	5919				15
PRIGIONIERO RADICE LUNGA PASSO FINE	5915				14
PRIGIONIERO RADICE LUNGA PASSO GROSSO	5914	835			14
PRIGIONIERO RADICE LUNGA PASSO GROSSO/FINE	5916				14
PRIGIONIERO RADICE MEDIA PASSO FINE	5912				13
PRIGIONIERO RADICE MEDIA PASSO GROSSO	5911				13
PRIGIONIERO RADICE MEDIA PASSO GROSSO/FINE	5913				13
REDANCE		6899A			79
REDANCE PESANTI		6899B			
RIBATTINO A TESTA SVASATA CON CALOTTA ALTA	754				
RIBATTINO A TESTA SVASATA CON CALOTTA BASSA	755				
RIBATTINO A TESTA SVASATA PIANA	752	661			60
RIBATTINO A TESTA TONDA A FUNGO	751				
RIBATTINO A TESTA TONDA BASSA	750				
RIBATTINO A TESTA TONDA LARGA	749				
RIBATTINO A TESTA TONDA STRETTA	748	660			60
RIBATTINO PER CINGHIE	753				
RIVETTO A TENUTA STAGNA				AG 308	76
RIVETTO A TESTA LARGA				AG 302	76
RIVETTO A TESTA SVASATA				AG 303	76
RIVETTO AUTOFILETTANTE TESTA SVASATA PIANA	7347				
RIVETTO AUTOFILETTANTE TESTA TONDA	7346				60
RIVETTO GRAF				AG 295	76
RIVETTO RULLATO				AG 299	76
RIVETTO TESTA BOMBATA	9200A	7337A			77
RONDELLA	1739				
RONDELLA BISELLATA PER RIBATTINI	1749				
RONDELLA BISELLATA PIANA PER PERNI	1750				
RONDELLA BISELLATA PIANA PER VITI	1734				
RONDELLA COMMERCIALE				AG 190	42
RONDELLA CON GUARNIZIONE IN GOMMA					
RONDELLA CONCAVA		6319D			44
RONDELLA CONCAVA		6319G			44
RONDELLA CONICA ZIGRINATA "CONTACT"				AG 189	36
RONDELLA CONVESSA		6319C			44
RONDELLA DI SICUREZZA CON LINGUETTA	6600	93			39
RONDELLA DI SICUREZZA CON NASELLO ESTERNO	6599	432			39
RONDELLA DI SICUREZZA CON NASELLO INTERNO		462			39
RONDELLA DI SICUREZZA DOPPIA LINGUETTA	1746				



COMPARAZIONE NORME E INDICE

DESCRIZIONE	UNI	DIN	ISO	ALTRO	PAGINA
RONDELLA DI SICUREZZA DUE LINGUETTE AD ANGOLO	1747	463			40
RONDELLA DI SICUREZZA RETTANGOLARE	6601				
RONDELLA DI SPESSORAMENTO		988		PS-SS	46
RONDELLA DOPPIA ANTISVITAMENTO				AG RDA	36
RONDELLA ELASTICA BOMBATA	8840A	137A			35
RONDELLA ELASTICA CONICA		6796			37
RONDELLA ELASTICA CONICA SERIE NORMALE	8836				
RONDELLA ELASTICA DENTELLATA CONICA	8842V	6798V			38
RONDELLA ELASTICA DENTELLATA ESTERNA	8842A	6798A			38
RONDELLA ELASTICA DENTELLATA INTERNA	8842J	6798J			38
RONDELLA ELASTICA ONDULATA	8840B	137B			35
RONDELLA ELASTICA PIANA CON DENTATURA ESTERNA	3703	6797A			37
RONDELLA ELASTICA PIANA CON DENTATURA INTERNA	3704	6797J			37
RONDELLA ELASTICA TIPO "LIMES"		74361			
RONDELLA EXTRA LARGA		126	7091		
RONDELLA EXTRA LARGA FORO QUADRO		440V	7094		40
RONDELLA EXTRA LARGA FORO TONDO		440R	7094		40
RONDELLA FASCIA LARGA "GREMBIALINA"	6593	9021	7093		42
RONDELLA GROWER	1751A	127B			34
RONDELLA GROWER BOMBATA		128A			35
RONDELLA GROWER ONDULATA	8839	128B			35
RONDELLA GROWER RINFORZATA	9195				34
RONDELLA GROWER SEZ. QUADRA PER VITI TCEI		7980			34
RONDELLA LARGA TORNITA		6340			42
RONDELLA PER CARPENTERIA	5714	6916			43
RONDELLA PER CARPENTERIA GROSSO SPESS.		7989			43
RONDELLA PER COSTRUZIONI IN LEGNO		1052			
RONDELLA PER PERNI	1749	1440	8738		
RONDELLA PER SPINE ELASTICHE		7349			44
RONDELLA PER VITE TC	6592	433	7092		41
RONDELLA PER VITE TE	6592	125A	7089		40
RONDELLA SMUSSATA		125B	7090		
RONDELLA SOTTILE/LEGGERA	~6592				41
RONDELLA TORNITA A GROSSO SPESSORE				AG RTO	43
RONDELLA TORNITA PER VITI SVASATE				AG C-RC	45
RONDELLA ZIGRINATA				AG 178	36
RONDELLA ZIGRINATA A SPESSORE MAGGIORATO				AG 178	32
ROSETTA MB PER GHIERE		5406			33
SPINA AD INTAGLI CON TESTA TONDA		1476	8746		
SPINA AD INTAGLI CONICI SU TUTTA LA LUNG.	7586	1471	8744		72
SPINA AD INTAGLI SU 1/2 LUNGH. RINF. AL CENTRO	7589	1474	8741		72
SPINA AD INTAGLI SU 1/2 LUNGH. RINF. ALL'ESTREMITA'	7588	1472	8745		72
SPINA AD INTAGLI SU 1/3 LUNGH.	7590	1475	8742		72
SPINA AD INTAGLI SU TUTTA LA LUNG. C/SMUSSO	7587	1473	8740		72
SPINA AD INTAGLI SU TUTTA LA LUNGHEZZA		1470	8739		73
SPINA AD INTEGLI CON TESTA SVASATA		1477			
SPINA CILINDRICA CON FORO ESTRAZIONE	6364B	7979C	8733		
SPINA CILINDRICA CON FORO ESTRAZIONE TEMPR. RETT.	6364B	7979D	8735		71
SPINA CILINDRICA h8	1707		2338B		70
SPINA CILINDRICA m6		7			
SPINA CILINDRICA TEMPRATA m6	6364A	6325	8734A		70
SPINA CONICA	7283	1B	2339		71
SPINA CONICA CON FORO FILETTATO	7284	7978A	8736A		71
SPINA CONICA CON GAMBO FILETTATO	7285	7977	8737		71
SPINA CONICA CON GAMBO PARZIALMENTE FILETTATO		258			
SPINA CONICA TEMPRATA RETTIFICATA	7283	1A	2339		
SPINA ELASTICA LEGGERA	6874	7346	13337		69
SPINA ELASTICA PESANTE	6873	1481	8752		69
SPINA ELASTICA SPIRALE	6875	7343	8750		70



COMPARAZIONE NORME E INDICE

DESCRIZIONE	UNI	DIN	ISO	ALTRO	PAGINA
SPINA ELASTICA SPIRALE PESANTE	6876	7344	8748		70
SPINOTTO A SCATTO				AG 955	74
TAPPO AD ESPANSIONE	1663	470			
TAPPO CILINDRICO ESAG. INC. CON GUARNIZIONE		13	228		17
TAPPO CILINDRICO ESAGONO INCASSATO		908			16
TAPPO CONICO ESAGONO INCASSATO		906			16
TAPPO CONICO ESAGONO INCASSATO				BSP	17
TAPPO CONICO ESAGONO INCASSATO				NPTF DRY	18
TAPPO CONICO ESAGONO INCASSATO				NPTF LEVEL	18
TAPPO TESTA ESAGONALE		910			17
TAPPO TESTA ESAGONALE		7604			18
TAPPO TESTA ESAGONALE		910 EG			
TENDITORE A DUE FORCELLE				AG 3249	79
TENDITORE A DUE GANCI				AG 322	78
TENDITORE A DUE OCCHI				AG 321	77
TENDITORE A DUE OCCHI		1478			
TENDITORE A DUE OCCHI		1480			
TENDITORE A DUE TRONCHI				AG 323	79
TENDITORE OCCHIO-GANCIO				AG 324	78
VITE A MARTELLO		787			
VITE A OCCHIO	6058	444			81
VITE A TESTA ZIGRINATA		653			
VITE A TESTA ZIGRINATA CON COLLETTA		464			
VITE A VIOLA		278			
VITE AD ALETTE	5449	316			22
VITE AUTOFILETT. T1/2T CON RONDELLA STAMPATA PZ		968			
VITE AUTOFILETTANTE FLANGIATA PER COPERTURE				AG 220	52
VITE AUTOFILETTANTE PER CARTONGESSO				AG 286	55
VITE AUTOFILETTANTE T1/2T+				AG 280	53
VITE AUTOFILETTANTE TC-	6951	7971	1481		
VITE AUTOFILETTANTE TC FLANGIATA COMBY		6901			
VITE AUTOFILETTANTE TC+	6954	7981	7049		51
VITE AUTOFILETTANTE TC+ SENZA PUNTA	6954B	7981F	7049		
VITE AUTOFILETTANTE TCEI	6947	7970			53
VITE AUTOFILETTANTE TE	6949	7976	1479		52
VITE AUTOFILETTANTE TE FLANGIATA	6950	6928			52
VITE AUTOFILETTANTE TSC-	6953	7973	1483		
VITE AUTOFILETTANTE TSC+	6956	7983	7051		51
VITE AUTOFILETTANTE TSP-	6952	7972	1482		
VITE AUTOFILETTANTE TSP ESALOBATA - TX			14586		
VITE AUTOFILETTANTE TSP+	6955	7982	7050		51
VITE AUTOFILETTANTE TSP+ SENZA PUNTA	6955B	7982F	7050		
VITE AUTOFILETTANTE TC ESALOBATA - TX			14585		
VITE AUTOFORANTE PER CARTONGESSO				AG 8605	55
VITE AUTOFORANTE T1/2T+				AG 278	55
VITE AUTOFORANTE TC+	8118	7504N			55
VITE AUTOFORANTE TE	8116				
VITE AUTOFORANTE TE FLANGIATA	8117	7504K			56
VITE AUTOFORANTE TE FLANGIATA PER COPERTURE				AG 227	56
VITE AUTOFORANTE TSC+	8120				
VITE AUTOFORANTE TSP+	8119	7504P			56
VITE MORDENTE PER LEGNO TE	704	571			58
VITE PER PLASTICA 2 FILETTI T1/2T+ FLANGIATA	9708				
VITE PER PLASTICA 2 FILETTI TC+	9707				58
VITE PER PLASTICA 2 FILETTI TE	9704				
VITE PER PLASTICA 2 FILETTI TE FLANGIA LARGA	9706				
VITE PER PLASTICA 2 FILETTI TE FLANGIATA	9705				
VITE PER PLASTICA 2 FILETTI TSC+	9710				
VITE PER PLASTICA 2 FILETTI TSP+	9709				58



COMPARAZIONE NORME E INDICE

DESCRIZIONE	UNI	DIN	ISO	ALTRO	PAGINA
VITE PER PLASTICA FILETTO 30° T1/2T+ SENZA PUNTA				AG PLAST280	59
VITE PER PLASTICA FILETTO 30° TC+ SENZA PUNTA	10227				59
VITE PER PLASTICA FILETTO 30° TE SENZA PUNTA	10226				
VITE PER PLASTICA FILETTO 30° TE/FR SENZA PUNTA	10229				
VITE PER PLASTICA FILETTO 30° TSC+ SENZA PUNTA	10230				
VITE PER PLASTICA FILETTO 30° TSP+ SENZA PUNTA	10228				59
VITE PER TRUCIOLARE TC+		7505B			57
VITE PER TRUCIOLARE TSC+		7505C			57
VITE PER TRUCIOLARE TSP+		7505A			57
VITE T1/2T - POELIERS		9330	NF-E25129		22
VITE T1/2T +/- TAGLIO COMBINATO		~ 967	~ 10683		22
VITE TBEI	7380		7380		9
VITE TC-	6107	84A	1207		20
VITE TC IMPRONTA ESALOBATA - TX			14579		
VITE TC- LARGA BOMBATA		85			
VITE TC RIBASSATA - IMPRONTA ESALOBATA - TX			14580		
VITE TC+	7687	7985			21
VITE TCB-	254	86			
VITE TCEI	5931	912	4762		7
VITE TCEI GAMBO RETTIFICATO	7379				9
VITE TCEI MB PASSO FINE	5932	912	21269		7
VITE TCEI RIBASSATA	9327	7984			8
VITE TCEI RIBASSATA GUIDA CHIAVE		6912			
VITE TCEI UNC		912		ASME B 18.3	8
VITE TCEI UNF		912		ASME B 18.3	8
VITE TE 4.8 TUTTO FILETTO	5725	558	4018		
VITE TE FILETTO UNC				ANSI B 18.2.1	6
VITE TE FILETTO UNF				ANSI B 18.2.1	6
VITE TE FLANGIATA		6921	8100		6
VITE TE PARZIALE FILETTO MA	5737	931	~ 4014		4
VITE TE PARZIALE FILETTO MB	5738	960	~ 8765		4
VITE TE PER CARPENTERIA	5712	6914			5
VITE TE TUTTO FILETTO MA	5739	933	~ 4017		5
VITE TE TUTTO FILETTO MB	5740	961	~ 8676		5
VITE TESTA QUADRA	5726				
VITE TESTA QUADRA RIDOTTA	6050	479			
VITE TESTA TONDA ALTA CON NASELLO		607			
VITE TRILOBATA TC+	8112	7500C	7045		53
VITE TRILOBATA TCEI		7500E			
VITE TRILOBATA TE	8110	7500D			54
VITE TRILOBATA TE FLANGIATA	8111				
VITE TRILOBATA TSC+	8114	7500N			54
VITE TRILOBATA TSP+	8113	7500M	7046/2		54
VITE TSC-	6110	964	2010		17
VITE TSC+	7689	966	7047		18
VITE TSCEI	5935				
VITE TSCEI PASSO FINE	5936				
VITE TSP-	6109	963	2009		17
VITE TSP+	7688	965			18
VITE TSPEI	5933	7991	10642		8
VITE TSPEI PASSO FINE	5934				
VITE TTQST	5731		8677		19
VITE+DADO+2 RONDELLE A SERRAGGIO CONTROLLATO				EN14399	
VITI METRICHE CON RONDELLE PREASSEMBLATE				A RICHIESTA	
VITI TRILOBATE CON RONDELLE PREASSEMBLATE				A RICHIESTA	
VITI TBEI FLANGIATA	7380F		7380F		9

**TABELLE**

FILETTATURE AUTOFILETTANTI DIAMETRI					90
FILETTATURE AUTOFILETTANTI LUNGHEZZE					90
FILETTATURE METRICHE PASSO GROSSO				MA	90
FILETTATURE METRICHE PASSO FINE				MB	90
TOLLERANZE GENERALI			2768mK		89
TOLLERANZE ISO ACCOPPIAMENTI MECCANICI ASSI					87
TOLLERANZE ISO ACCOPPIAMENTI MECCANICI FORI					88